
GENEO[®]

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Содержание

Общие указания по обработке.....	4
Двустворчатые окна со штульпом GENEО®	4
Двустворчатые окна с ложным импостом GENEО®	5
Двустворчатые окна со штульпом Z 49 GENEО®	6
Наклонно-сдвижные двери	7
Перечень шурупов	8
Обработка профилей со свариваемыми уплотнениями	9
Установка фурнитуры	10
Общие указания по обработке	11
Фурнитура для застекленных дверей с порогом 86 - фальцлюфт 4 мм и 10 мм	11
Дверная фурнитура - замки	12
Дверная фурнитура - ручки	13
Дверная фурнитура - крепление дверных петель	14
Дверная фурнитура - VL-петли (скрытые)	15
Дверная фурнитура - Петли SIKU RB 5010-3D SIMONSWERK	16
Дверная фурнитура - общие указания по монтажу	17
Дверная фурнитура - усиление замков	18
Двери открыванием внутрь - сечения профилей	19
Двери открыванием внутрь - сечения профилей	17
Двери открыванием наружу - сечения профилей	21
Использование армирования 35 x 57 со сварными угловыми соединителями	22
Неподвижная створка	24
Механическое соединение импоста и коробки (вырезка центрального уплотнения).....	25
Коробка GENEО® и импост 98 GENEО® с металлическим механическим соединителем (крепление в фальц)	25
Сборка на металлическом мех. соединителе арт. 350132, рабочие операции	26
Крестообразное соединение импостов 98 GENEО®	27
Сваривание центрального уплотнения паяльной станцией	28
Коробка GENEО® и импост 98 GENEО® с полимерным механическим соединителем (сквозное крепление через коробку) ...	29
Механическое соединение импоста и коробки (без вырезки центрального уплотнения).....	30
Коробка GENEО® и импост 98 GENEО® с уплотняющей вставкой импоста	30
Коробка GENEО® и импост 98 GENEО® PHZ	31
Сборка с использованием уплотняющей вставки арт. 351476, рабочие операции	32
Коробка GENEО® и импост 126 GENEО®	33
Крестовое соединение импостов 98 GENEО®	34
Крестовое соединение импостов 126 GENEО®	35
Механическое соединение добавочного профиля и коробки	36
Коробка GENEО® и добавочный профиль 48 GENEО®, крепление на уголках	36
Крепление коробки GENEО® и профиля добавочного 48 GENEО®, рабочие операции	37
Коробка GENEО® и добавочный профиль 48 GENEО® (двери открыванием внутрь с глухой частью, верхний элемент коробки)38	
Механическое соединение поперечин створок	39
Створка GENEО® и горбылек 64/86 с механическим креплением горбылька 64	39
Створка GENEО® и импост 98 GENEО® с механическим креплением импоста 98	40
Крестовое соединение с горбыльком 64/86.	41
Механическое соединение косоугольных элементов.....	42

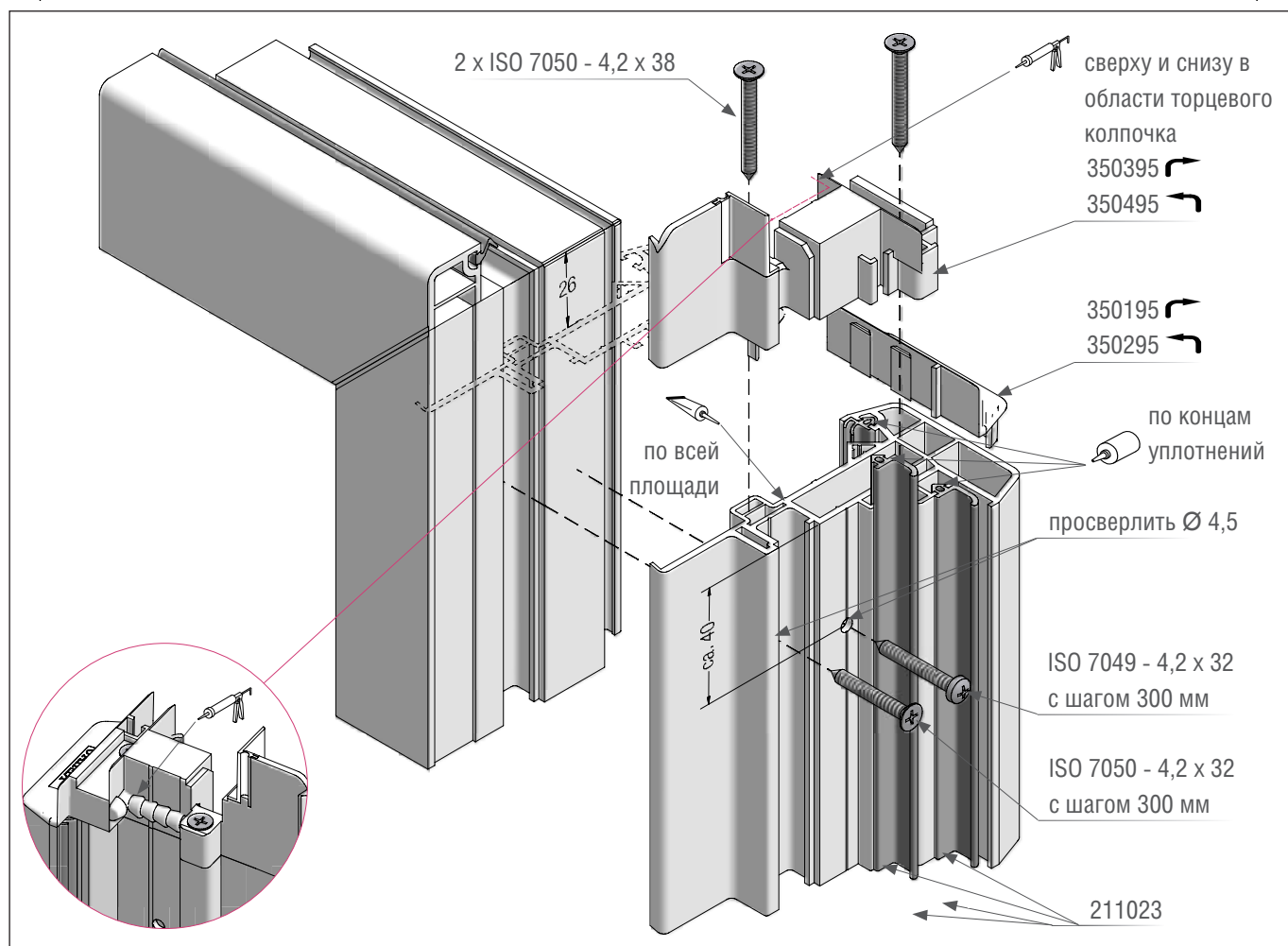
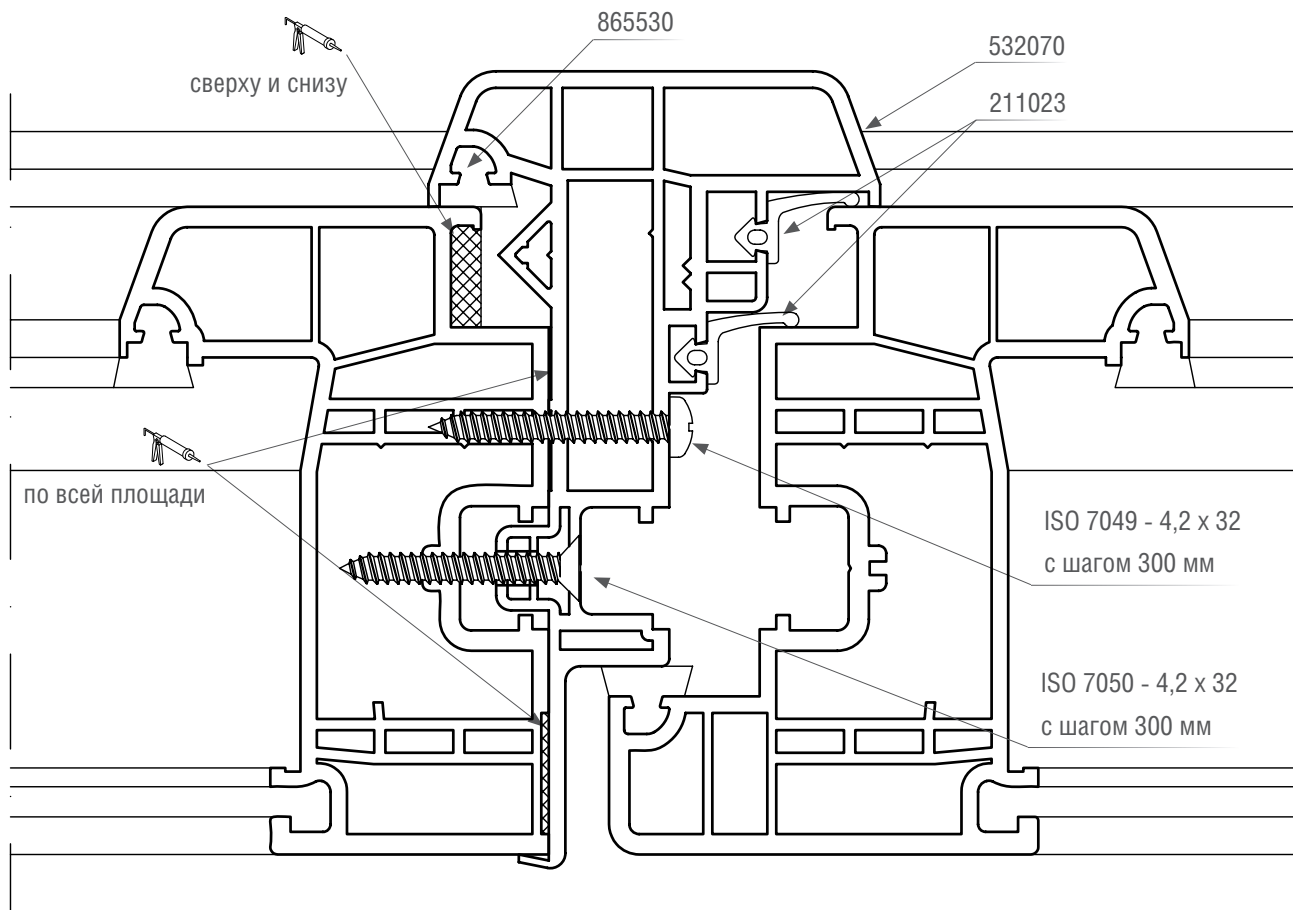
Содержание

Косоугольные элементы 30°-90°	42
Двери с порогами	44
Пороги и коробки GENEО®, фальцлюфт 4 мм	44
Пороги и коробки GENEО®, фальцлюфт 10 мм, для фурнитуры с удлиненными цапфами	45
Пороги и области шульповых притворов, фальцлюфт 10 мм, для фурнитуры с удлиненными цапфами	46
Порог и коробка 72 GENEО® (дверь открыванием внутрь с глухим элементом)	47
Порог с коробкой 72 GENEО® (дверь открыванием внутрь с глухим элементом), рабочие операции	48
Одностворчатые двери открыванием внутрь, порог и коробка GENEО®	49
Порог и импост 126 GENEО® с профилем доборным 40/86 и коробкой 72 GENEО® (дверь открыванием внутрь с глухим элементом)	50
Двери открыванием внутрь с глухой частью, порог и импост 126 GENEО® с профилем доборным 40/86 и коробкой 72 GENEО®, рабочие операции	51
Двери открыванием внутрь, порог в области стыка безимпостных двустворчатых дверей	50
Двери с порогом 86	53
Двери открыванием наружу, порог и коробка GENEО®	53
Водоотвод, вентиляция	54
Размеры шлицев и отверстий	54
Водоотвод из рамы / выравнивание давления пара, окна одностворчатые и многостворчатые без импостов	55
Водоотвод из рамы, окна с поперечинами или импостами	56
Выравнивание давления пара, глухое остекление с вертикальными или горизонтальными перемычками	57
Выравнивание давления пара, створка с вертикальными или горизонтальными перемычками	58
Вентиляция предкамер цветных профилей (водоотвод вперед)	59
Выравнивание давления окон и дверей с повышенными требованиями	60
Обзор профилей	61
Настройка оборудования	62
Схема фрезерования 1 GENEО® (фальц коробки и импоста)	62
Схема фрезерования 2 GENEО® (фальц створки и импоста/горбылька)	63
Схема фрезерования 3 GENEО® (фальц коробки и импоста, центральное уплотнение без разрыва)	64
Схема фрезерования 4 (фальц створки и импоста/горбылька альтернативно схеме фрезерования 2 GENEО®)	65
Схема фрезерования слезника 12,5	67
Схема фрезерования слезника 21, основная створка	68
Схема фрезерования слезника 21, зависимая створка	68
Схема фрезерования для установки скрытых петель GENEО®	69
Схема фрезерования для торцевого колпачка шульпа GENEО®	70
Схема рассверливания 1 коробки для механического соединения (крепление в фальц)	71
Схема рассверливания 2 коробки для механического соединения (сквозное крепление)	72
Схема рассверливания 3 створки для механического соединения (крепление в фальц)	73
Схема рассверливания 4 горбылька для крестообразного механического соединения	74
Схема рассверливания 5 импоста 98 для импоста в крестообразном механическом соединении (крепление в фальц)	75
Схема рассверливания 6 импоста 98 для импостов в крестообразном механическом соединении (крепление в фальц)	76
Схема рассверливания 7 коробки для механического соединения с импостом 126 (сквозное крепление)	77
Схема рассверливания 8 под установку защиты замка	78
Цулаги для резки профилей	79
Цулаги для сварки профилей коробок	80
Цулаги для сварки профилей коробок 64-40 GENEО®	81

Содержание

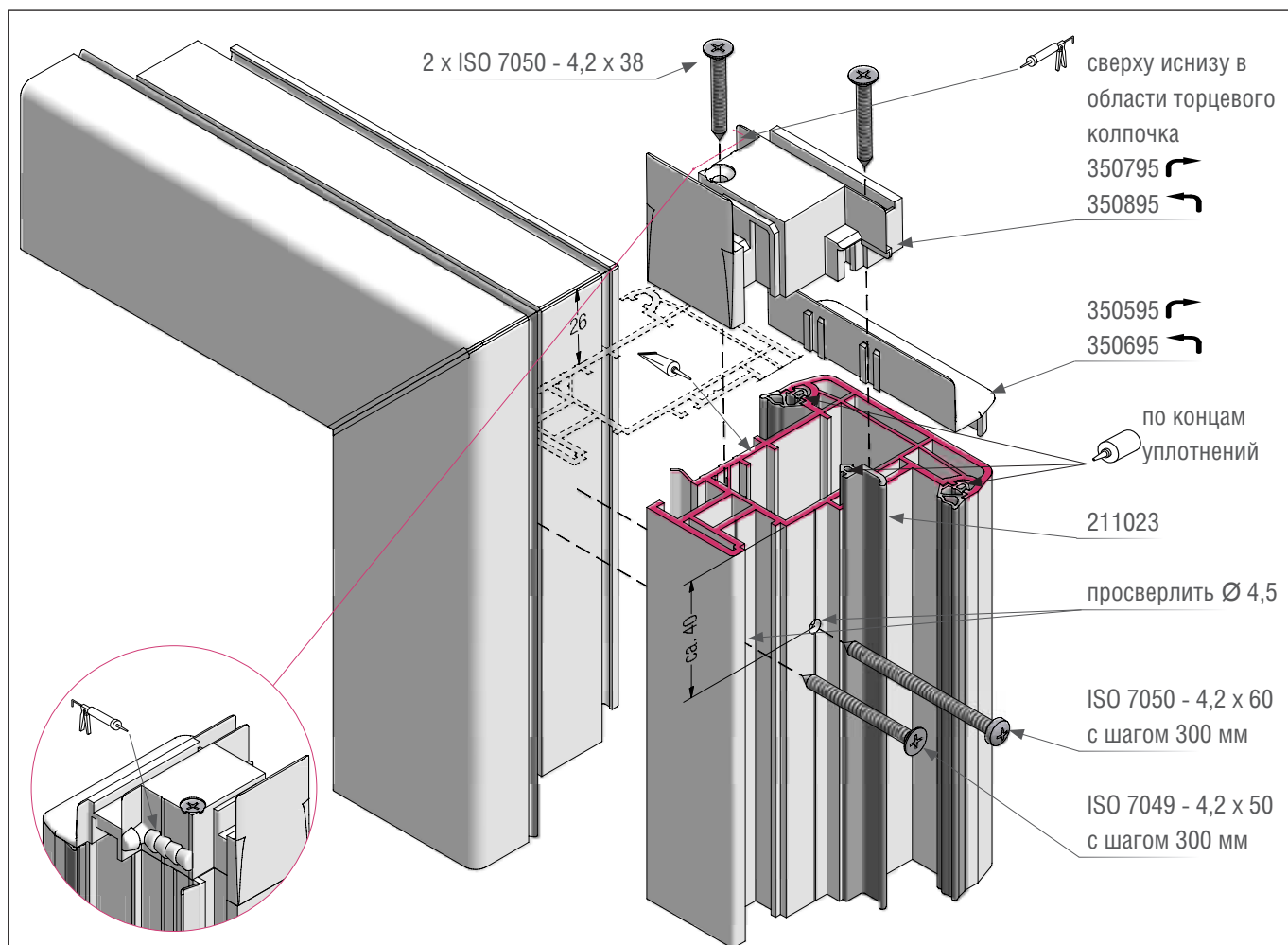
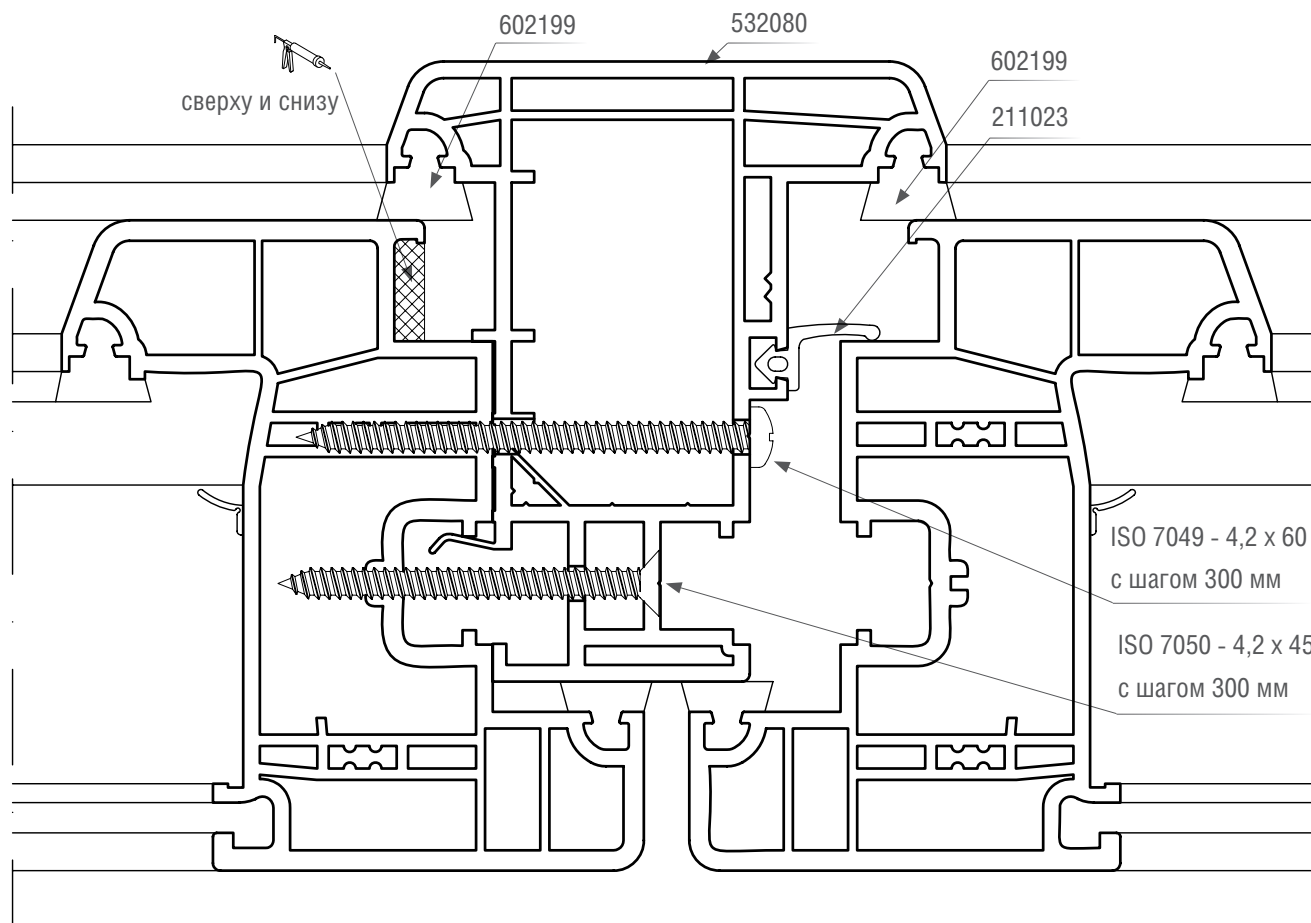
Цулаги для сварки профилей коробок 100 GENEО®	82
Цулаги для сварки профилей створок	83
Крепление армирования	84
Крепление армирования	85
Крепление армирования	86
Рассверливание профилей под самонарезающие шурупы	87
Рассверливание профилей под монтажный крепеж	87
Рассверливание профиля створки под установку ручки	87
Положение шурупов профиля дверной створки	88
Условные обозначения	89

Общие указания по обработке
Двустворчатые окна со штаплом GENEО®

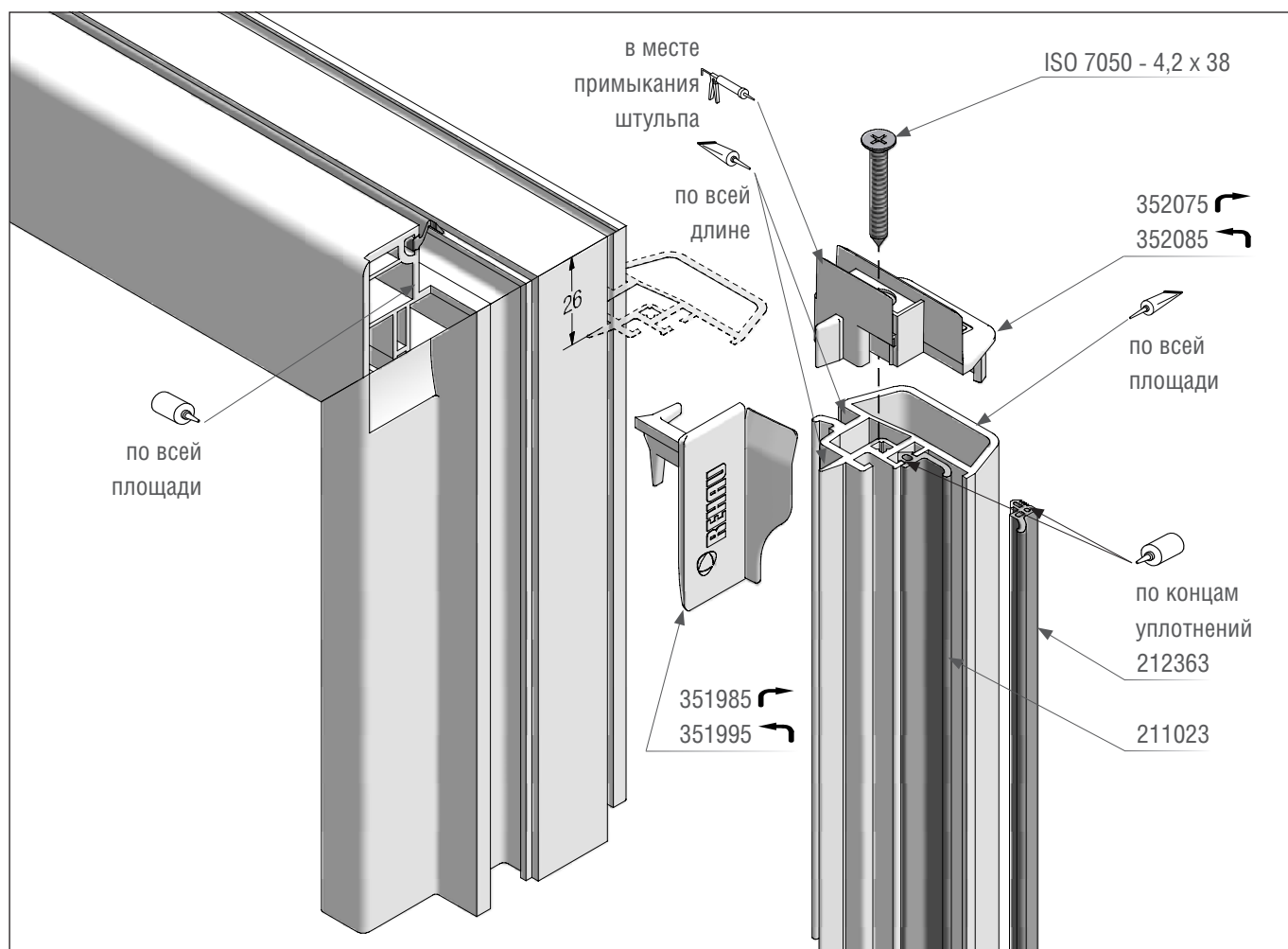
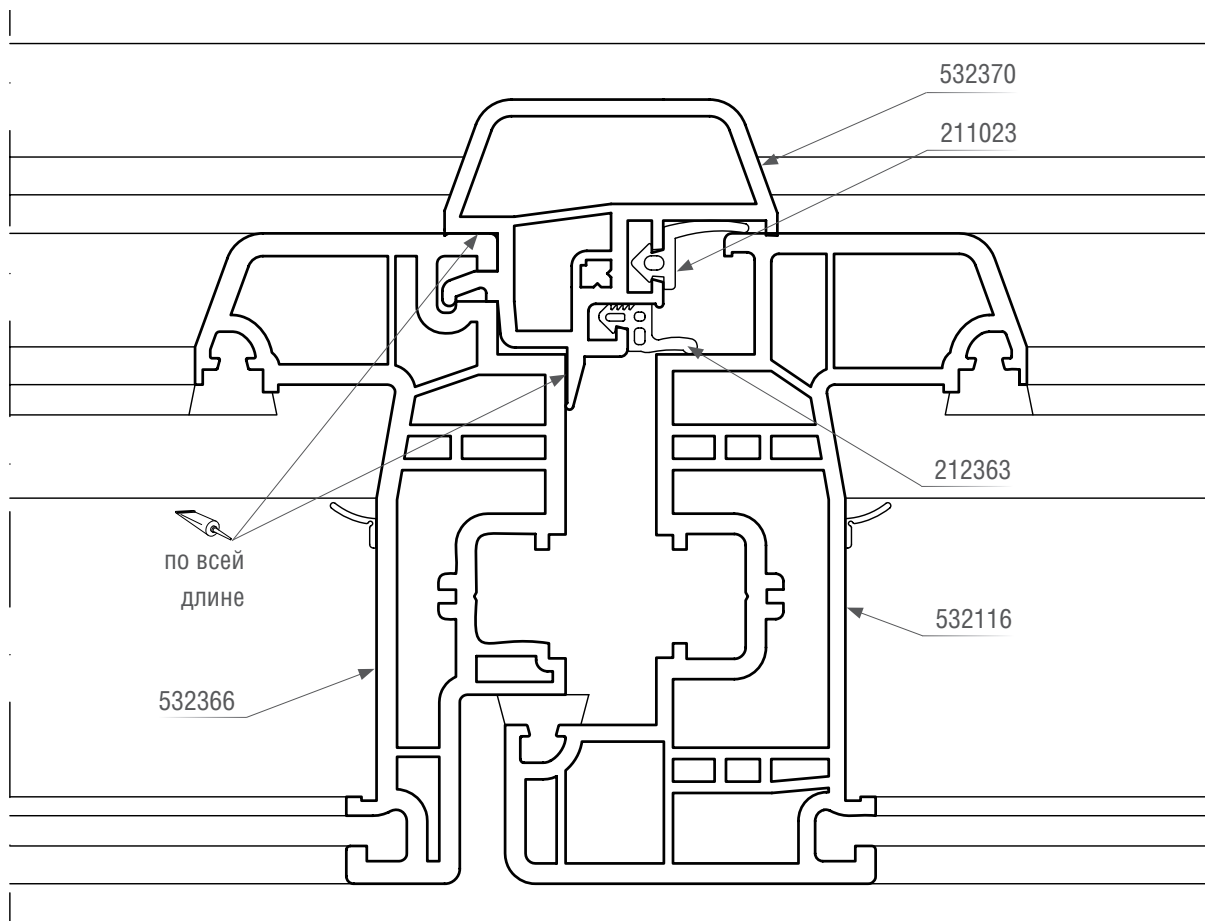


Общие указания по обработке

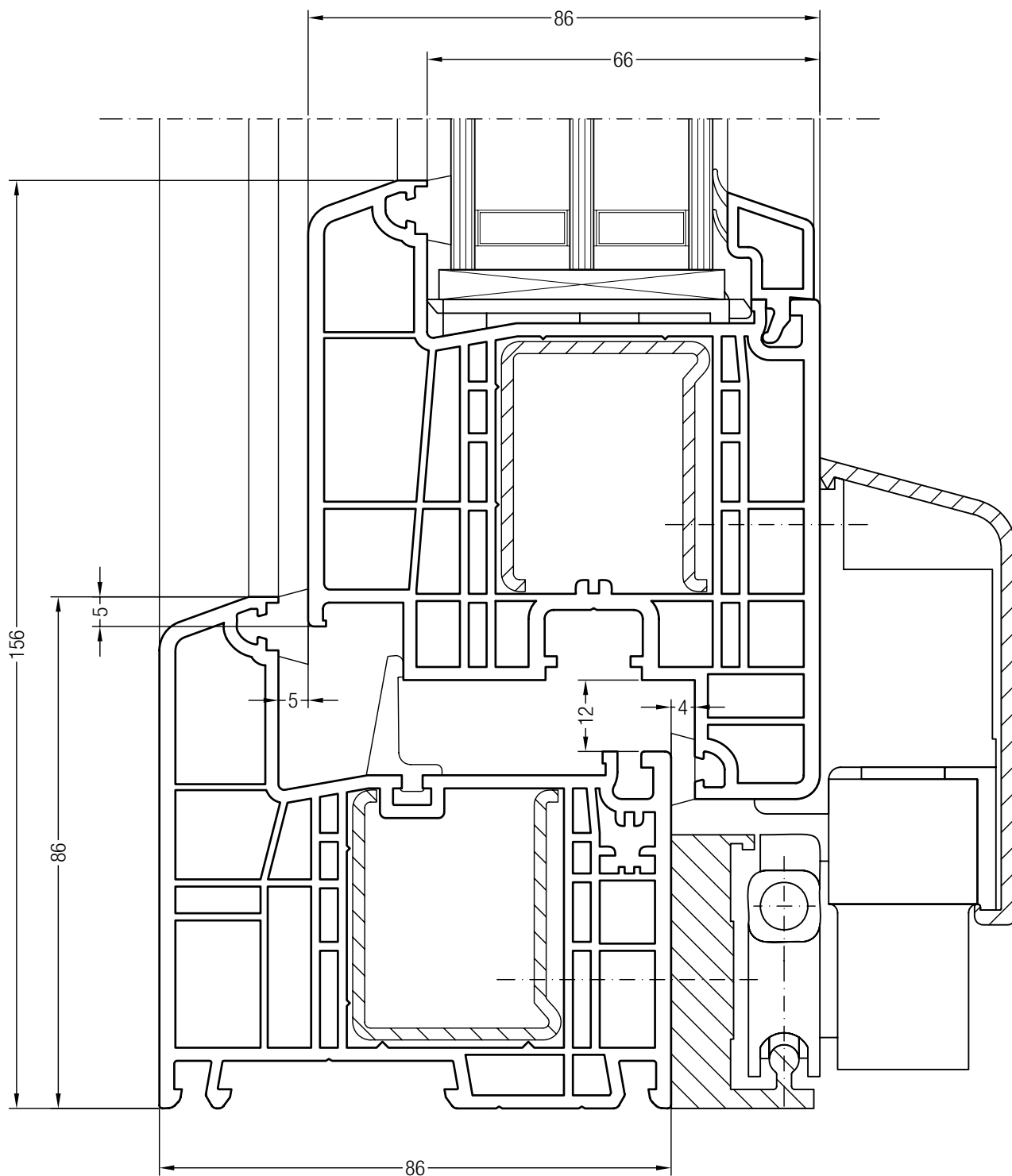
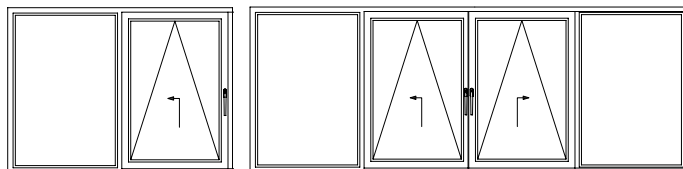
Двустворчатые окна с ложным импостом GENEО®



Общие указания по обработке
Двустворчатые окна со штульпом Z 49 GENEО®







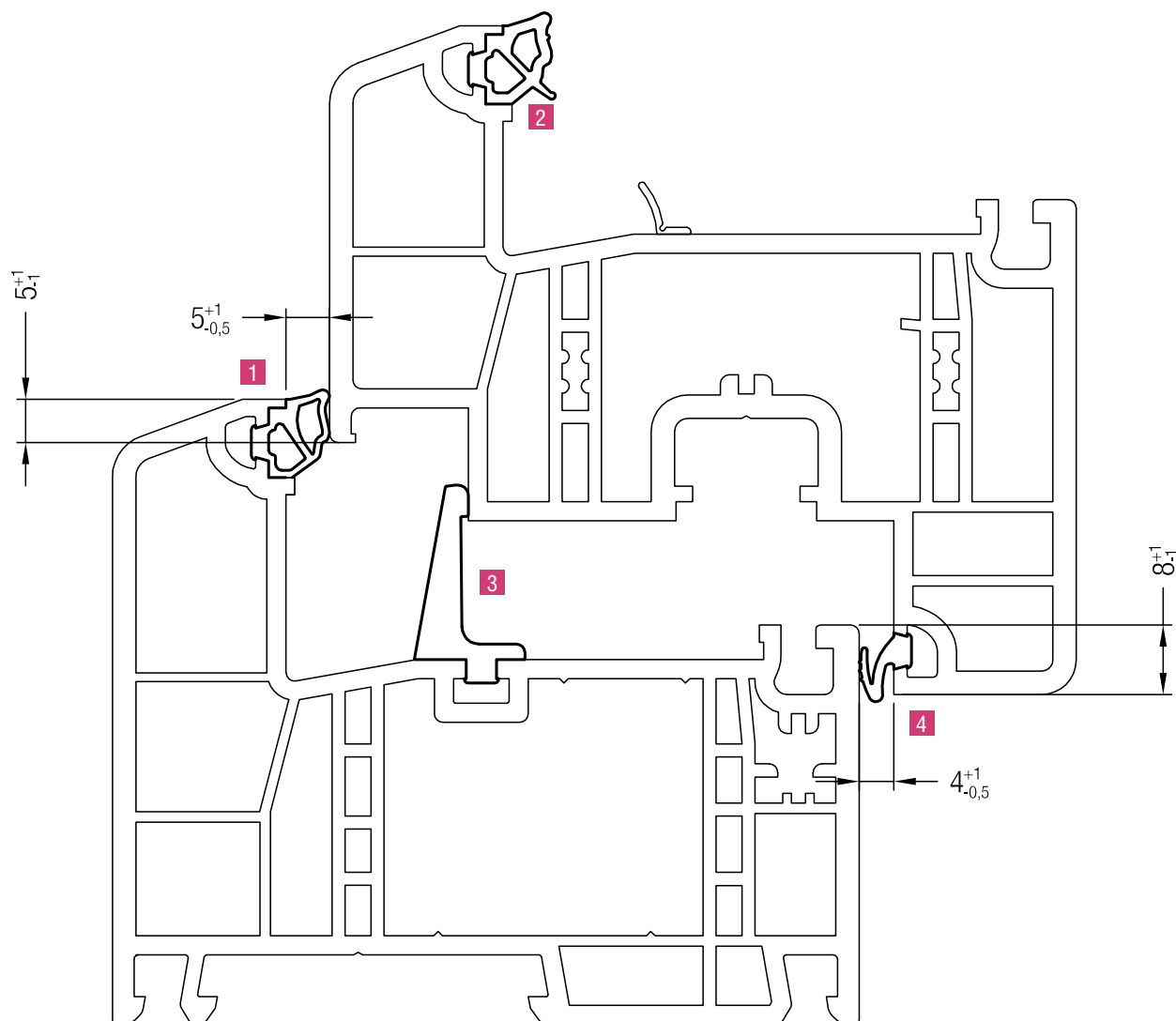
Общие указания по обработке
Наклонно-сдвижные двери



- Положение фурнитурных деталей взять из чертежей производителя фурнитуры.
- По всей длине направляющей шины установить несущие подкладки.

Общие указания по обработке
Перечень шурупов

Размеры	Материал	Область применения
 Шурупы с круглой борголовкой, соотв. DIN 7981 или ISO 7049		
4,2 x 16	оцинк.	Механическое соединение добавочного профиля 48
4,2 x 19	оцинк.	Сборка мех. соединения с уплотняющей вставкой импоста 98 GENEО®
4,2 x 19	A2	Крепление слезника 21 GENEО®, 351558, слезника 12,5 GENEО®, 351113, уплотняющей вставки импоста 98, 351743
4,2 x 32	оцинк.	Штульп GENEО®, 532070
4,2 x 60	оцинк.	Ложный импост GENEО®, 532080
4,2 x 70	оцинк.	Крепление механического соединителя (сквозное) 350347 и коробки 72, соединение профиля добавочного и коробки Коробка 72 / 64-40 GENEО®, крепление доборного профиля 40/86 в коробку 72 GENEО® (входная дверь с глухой частью), Крепление створки 57 GENEО® в коробку
4,2 x 80	оцинк.	Механическое соединение без разрыва центрального уплотнения со сквозным креплением к раме 72 GENEО® (крепление в области IVS) Крепление порога и доборного профиля 40/86 в коробку 72 GENEО® (входная дверь с глухой частью)
4,2 x 100 247725	оцинк.	Механическое соединение без разрыва центрального уплотнения со сквозным креплением к раме 86 GENEО® (крепление в области IVS)
 Шурупы с потайной борголовкой, соотв. DIN 7982 или ISO 7050		
3,9 x 13	оцинк.	Крепление механического соединителя импоста GENEО®, крестообразных соединений с арт. 353931, крепление в фальц, крестовое соединение импоста 98 с соединителем 350132
3,9(4,1) x 32	оцинк.	Крепление нижней петли, ножниц, спец. фурнитуры, поворотных петель
3,9 x 38	A2	Крепление торцевого колпачка слезника 21 GENEО®, 351195, 351295
4,2 x 16	A2	Крепление торцевого колпачка порога к коробке 72, 350309, 350310 Крепление торцевого колпачка порога к коробке 86, 350311, 350312
4,2 x 19	оцинк.	Крепление торцевого колпачка порога к коробкам 72 и 86,
4,2 x 25	оцинк.	Крепление торцевого колпачка порога к коробке 72, 350309, 350310 Крепление торцевого колпачка порога к коробке 86, 350311, 350312 Крепление уплотняющей вставки порога GENEО®, 350592
4,2 x 25	A2	Крепление торцевого колпачка порога к коробке 72, 350309, 350310 Крепление торцевого колпачка порога к коробке 86, 350311, 350312
4,2 x 32	оцинк.	Крепление механического соединителя 350132, 353931, 351395 в области фальца Крепление торцевых колпачков к шульпу, 350395, 350495 Крепление торцевых колпачков к ложному импосту, 350795, 350895 Штульп GENEО®, 532070
4,2 x 38	оцинк.	Крепление механического соединителя 350132, 350133, 353931, соединение импостов / горбыльков, усиленных ответных планок, крепление в области IVS, торцевой колпачок GENEО®, 350592 в шульп с порогом, торцевой колпачок упорной планки шульпа, шульп и ложный импост GENEО®
4,2 x 45	оцинк.	Крепление ложного импоста GENEО®, 532080
4,2 x 70	оцинк.	Механическое соединение 353931, крестообразное соединение, крепление в фальц; крестовые соединения импостов 98, крепление в фальц
Оконные шурупы с потайной головкой		
3,9(4,0) x 25	оцинк.	Приборы запираения в створке Z 84
3,9 x 38	оцинк.	Стандартные ответные планки без крепления в области IVS
 Шурупы с потайной борголовкой, соотв. ISO 15482 или  Шурупы с полупотайной борголовкой, соотв. ISO 15481		
3,5 x 9,5		Армирование горбылька 64/86
3,9 x 16		Армирование



- Уплотнения, установленные в профили при их производстве, режутся и свариваются вместе с профилями (см раздел „Указания по обработке“ GENEО).
- При повреждении свариваемые уплотнения могут быть заменены. Для этого производится чистка пазов уплотнений в сваренных углах (сверло \varnothing 5 мм или фреза), поврежденные уплотнения поддеваются и вытаскиваются. Форма паза уплотнений специально выполнена для возможной установки ремонтных уплотнений.
- Ремонтные уплотнения устанавливаются без разрывов в углах встык. Стык устраивается в верхней горизонтали и проклеивается EPDM-клеем REHAU 251760. Это правило также действительно при наличии импостов или горбыльков.
- При установке уплотнения не должны растягиваться, рекомендуется создать припуск ок. 1% по длине.
- При замене центрального уплотнения в углах производится его зарезка „на ус“. Места стыков свариваются.

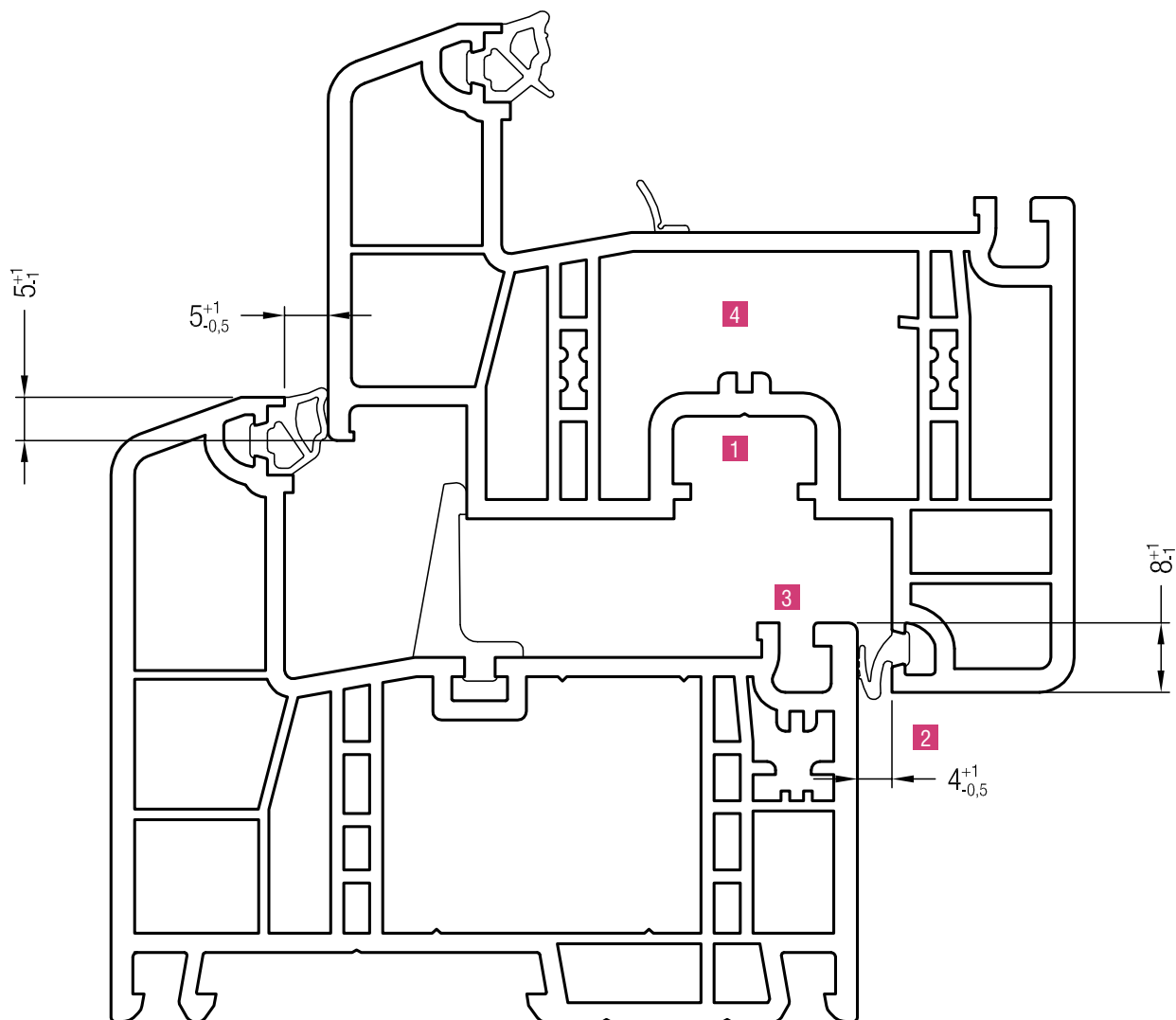
Ремонтные уплотнения (черные/серые):

- 1** Уплотнение притвора коробки EPDM 232871/232881
- 2** Уплотнение под стекло EPDM 232901/232911
- 3** Центральное уплотнение PREN 211005/211005
- 4** Уплотнение притвора створки EPDM 211728/211738

В глухой части в качестве ремонтного используется уплотнение под стекло.

В случае подсыхания EPDM уплотнения из-за слишком долгого хранения, восстановить требуемую смазку можно, смочив уплотнения водой или силиконовой эмульсией (спреем).

Общие указания по обработке Установка фурнитуры



- В европаз (16 мм) **1** для крепления приборов могут быть установлены все наиболее распространенные приборы запираения. Соответствующие монтажные чертежи и шаблоны для сверления должны предоставляться изготовителями приборов запираения
- Несущие элементы фурнитуры **2** (нижняя петля, ножницы или поворотные петли) при массе створок до 80 кг крепятся шурупами к ПВХ профилям, при массе более 80 кг - дополнительно в стальное армирование. Несущие детали приборов запираения для передачи усилия на срез крепятся дополнительно, например, силовыми штифтами.
- Крепление деталей фурнитуры производится в IVS соответствующими шурупами либо иными способами для надежной передачи веса створки на коробку.
- Расстояние между точками запираения **3** (закрывающими цапфами, угловыми опорами, петлями) составляет

максимум 800 мм.

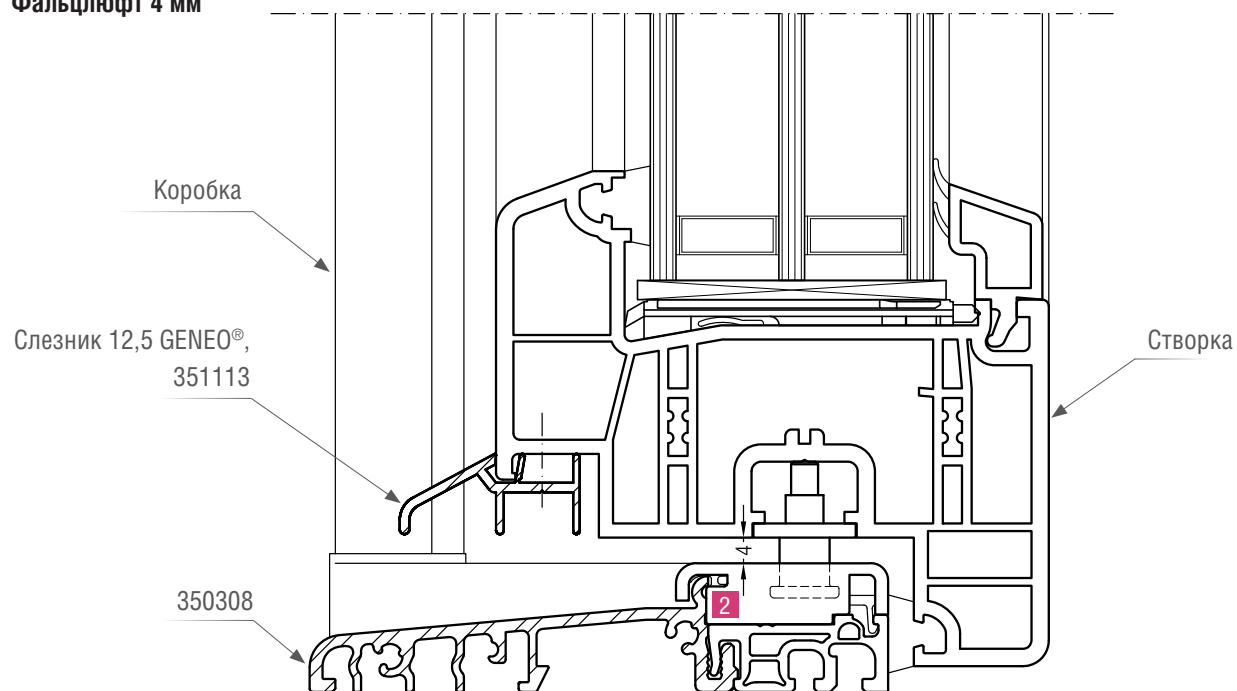
Применение запорных планок на клеммах не рекомендуется. При необходимости обсудить возможность их использования с производителем.

- Дорнмасс **4** створки 57: 14,5 - 16 мм
- Дорнмасс створки 84: до 35 мм, максимальная ширина розетки под ручку 32 мм (створки 84 снаружи, 104 - внутри)
- Армирование не должно прерываться либо ослабляться отверстиями или выборками, иными, чем предусмотрено технологией обработки профилей.
- Оконные элементы с распашными (в том числе штапелювыми) створками размерами < 600 мм со стороны ручки и сверху должны иметь фальцлюфт 13 мм

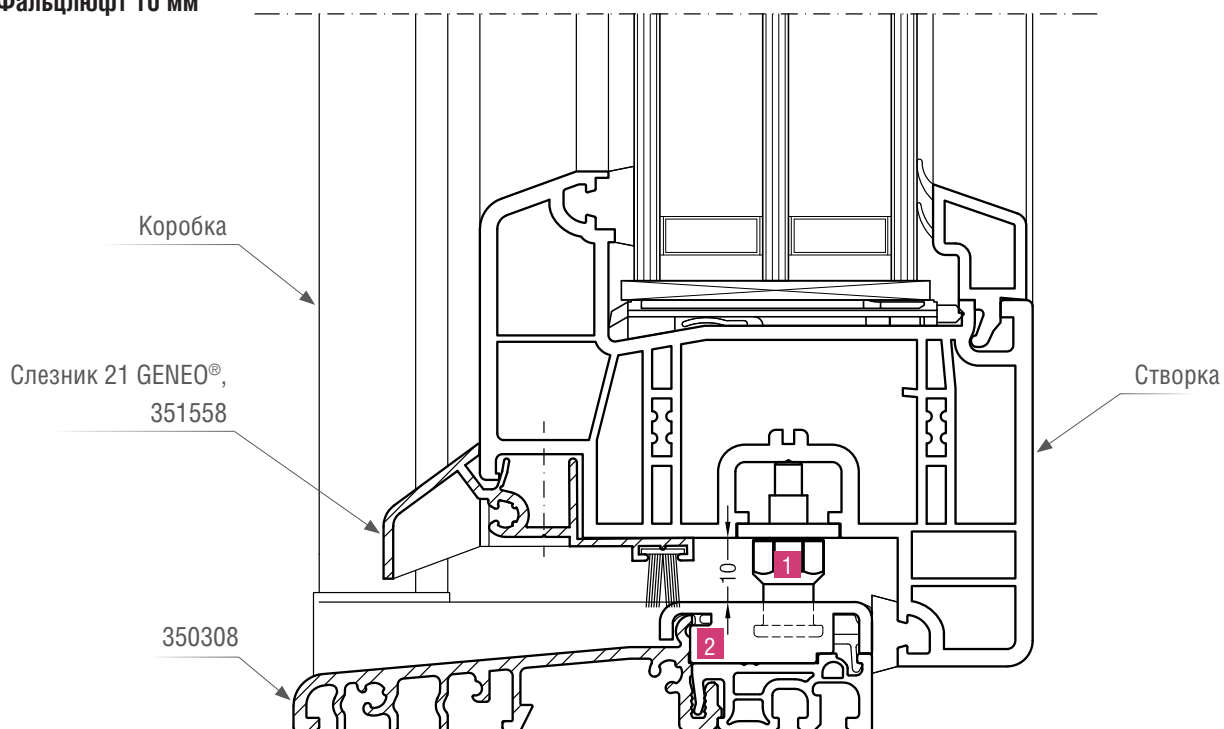
Общие указания по обработке

Фурнитура для застекленных дверей с порогом 86 - фальцлюфт 4 мм и 10 мм

Фальцлюфт 4 мм



Фальцлюфт 10 мм

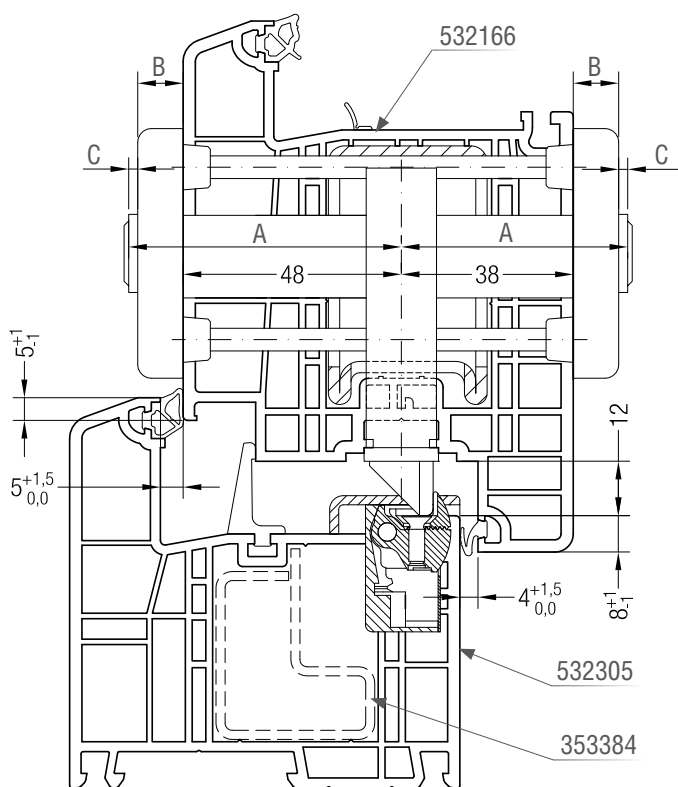


При фальцлюфте 10 мм в нижней части необходимо применять фурнитуру с удлиненными цапфами **1**.

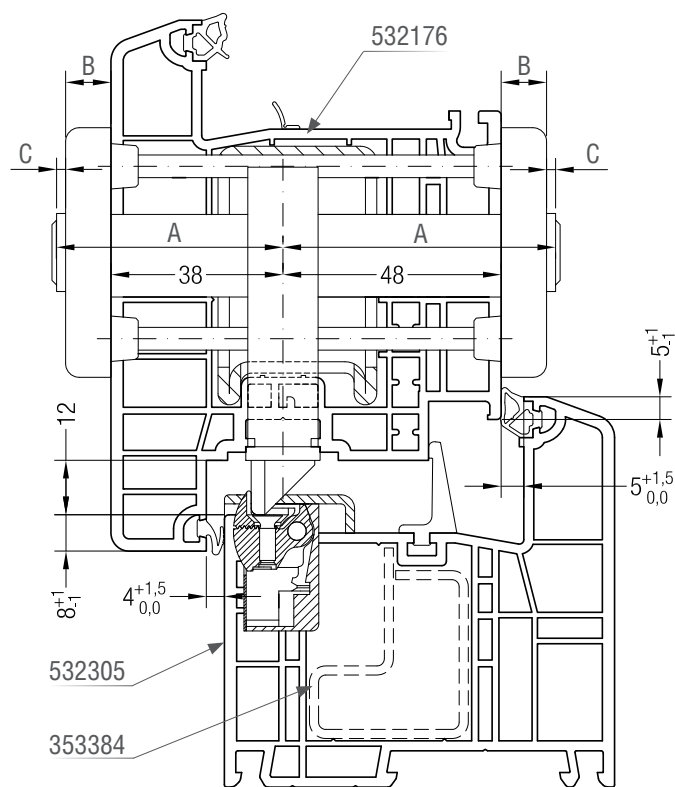
– Между элементами закрывания **2** и порогом или крышкой порога герметизировать силиконом.

– В случае сверления угловой шарнирной опоры в области порога шуруп необходимо герметизировать силиконом.

Общие указания по обработке
Дверная фурнитура - замки



Дверная створка Z



Дверная створка T



Дверные замки

- Ширина ступля 16 или 24 мм.
- U-образная шина 24 мм x 6-6,5 мм.
- дополнительный и основной привод для безимпостных окон: ширина ступля 16 мм.
- Дорнмасс: 45 мм.
- Крепление доводчиков и замков (учитывать рекомендации производителей!): 3,9 x 25 ISO 7050 (предварительное сверление!).
- При использовании армирования 353386 могут использоваться круглые розетки от \varnothing 55 мм до \varnothing 58 мм.
- Могут использоваться верхние доводчики с соответствующими доп. комплектующими REHAU.
- Использование стального армирования профилей коробок необходимо только, если крепление шурупов ответных планок невозможно в IVS, для достижения класса по взломобезопасности WK 3 или по требованиям статического расчета.

Электрические замки (коробка 86 GENE0)

Производитель/ASSA ABLOY: модель 116, 118, 118E, 118.13B 126 и 136

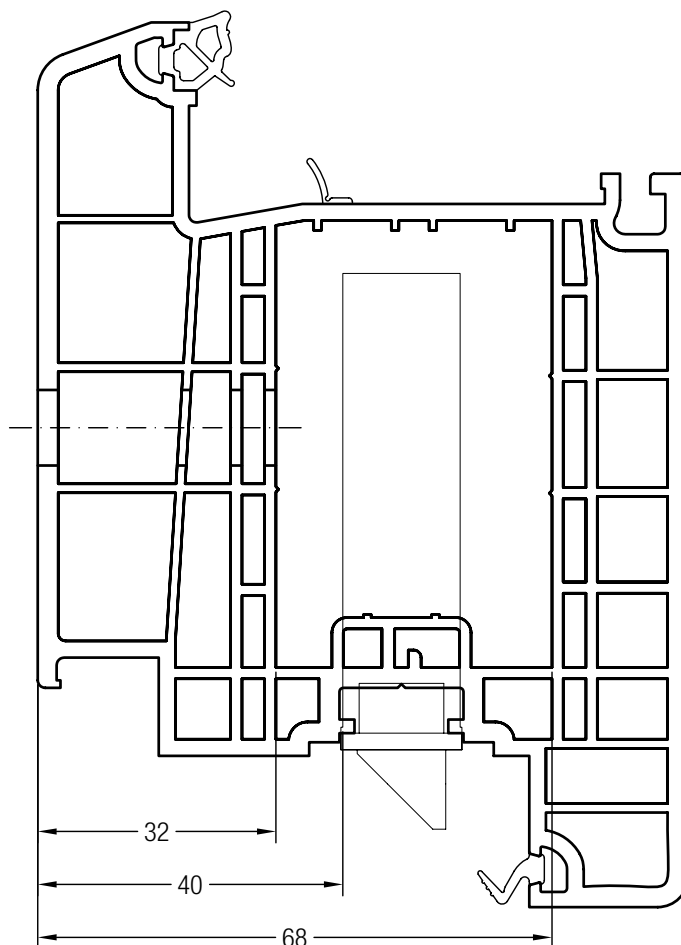
Изделие GU: Модель № 6

Длина цилиндра размер A	Толщина розетки размер B	Выступ размер C
Снаружи		
60	10	2
60	11	1
60	12	0
65	14	3
65	15	2
Внутри		
50	10	2
50	11	1
50	12	0
55	15	3

Усиленные ручки

- Для установки усиленных ручек в дверные створки без стального армирования допускаются только проверенные комплектующие (например, фирма HOPPE, BS 1102/длин.)!

Общие указания по обработке
Дверная фурнитура - ручки



Для монтажа ручек на дверную створку без армирования допускается использовать только системы монтажа, рекомендованные производителем фурнитуры. (длина системы монтажа $32 < L < 68$).

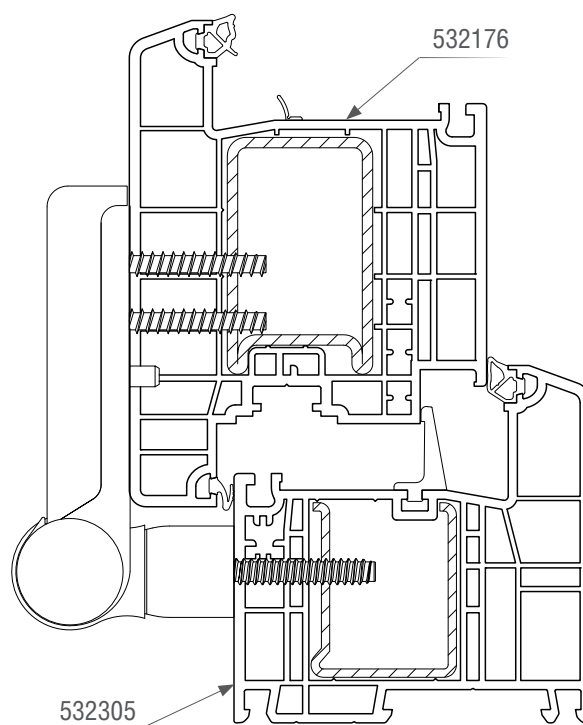
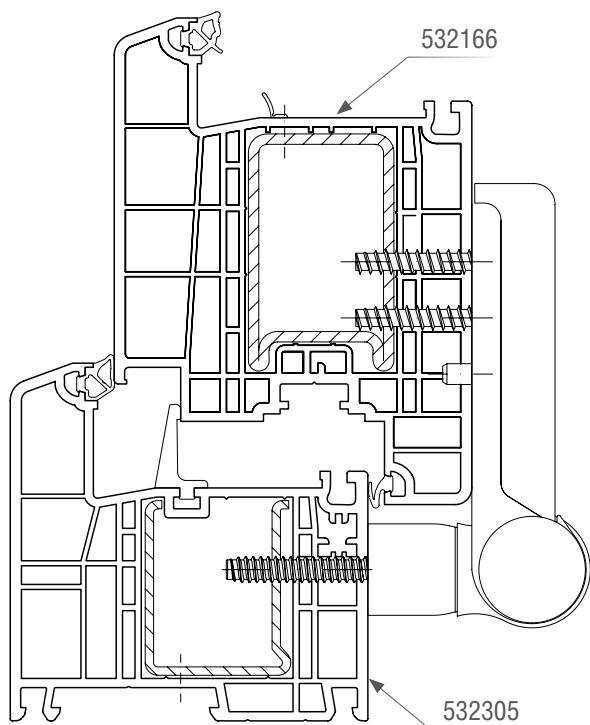
Крепления для длинных ручек, например:

- Фирма HOPPE, BS 1102/длинная
- Фирма HEWI BA 5.1

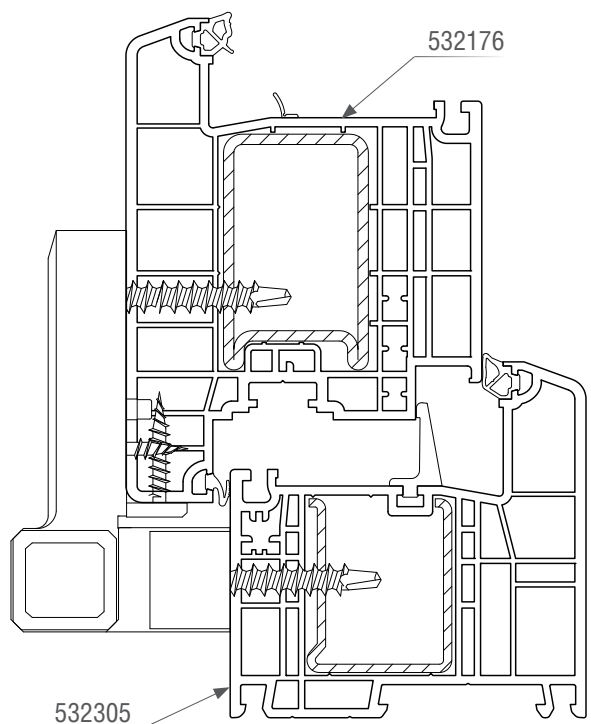
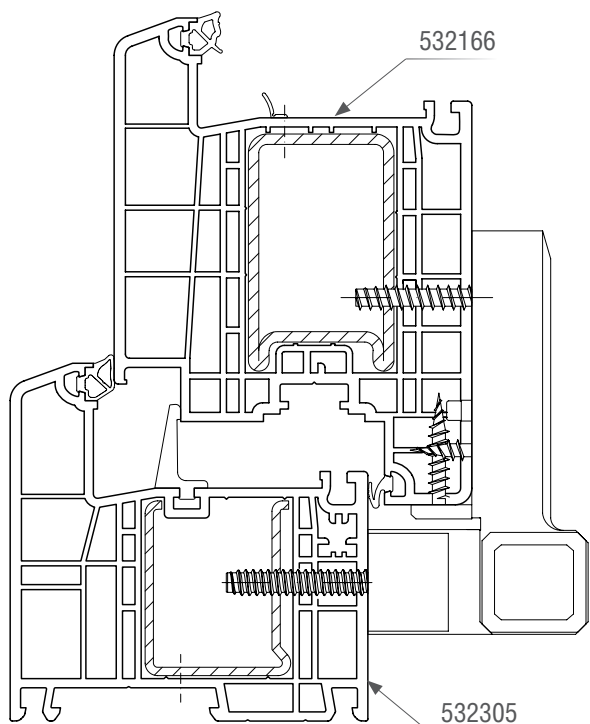
При выборе способа монтажа ручки на створку необходимо проконсультироваться с производителем фурнитуры (Длина системы монтажа $L: 32 < L < 40$).

Общие указания по обработке
Дверная фурнитура - крепление дверных петель

Вариант 1



Вариант 2

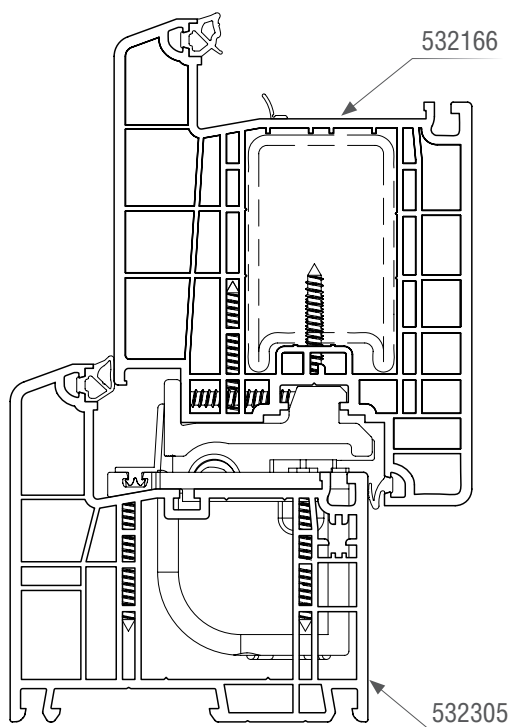


- Крепление дверных петель должно всегда производиться в стальное армирование профилей створок и коробок!
- Крепление петель, в зависимости от их типа, должно быть:
 - Вариант 1: мин. 4 шурупами
 - Вариант 2: мин. 2 шурупами.

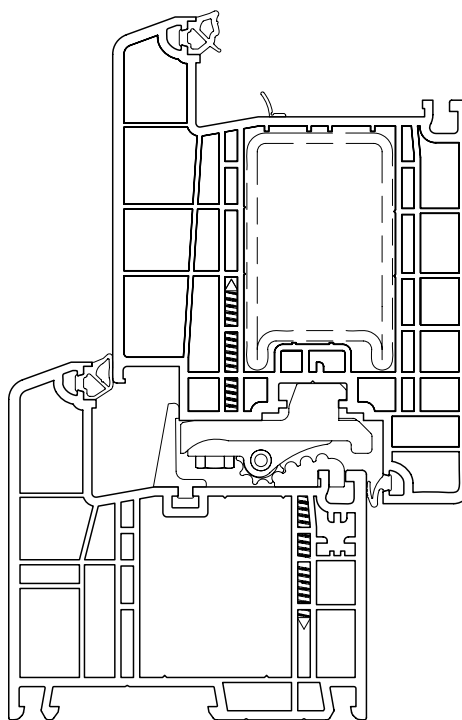
Результаты испытаний дверных петель можно найти в разделе „Результаты испытаний“!

**Общие указания по обработке
Дверная фурнитура - VL-петли (скрытые)**

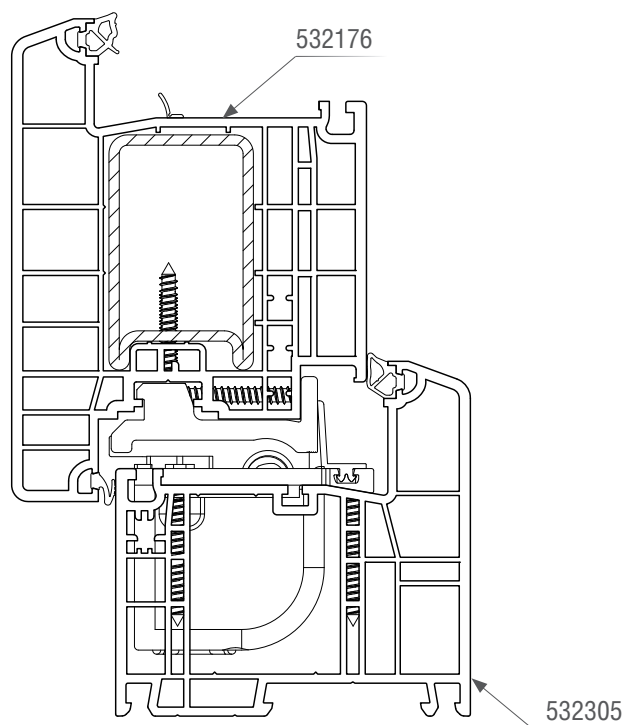
Скрытые петли (VL-петли)



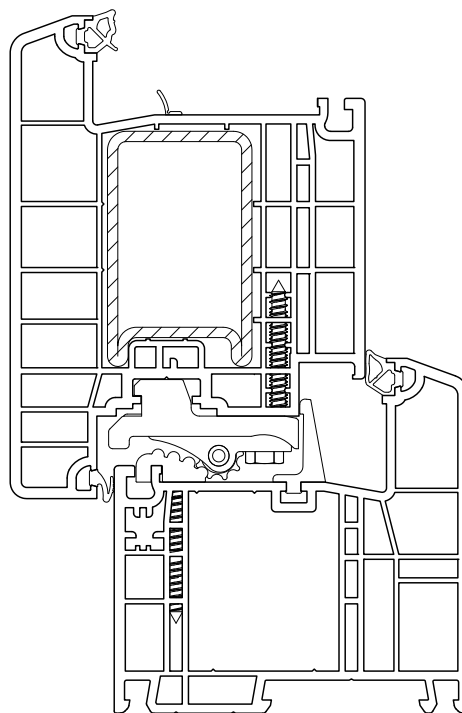
Центральное запирание



Скрытые петли (VL-петли)



Центральное запирание

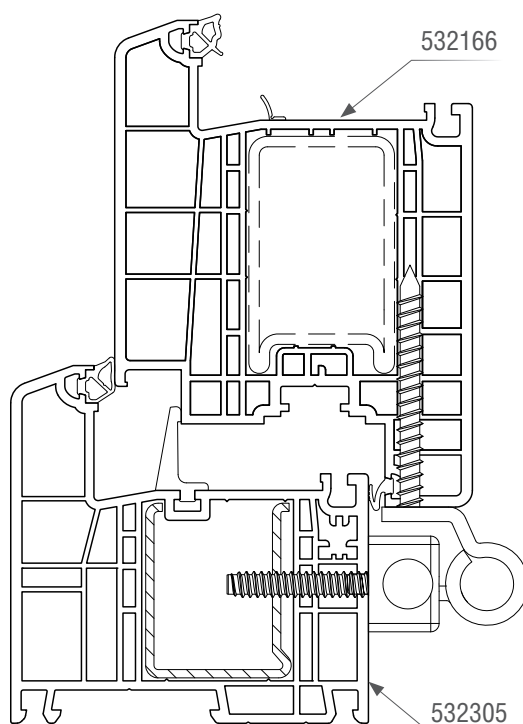


- Скрытые петли (из 3 частей), арт. 353570, могут применяться на дверных створках как с армированием, так и без него. Крепление происходит в IVS коробки или створки и дополнительно в стену.
- Фрезерование коробки производится по шаблону GENEО®, арт. 355400 (см. схему фрезерования для VL-петель GENEО®).

- Руководство по использованию шаблона для установки VL-петель GENEО®, арт. 355400 входит в комплект поставки и находится в упаковке.
- Руководство по настройке шаблонов для VL-петель также входит в комплект поставки.
- Размеры посадки VL-петель см. на стр. 17.

Общие указания по обработке

Дверная фурнитура - Петли SIKU RB 5010-3D SIMONSWERK



Петли SIKU RB 5010-3D допускается использовать с дверной створкой Z как с армированием, так и без армирования.

Крепление осуществляется в армирование коробки и в IVS дверной створки.

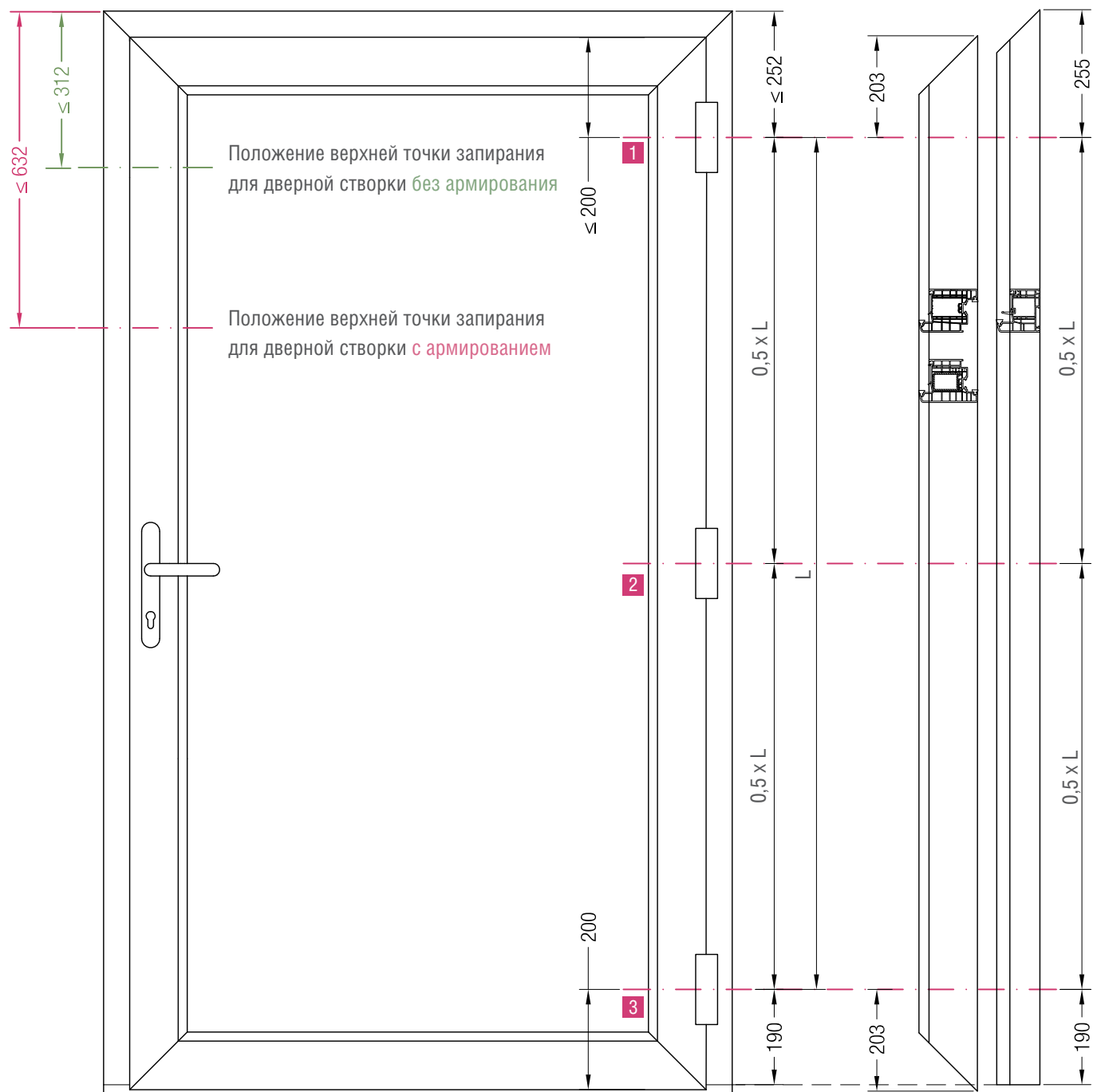
– Монтаж петель производится в соответствии с указаниями производителей.

Общие указания по обработке

Дверная фурнитура - общие указания по монтажу

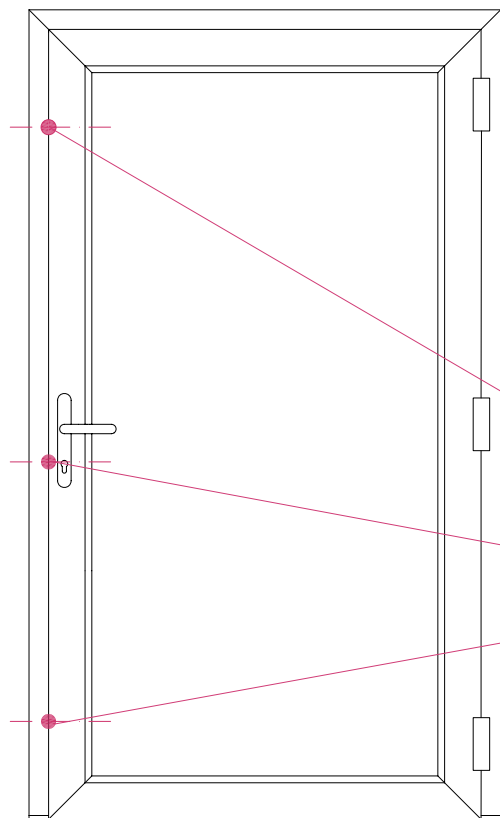
Положение оси верхней точки запираения без и с армированием дверной створки в комбинации с коробкой 86 GENEО®

1 2 3 Положение оси стандартных или VL - петель **1 3** с центральным запираением **2** в коробке 86 GENEО®

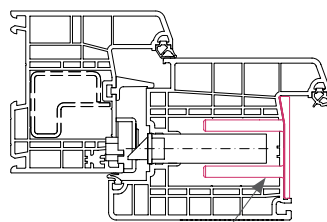


i Для достижения требуемых свойств входных дверей (воздухо - и водопроницаемость и другие), должны использоваться 3 - фальцевые замки, а также соблюдаться указанное положение петель **A** или **B** (**1 2 3**).

Общие указания по обработке Дверная фурнитура - усиление замков

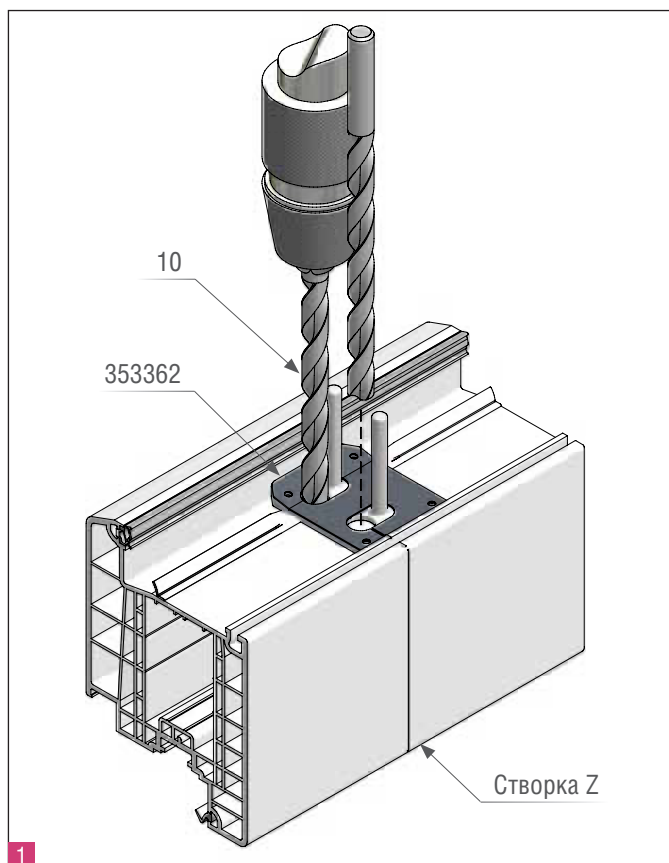


i При использовании створок без армирования каждый замок должен быть усилен защитой, арт. 353362.

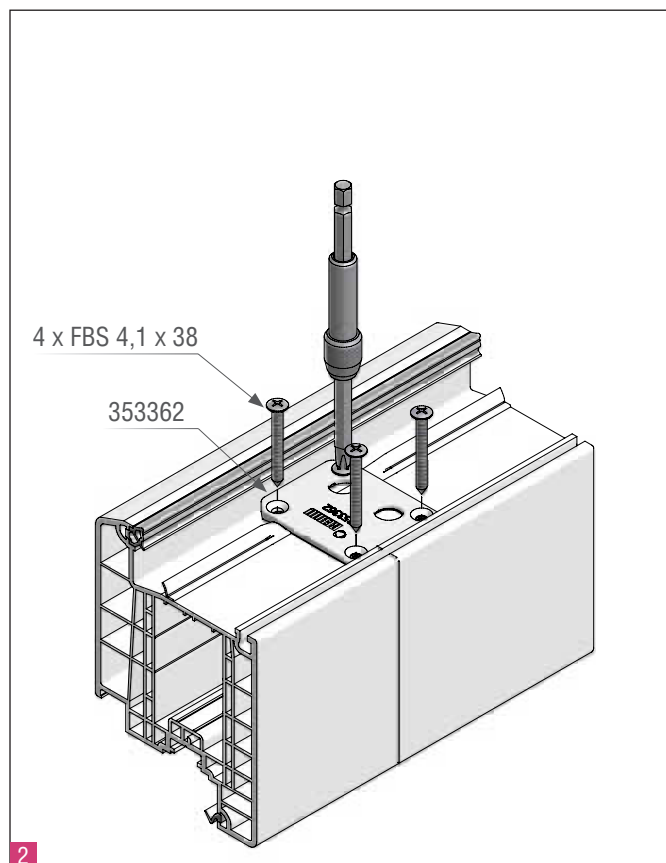


353362

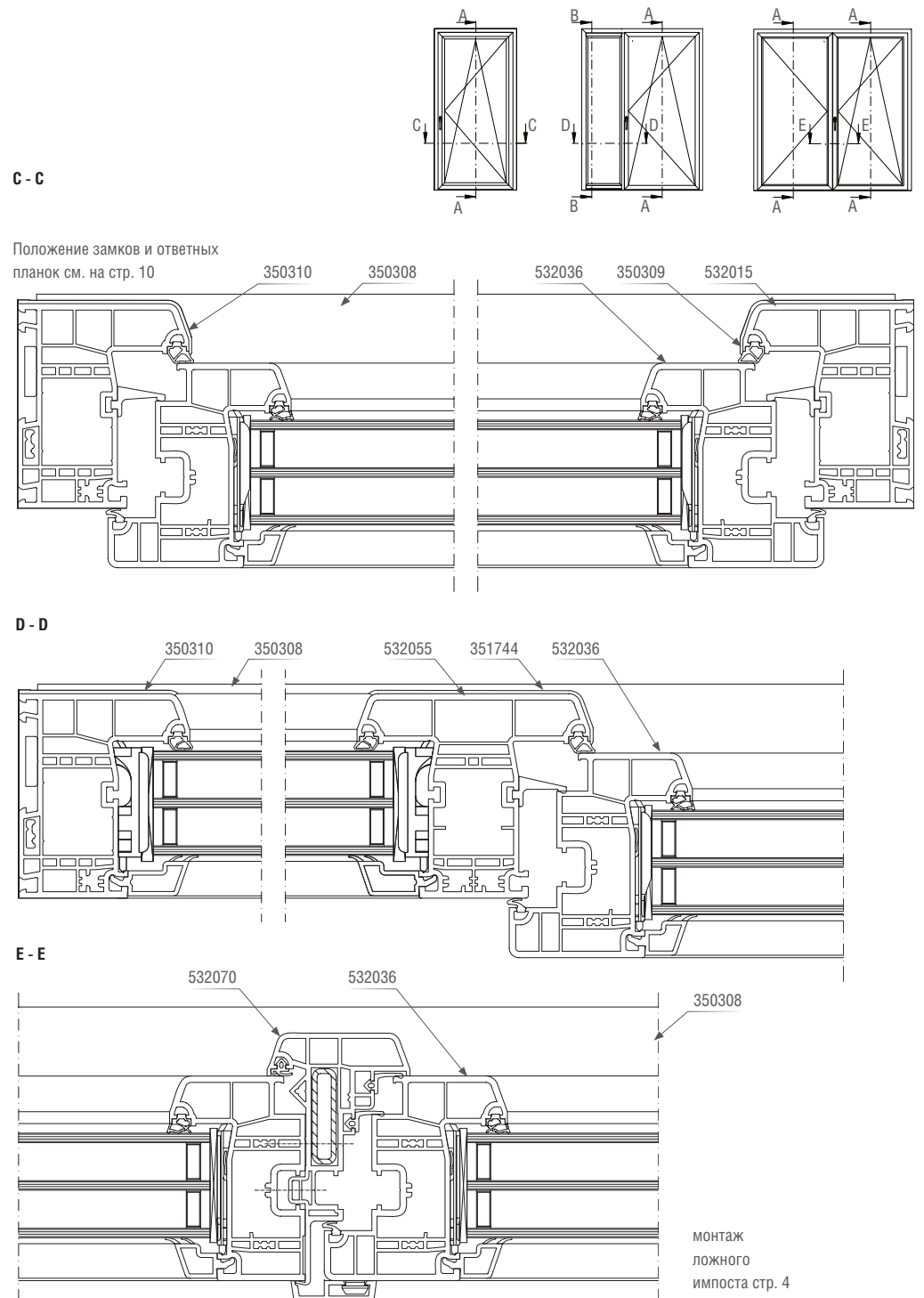
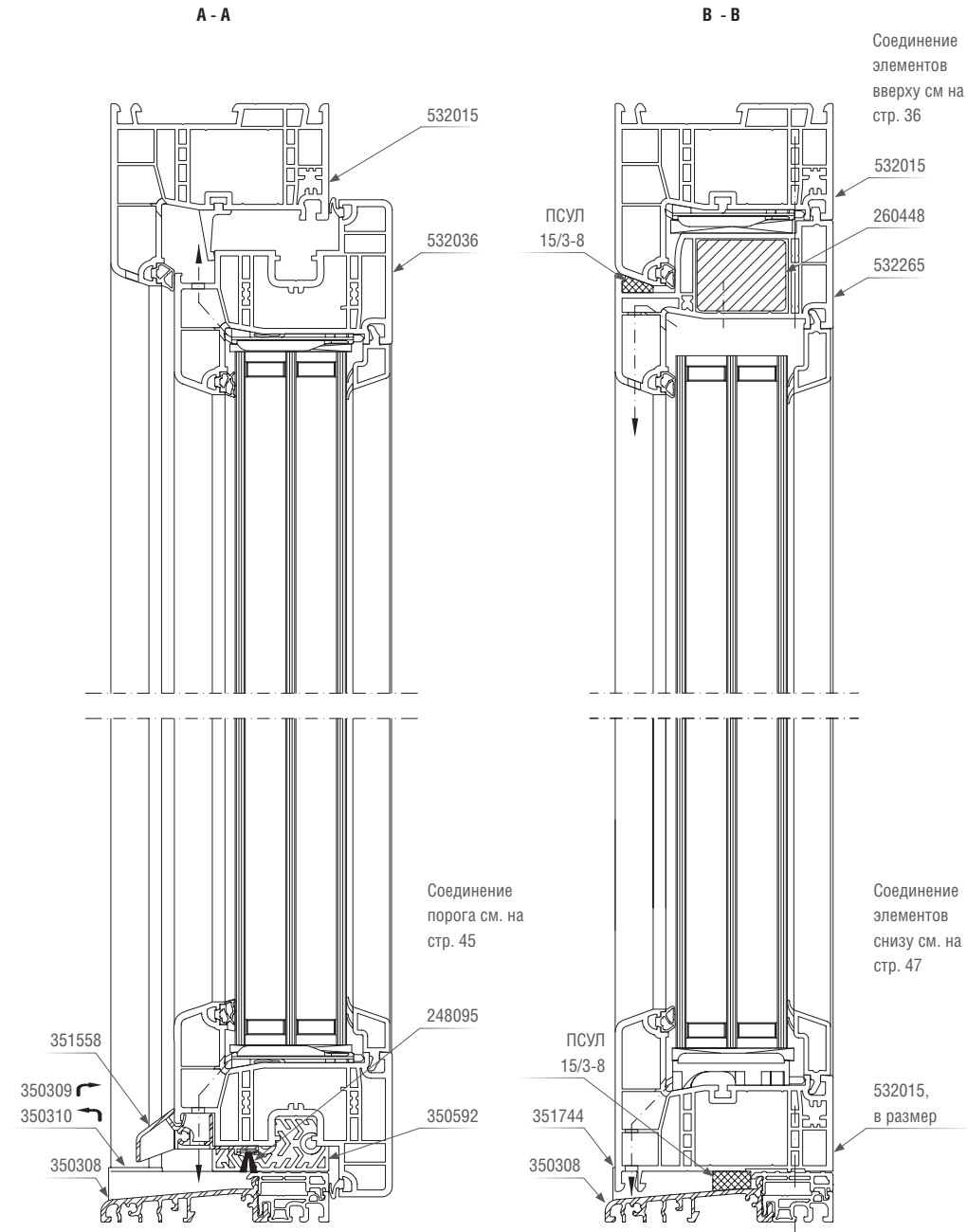
Рабочие операции

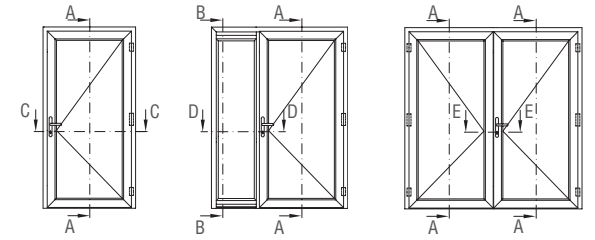


1 Наметить ось металлической пластины защиты. Защиту замка арт. 353362 выровнять по меткам и просверлить.



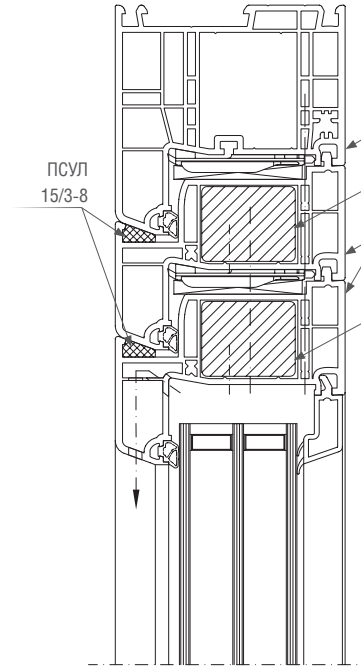
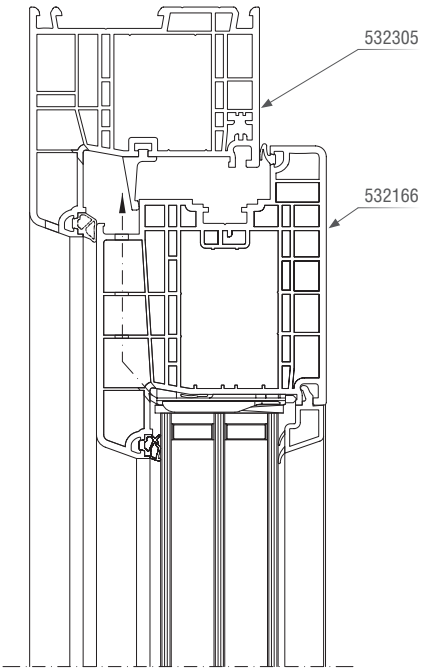
2 Установить защиту на створку и закрепить шурупами.





A - A

B - B

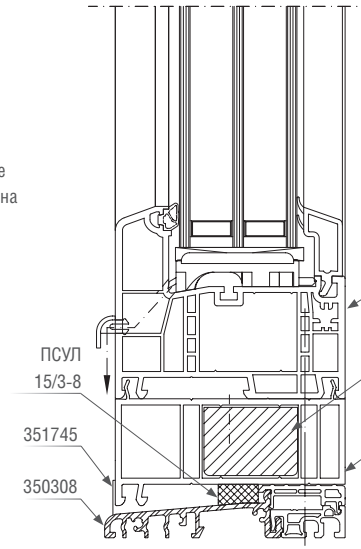
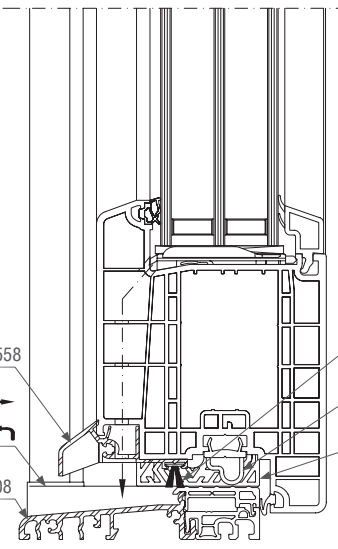


Соединение элементов
 вверху см на стр. 38
 532305
 260448
 532265
 260448

ПСУЛ
 15/3-8

Соединение порога см. на стр. 49

Соединение элементов снизу см. на стр. 50

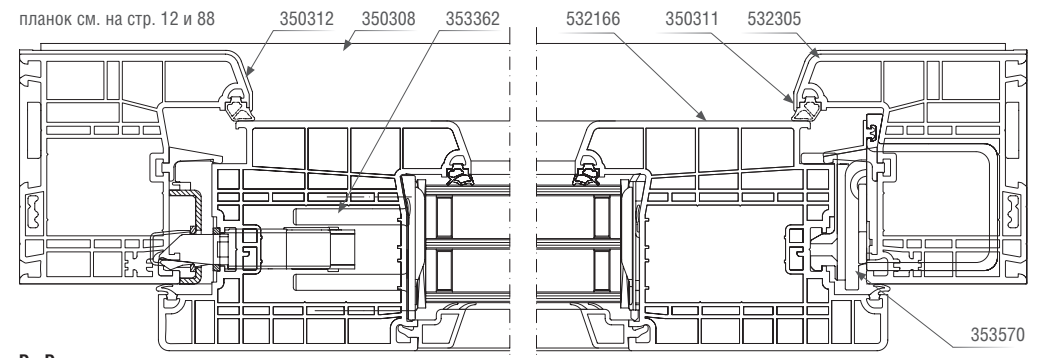


351558
 350311
 350312
 350308
 248095
 353383
 350592
 351745
 350308

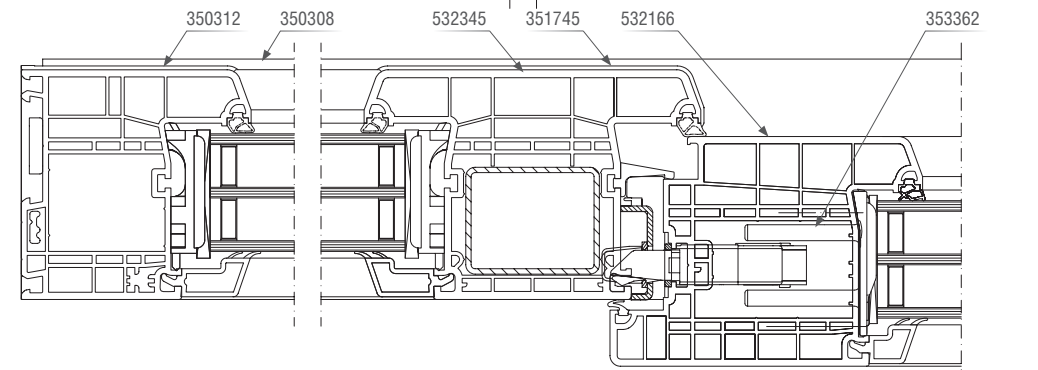
ПСУЛ
 15/3-8
 532015
 260448, в размер
 353383, в размер

C - C

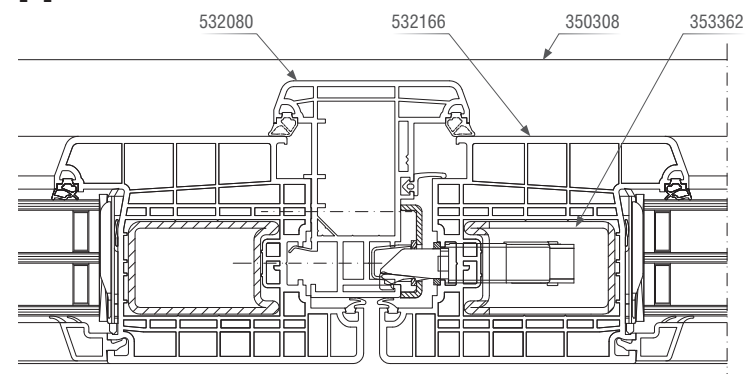
Положение замков и ответных планок см. на стр. 12 и 88



D - D

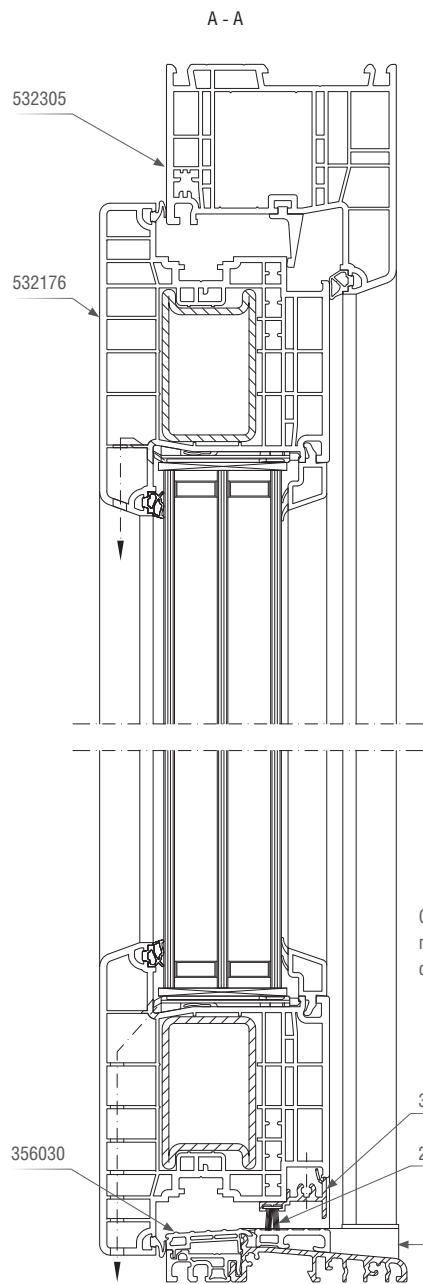


E - E

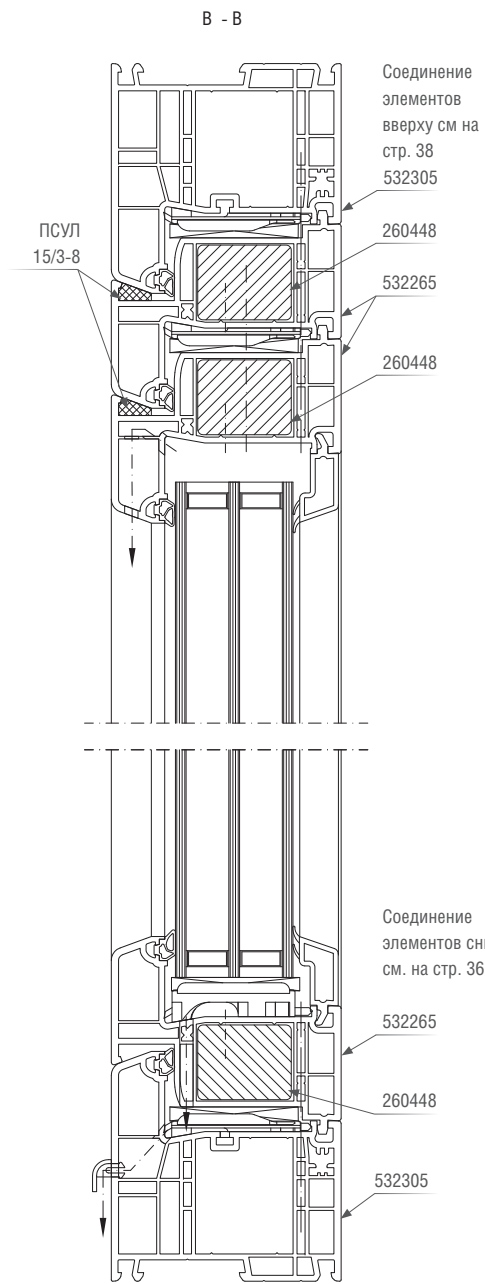


Монтаж ложного импоста см. на стр. 5

Общие указания по обработке
Двери открываем наружу - сечения профилей

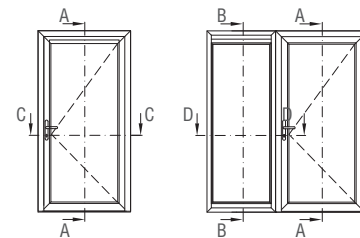


Соединение порога см. на стр. 53



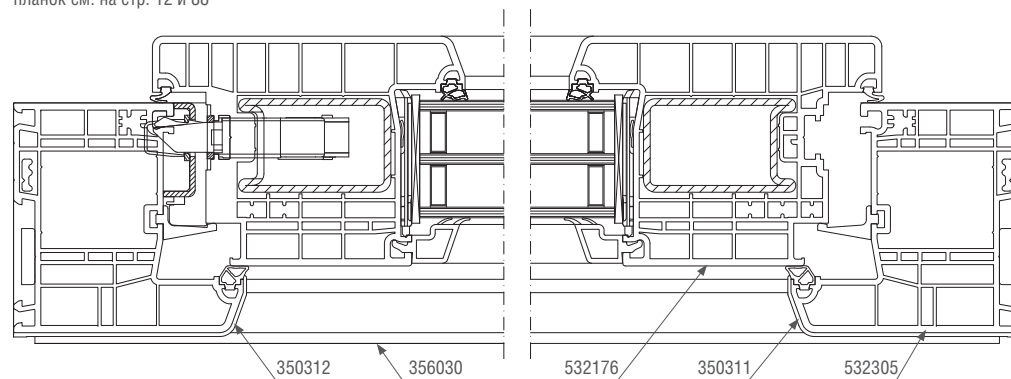
Соединение элементов сверху см на стр. 38
 532305

Соединение элементов снизу см. на стр. 36



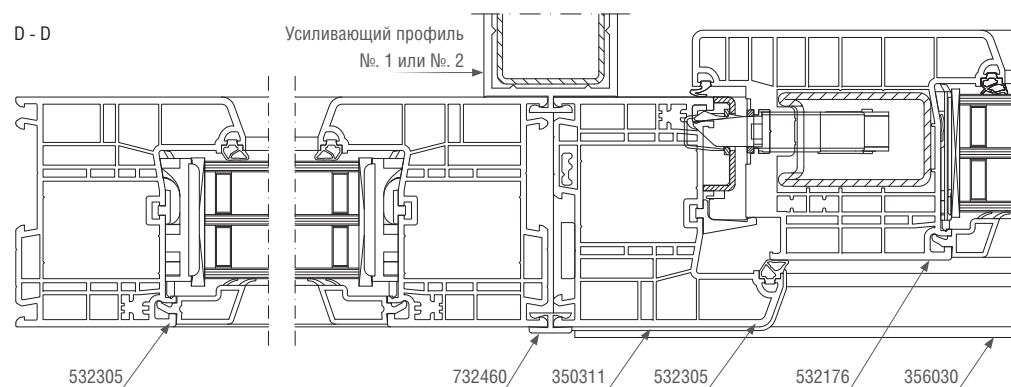
C - C

Положение замков и ответных планок см. на стр. 12 и 88



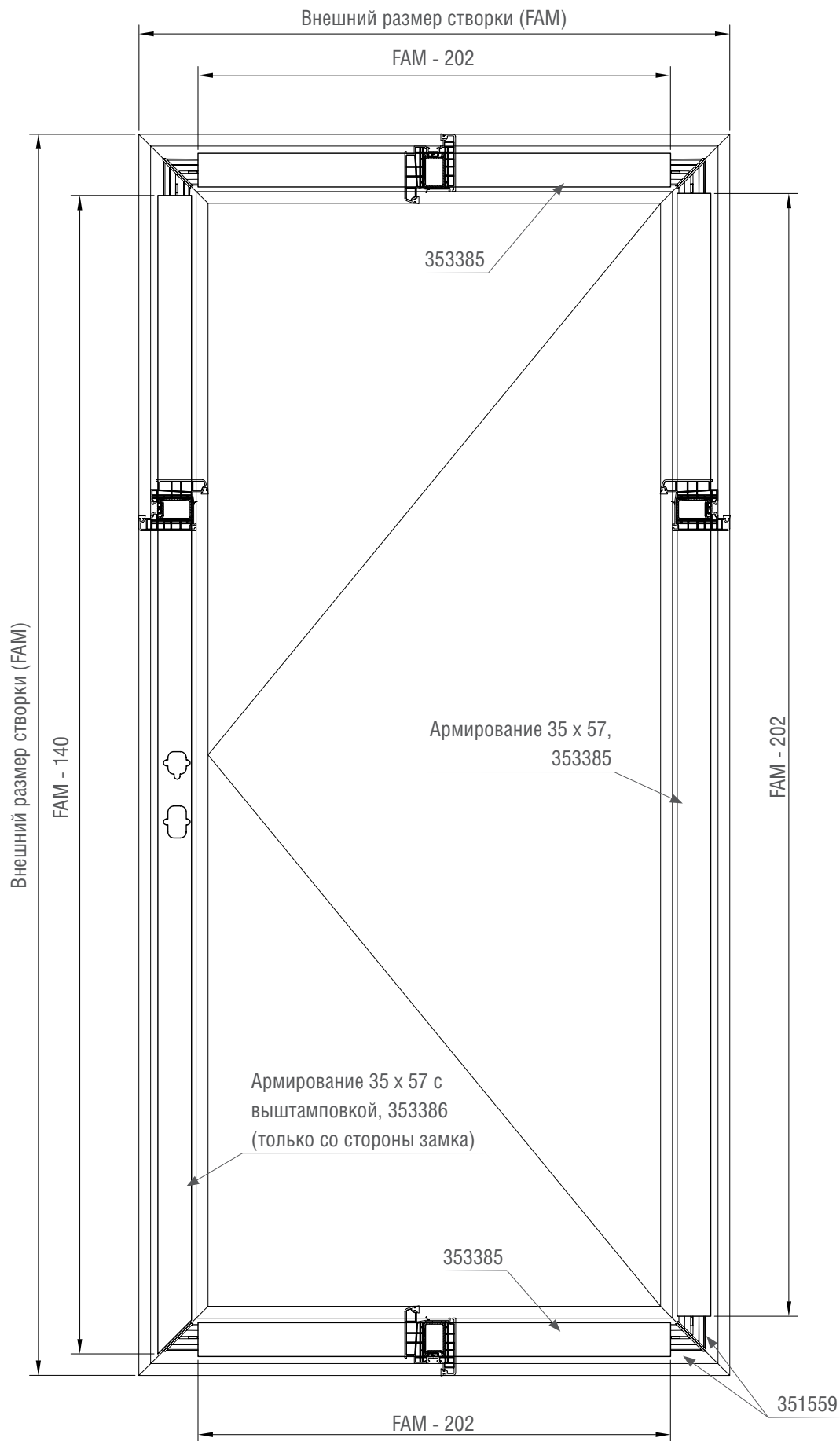
D - D


Усиливающий профиль №. 1 или №. 2



Общие указания по обработке

Использование армирования 35 x 57 со сварными угловыми соединителями

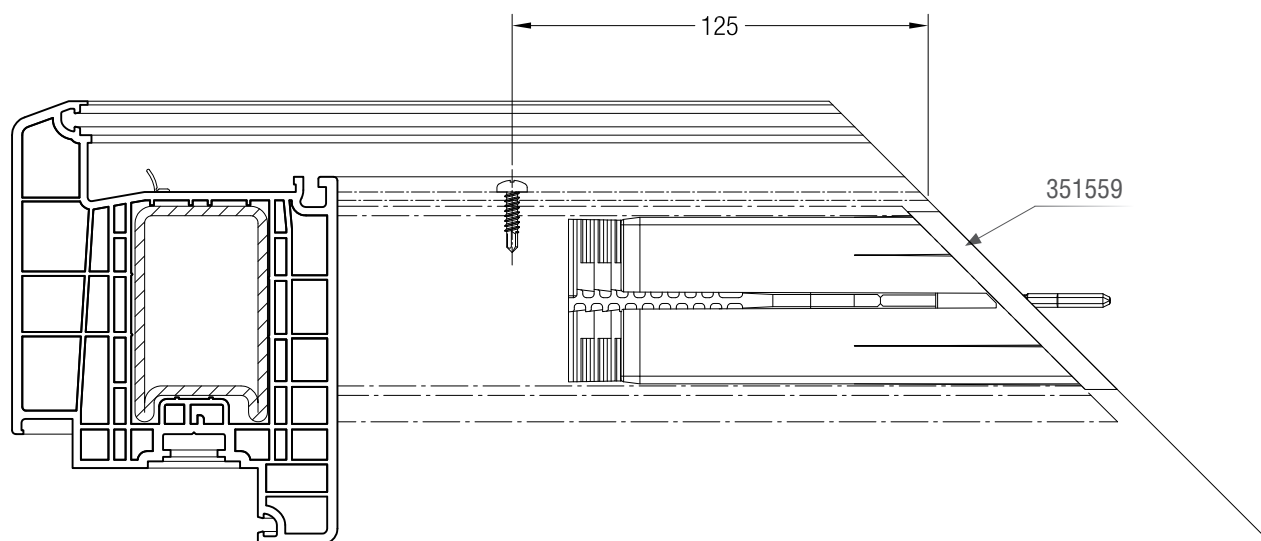


 Армирование 35 x 57 по всему периметру дверной створки может использоваться только 351559 со сварными угловыми соединителями.

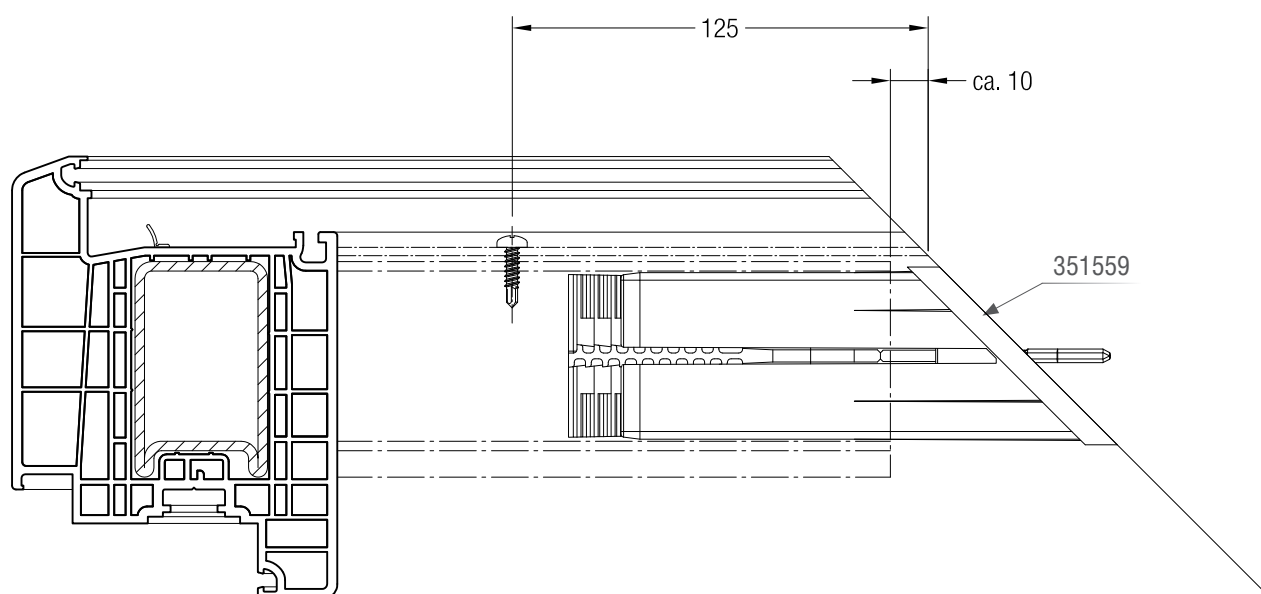
Общие указания по обработке

Использование армирования 35 x 57 со сварными угловыми соединителями

Установка армирования 35 x 57 с выштамповкой, арт. 353386 со стороны ручки

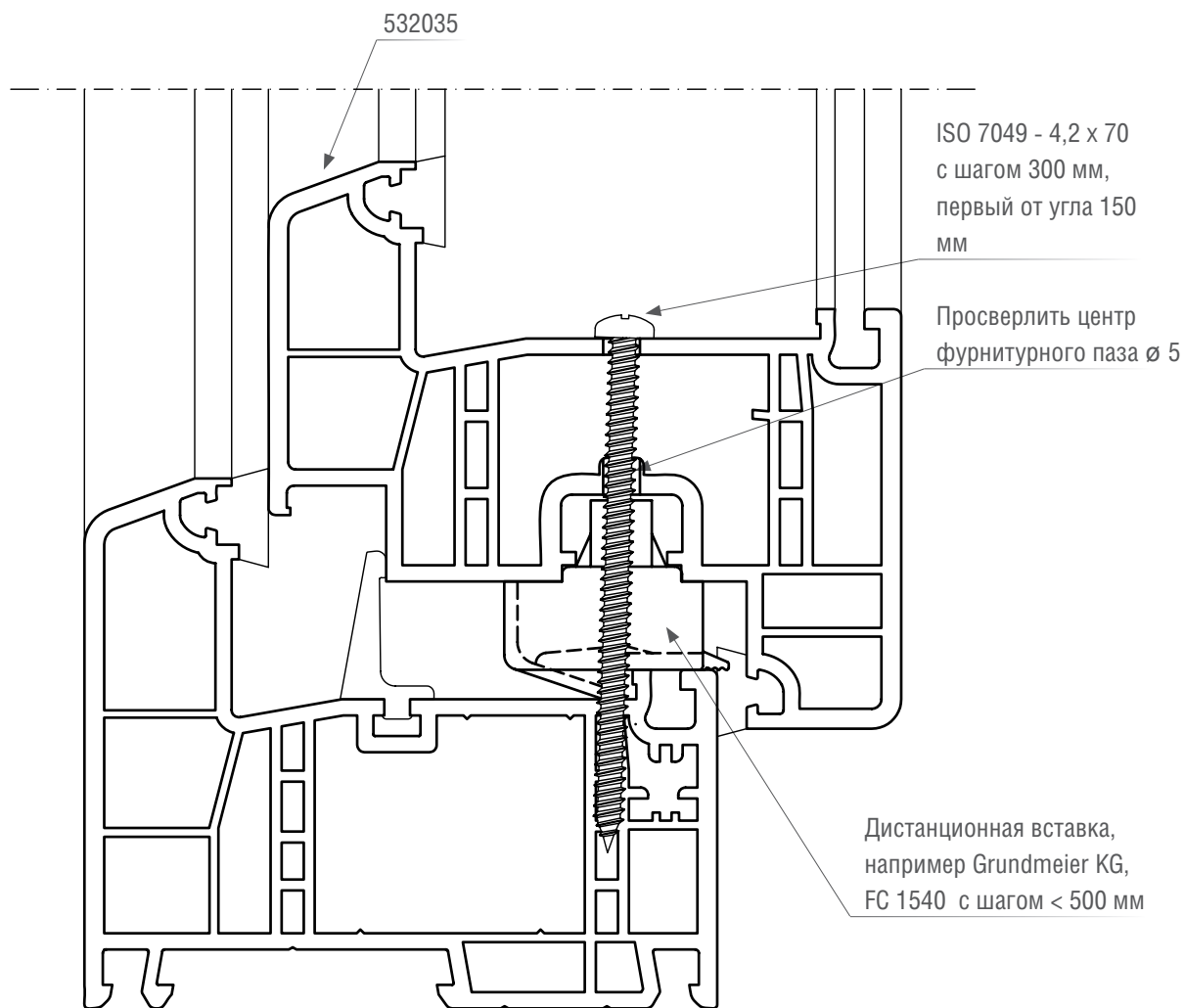



Установка армирования 35 x 57 с выштамповкой, арт. 353386 со стороны петель сверху и снизу



- Плоскость реза заготовок створок должна совпадать с плоскостью угловых сварных соединителей!
- Закрепление сварных угловых соединителей 351559 в армировании производится с помощью лопатки 353616.
- Перед удалением клина нужно убедиться в достаточном закреплении сварного углового соединителя в армировании!

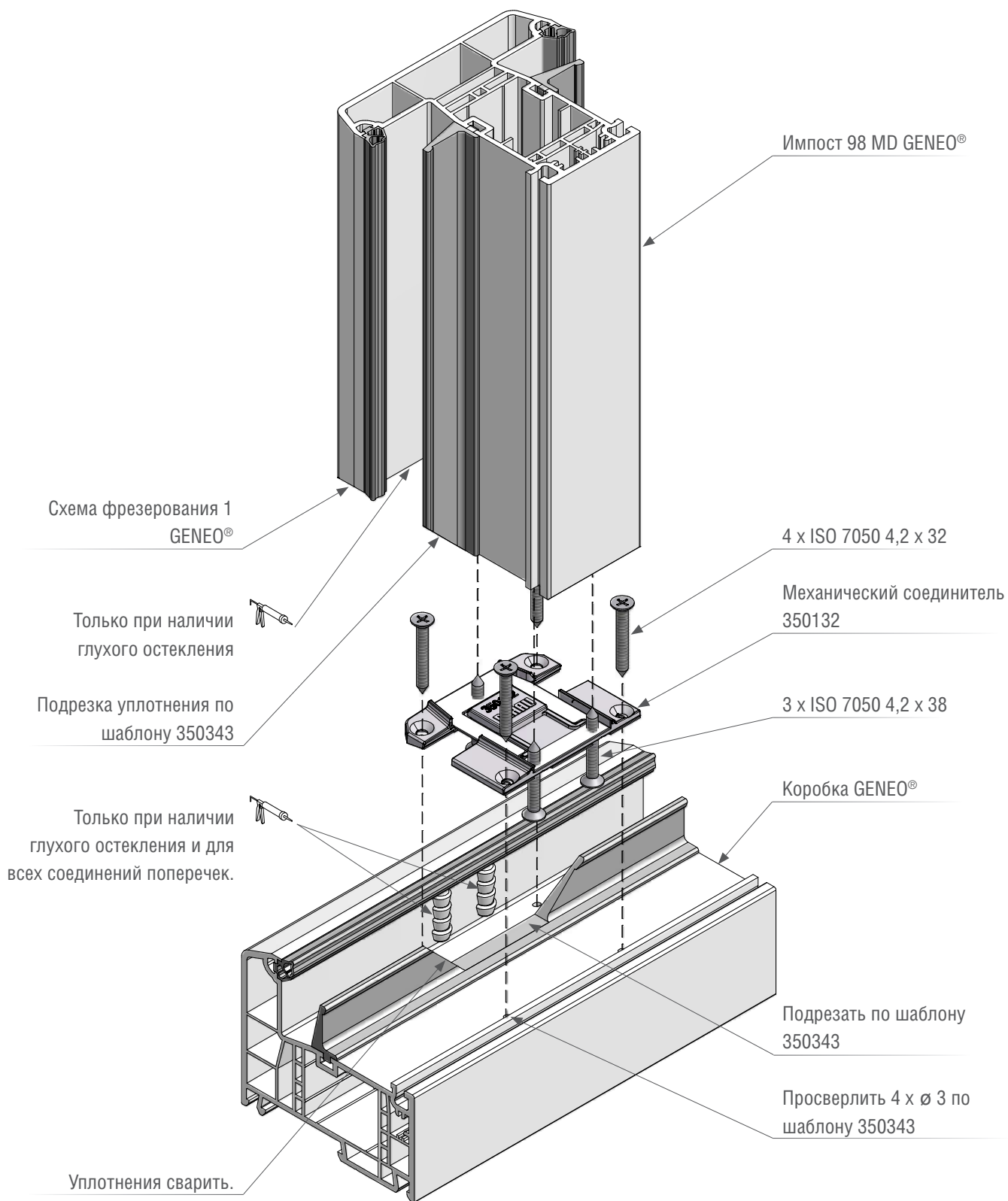
Общие указания по обработке
Неподвижная створка



 Для крепления створки 84 использовать шурупы
ISO 7049 - 4,2 x 100, 247725.

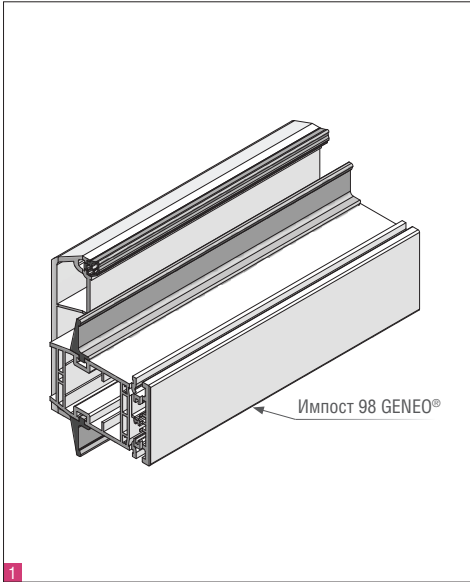
Механическое соединение импоста и коробки (вырезка центрального уплотнения)

Коробка GENEО® и импост 98 GENEО® с металлическим механическим соединителем (крепление в фальц)

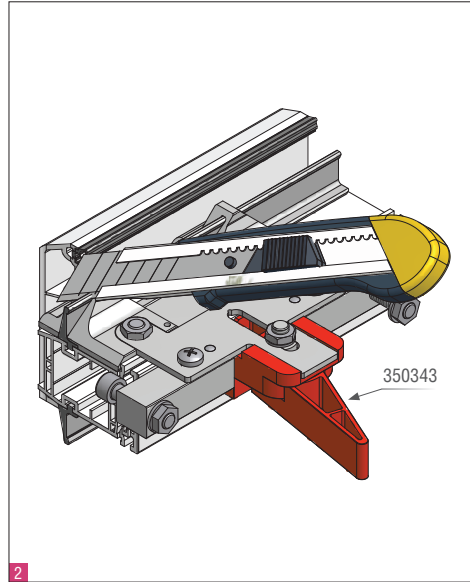


Размер импоста:
фальц штапика коробки + 2 мм

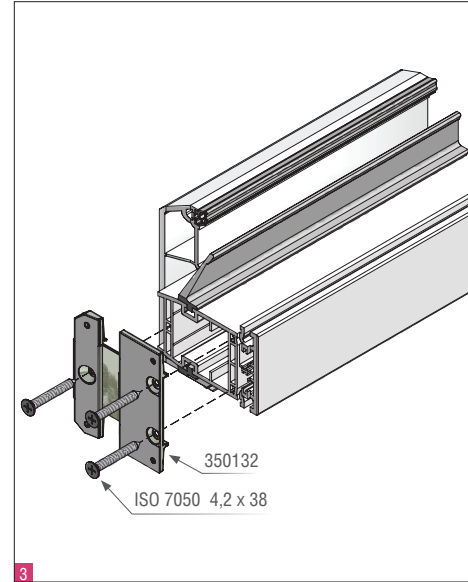
Механическое соединение импоста и коробки (вырезка центрального уплотнения)
Сборка на металлическом мех. соединителе арт. 350132, рабочие операции



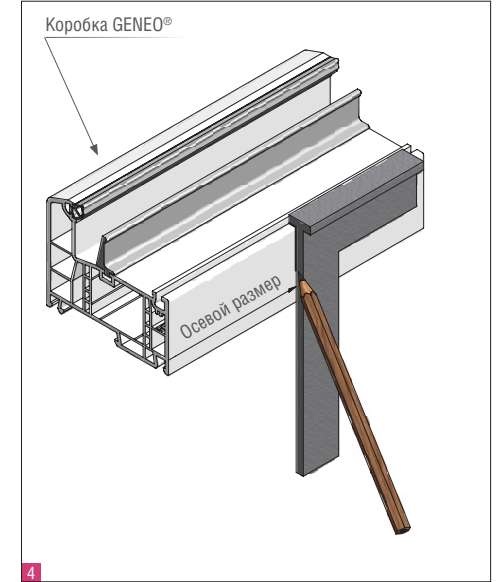
1 Заготовка импоста отрезается в размер и фрезеруется с двух сторон (схема фрезерования 1 GENEО®).



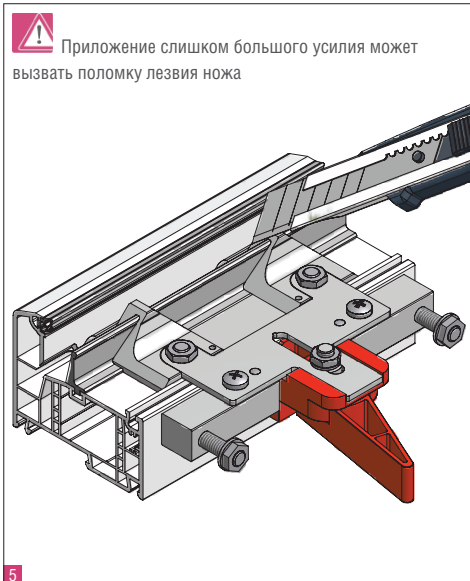
2 На импост устанавливается шаблон 350343, уплотнения подрезаются „на ус“ (4 х).



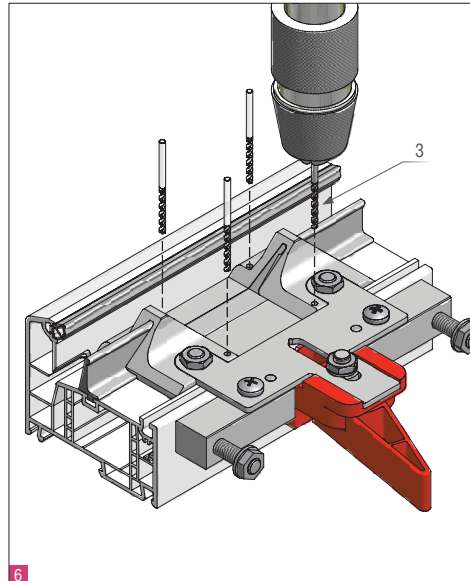
3 Механические соединители крепятся шурупами на отфрезерованную заготовку импоста с двух сторон.



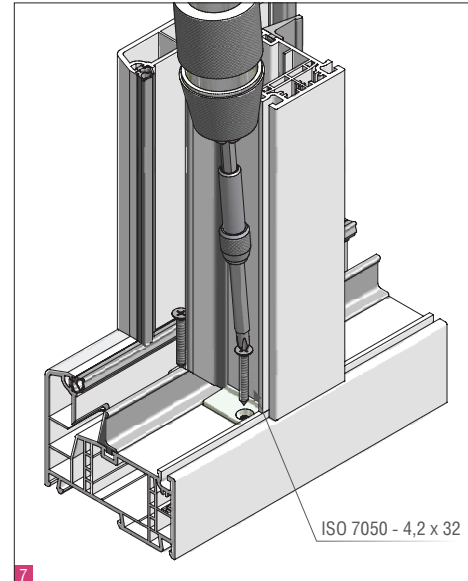
4 Размечается положение оси (по возможности ≥ 400).



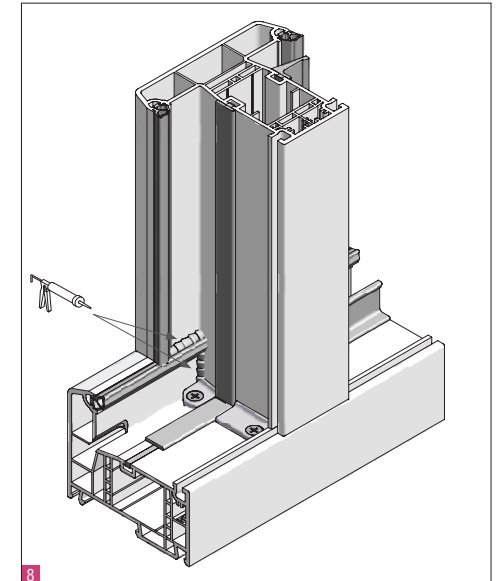
5 Шаблон устанавливается по разметке на коробку и подрезается среднее уплотнение.



6 Рассверливаются отверстия под механическое соединение в одной стенке коробки (4 х).

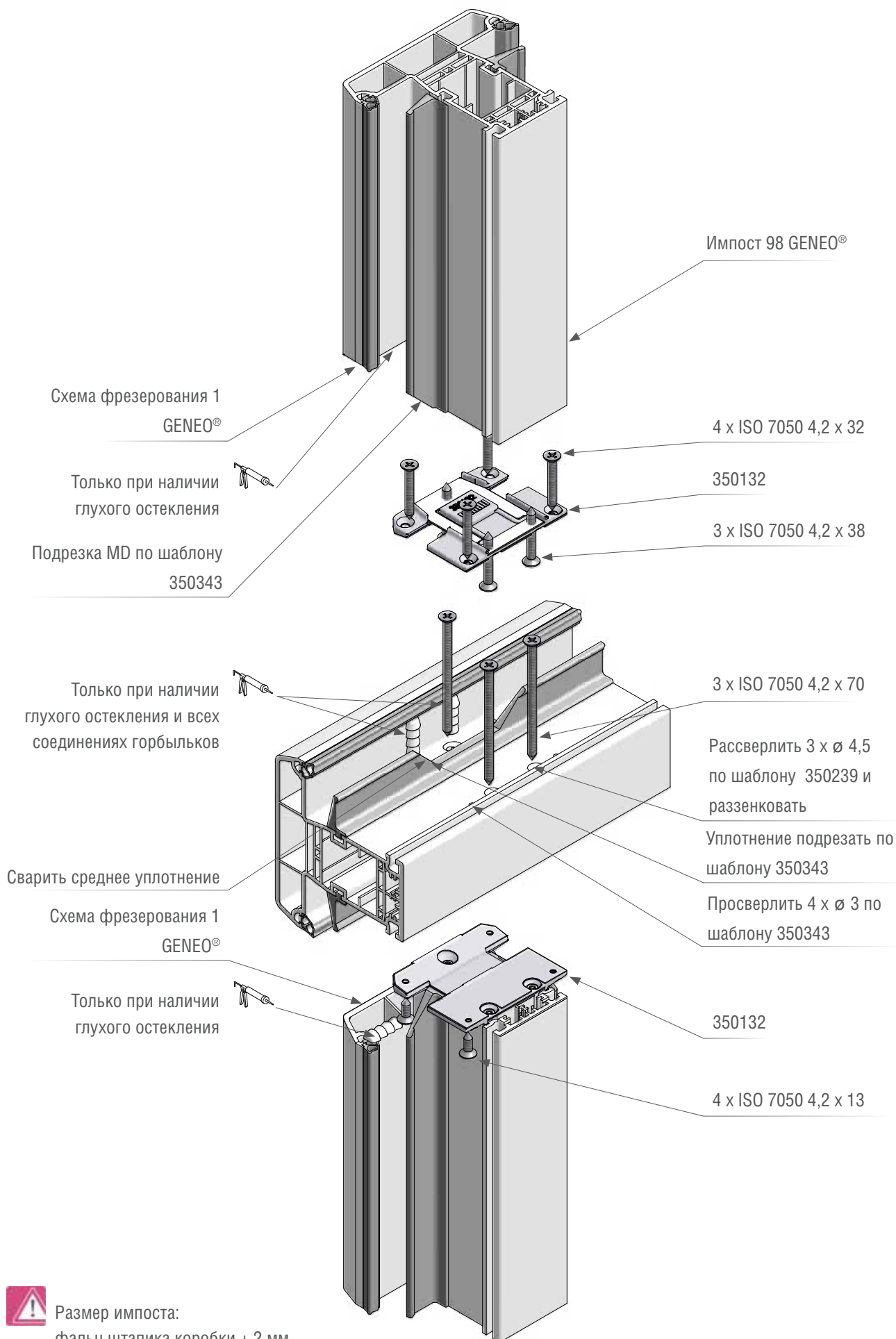


7 Импост устанавливается в коробку и крепится шурупами.



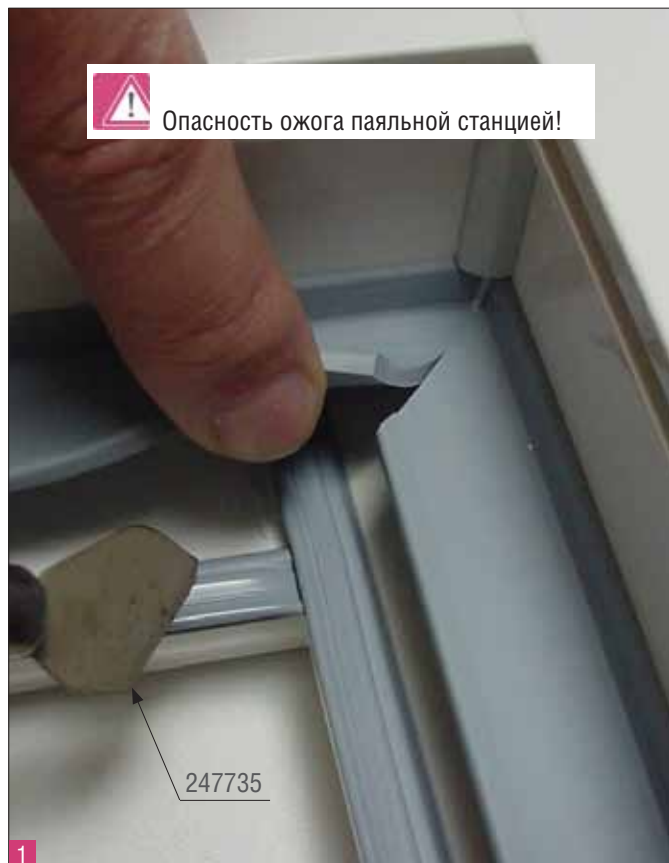
8 Уплотнение силиконом - только при наличии глухого остекления, комбинациях створок и глухого остекления и соединения поперечин. В глухом остеклении центральное уплотнение подрезается "за подлицо" с коробкой.

**Механическое соединение импоста и коробки (вырезка центрального уплотнения)
Крестообразное соединение импостов 98 GENEО®**



Размер импоста:
фальц штапика коробки + 2 мм

Сваривание центрального уплотнения стыка коробки и импоста
Сваривание центрального уплотнения паяльной станцией



Раскрывается сварной шов центрального уплотнения.



Передняя часть уплотнений расплавляется при температуре ок. 400 °С в течение 3 сек.



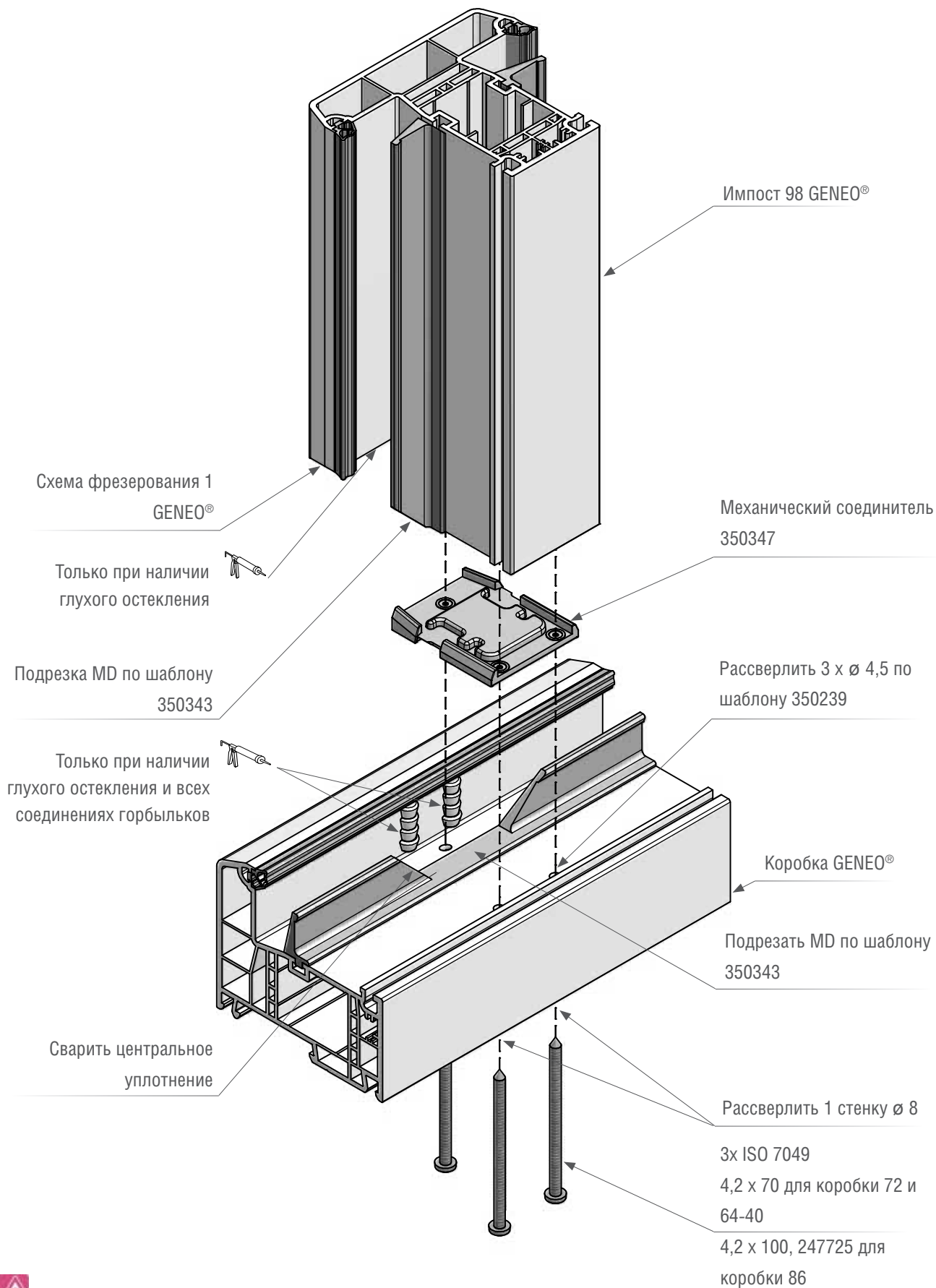
Уплотнения сдвигаются, при этом стык должен быть в одной плоскости.



Сварной шов по всей длине заглаживать острием сварного зеркала паяльной станции.

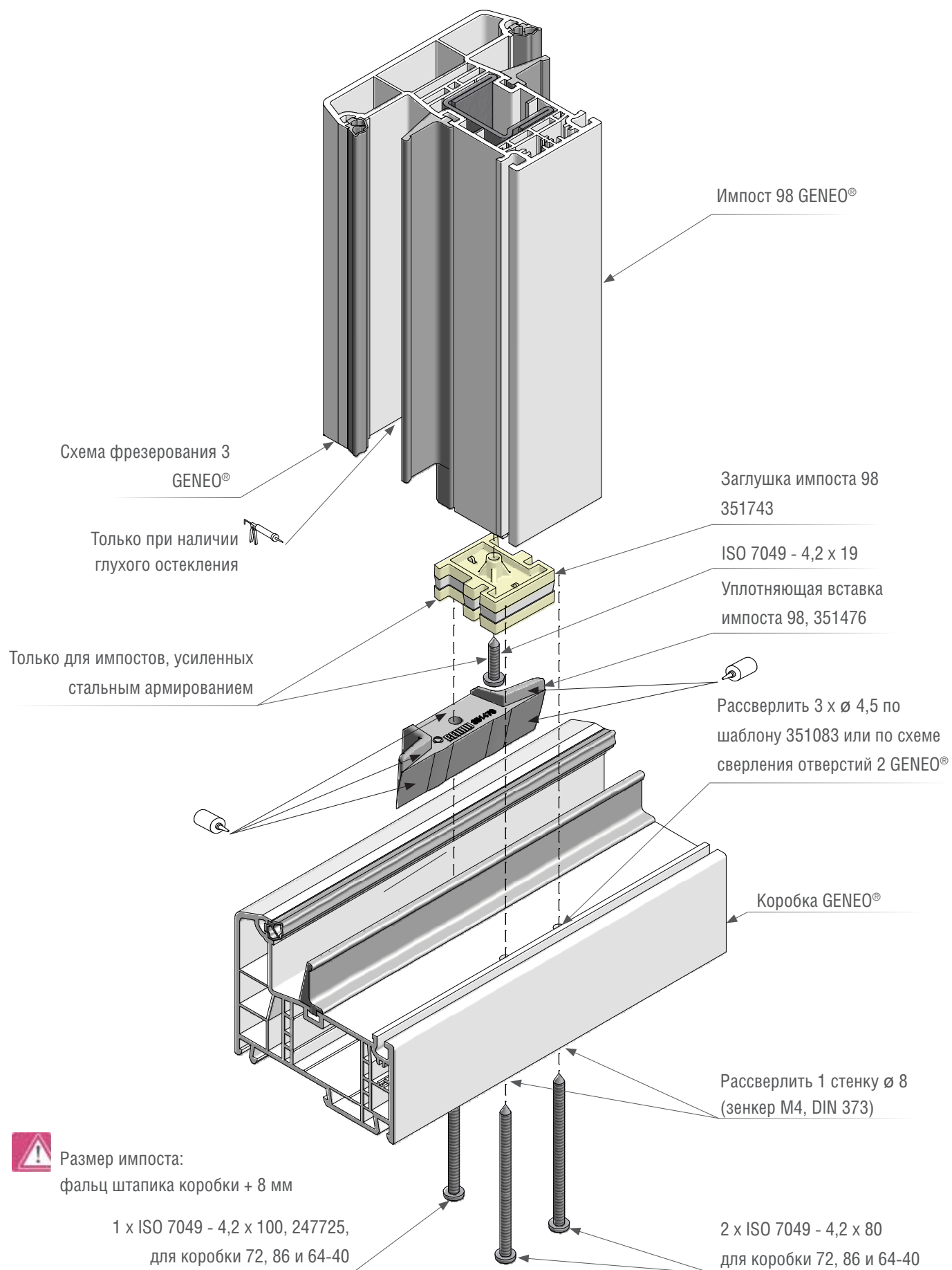
Механическое соединение импоста и коробки (вырезка центрального уплотнения)

Коробка GENEО® и импост 98 GENEО® с полимерным механическим соединителем (сквозное крепление через коробку)

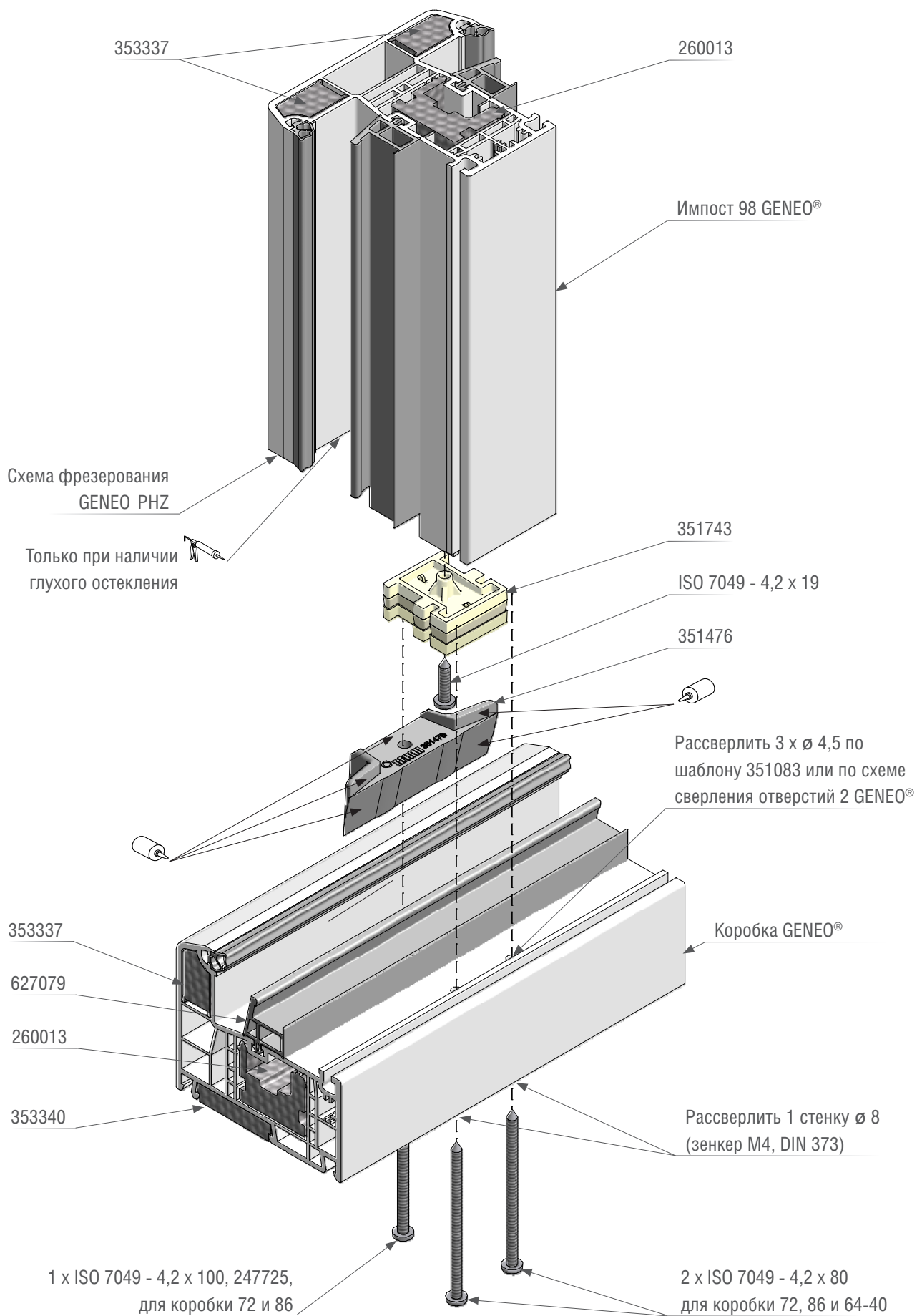


Размер импоста:
фальц штапика коробки + 2 мм

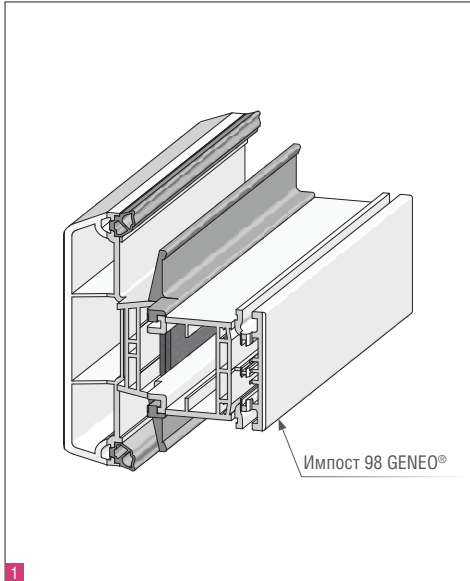
**Механическое соединение импоста и коробки (без вырезки центрального уплотнения)
Коробка GENEО® и импост 98 GENEО® с уплотняющей вставкой импоста**



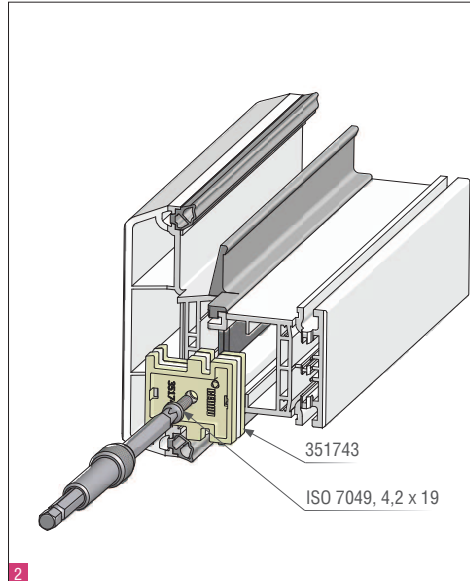
Механическое соединение импоста и коробки (без вырезки центрального уплотнения)
Коробка GENEО® и импост 98 GENEО® PHZ



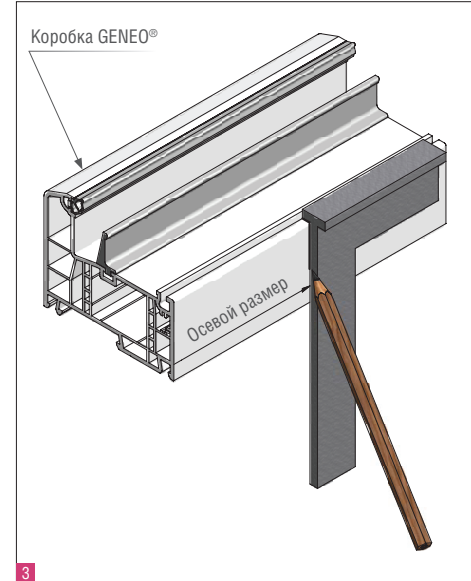
Механическое соединение импоста и коробки (без вырезки центрального уплотнения)
Сборка с использованием уплотняющей вставки арт. 351476, рабочие операции



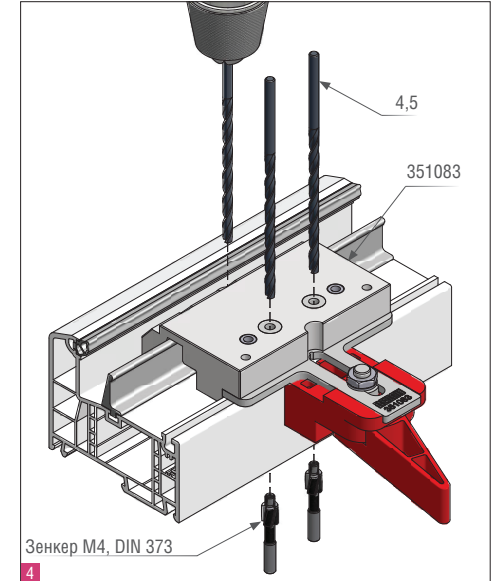
1 Заготовка импоста отрезается в размер и фрезеруется с двух сторон (схема фрезерования 3 GENEО®).



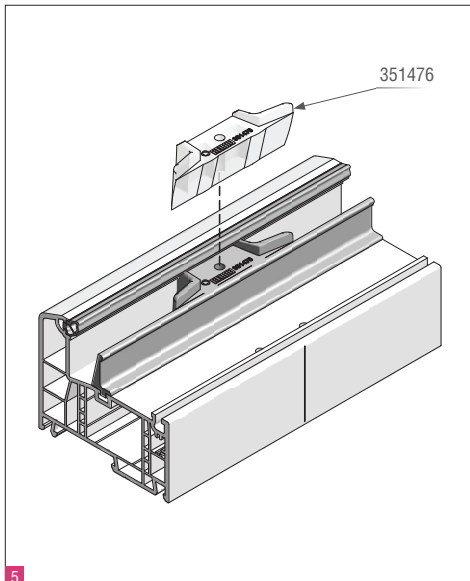
2 При использовании стального армирования с двух сторон камера армирования герметизируется с помощью саморасширяющихся заглушек путем вкручивания шурупов.



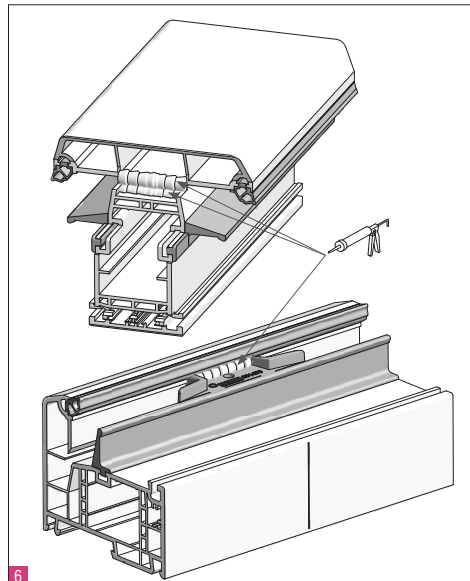
3 Размечается положение оси (по возможности ≥ 400).



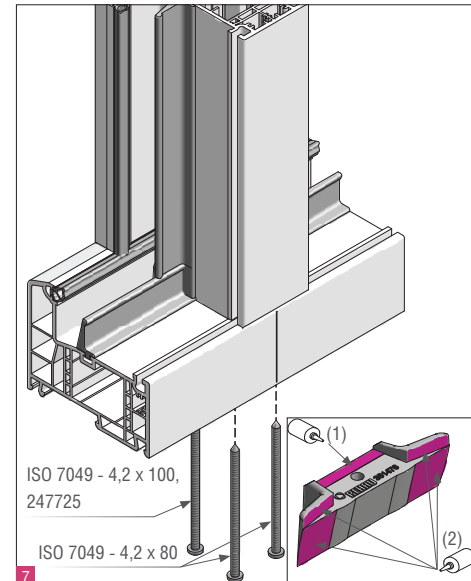
4 Шаблон 351083 устанавливается по метке. По шаблону производится сквозное сверление и со стороны монтажных ножек рассверливание зенкерами (см. схему сверления 2).



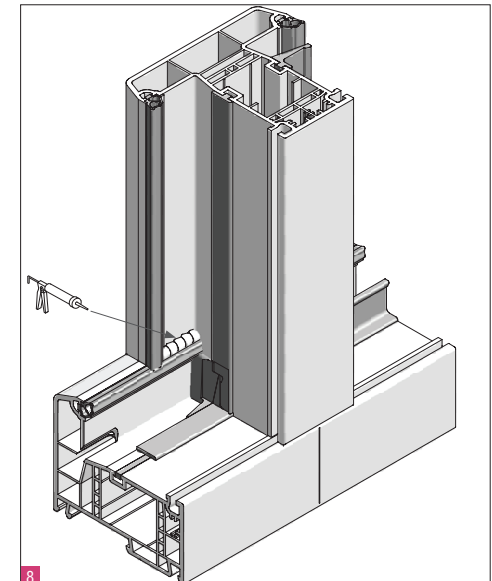
5 Устанавливается уплотняющая вставка.



6 Уплотнение силиконом - только при наличии глухого остекления, комбинациях створок и глухого остекления. В глухом остеклении центральное уплотнение подрезается „за подлицо“ с коробкой.

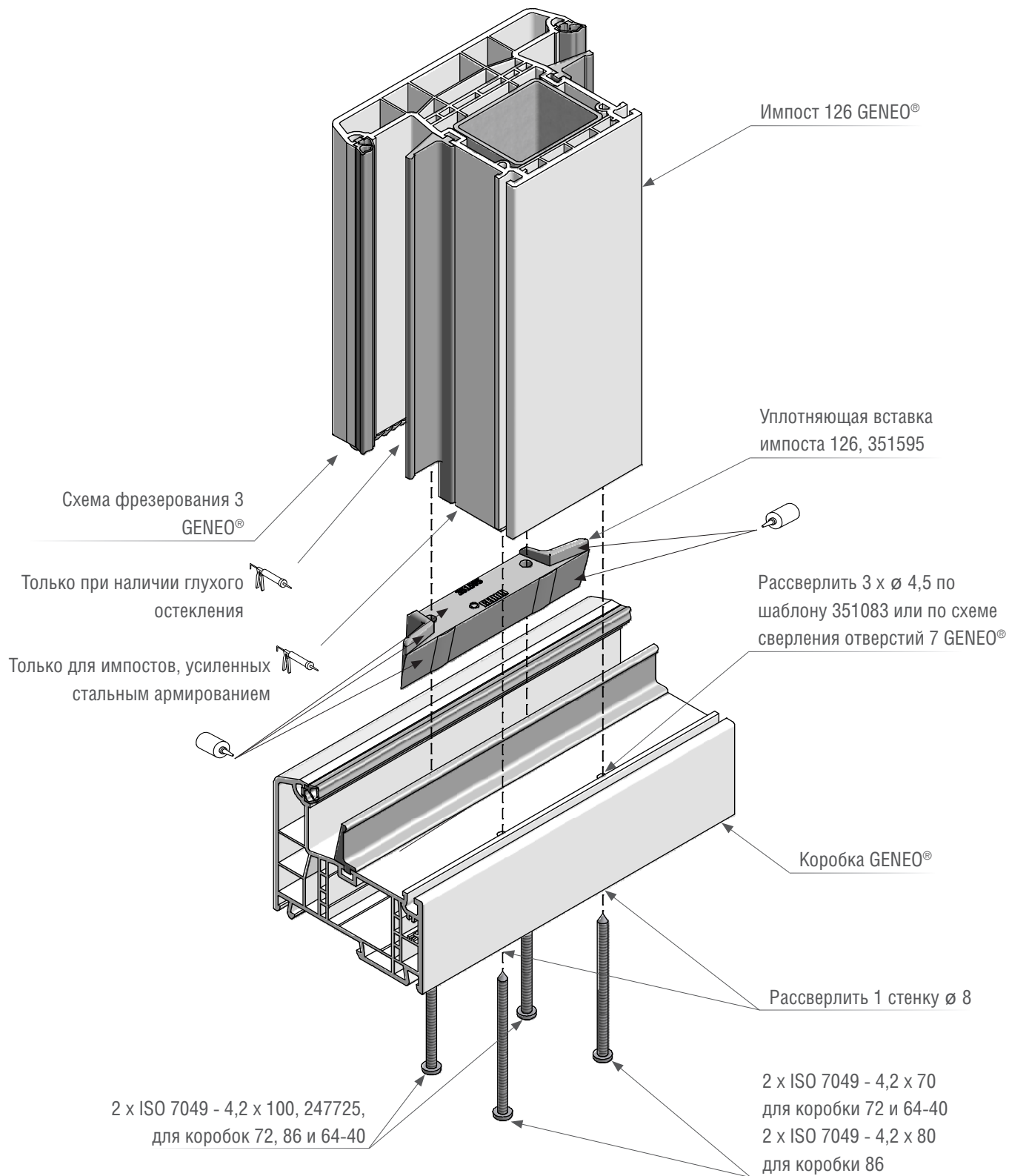


7 На указанные поверхности уплотняющей вставки (1) наносится EPDM-клей. Импост устанавливается в раму и крепится шурупами. Центральное уплотнение и уплотняющая вставка (2) склеиваются между собой.



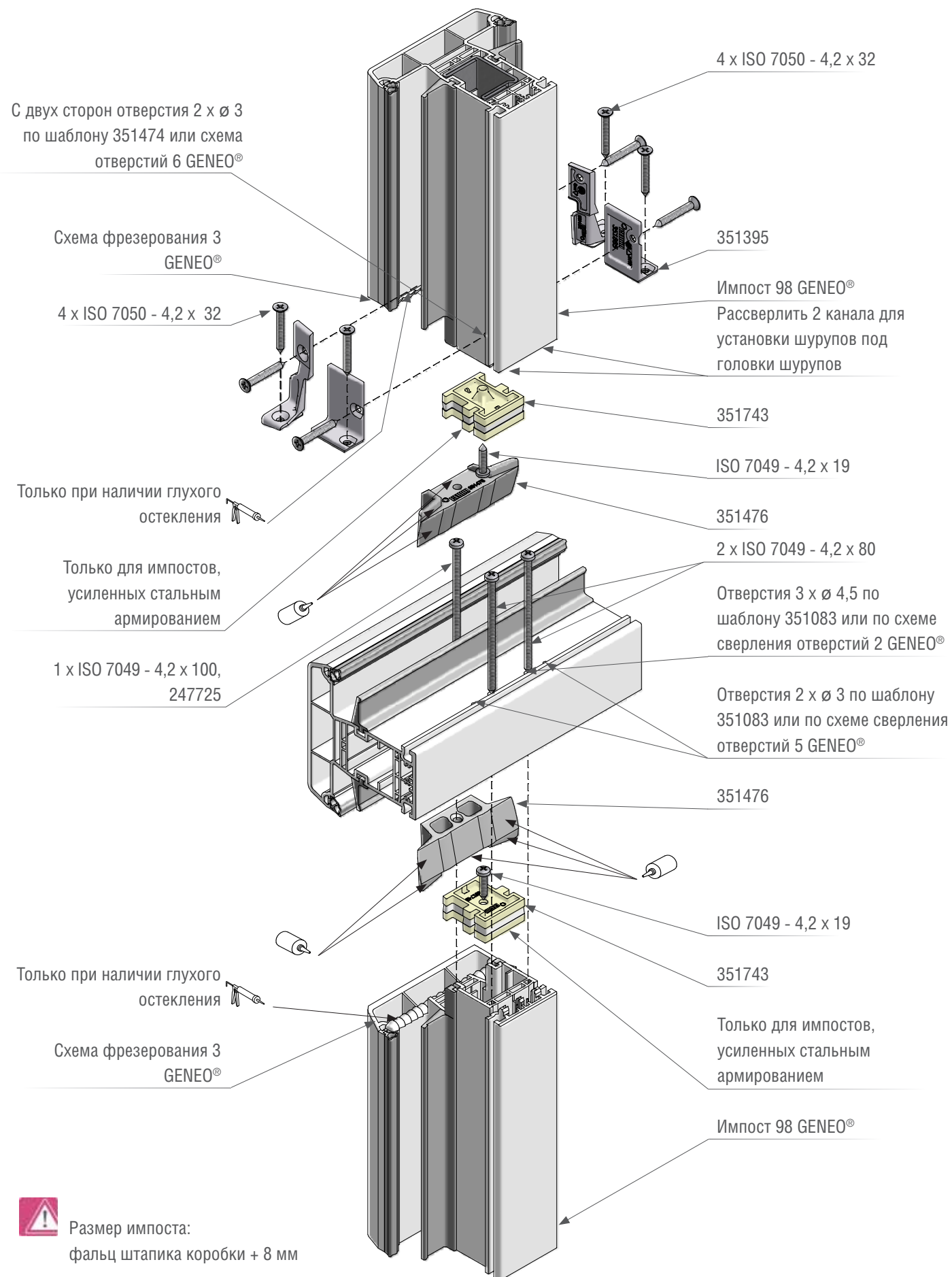
8 Уплотнение силиконом - только при наличии глухого остекления, комбинациях створок и глухого остекления.

**Механическое соединение импоста и коробки (без вырезки центрального уплотнения)
Коробка GENEО® и импост 126 GENEО®**

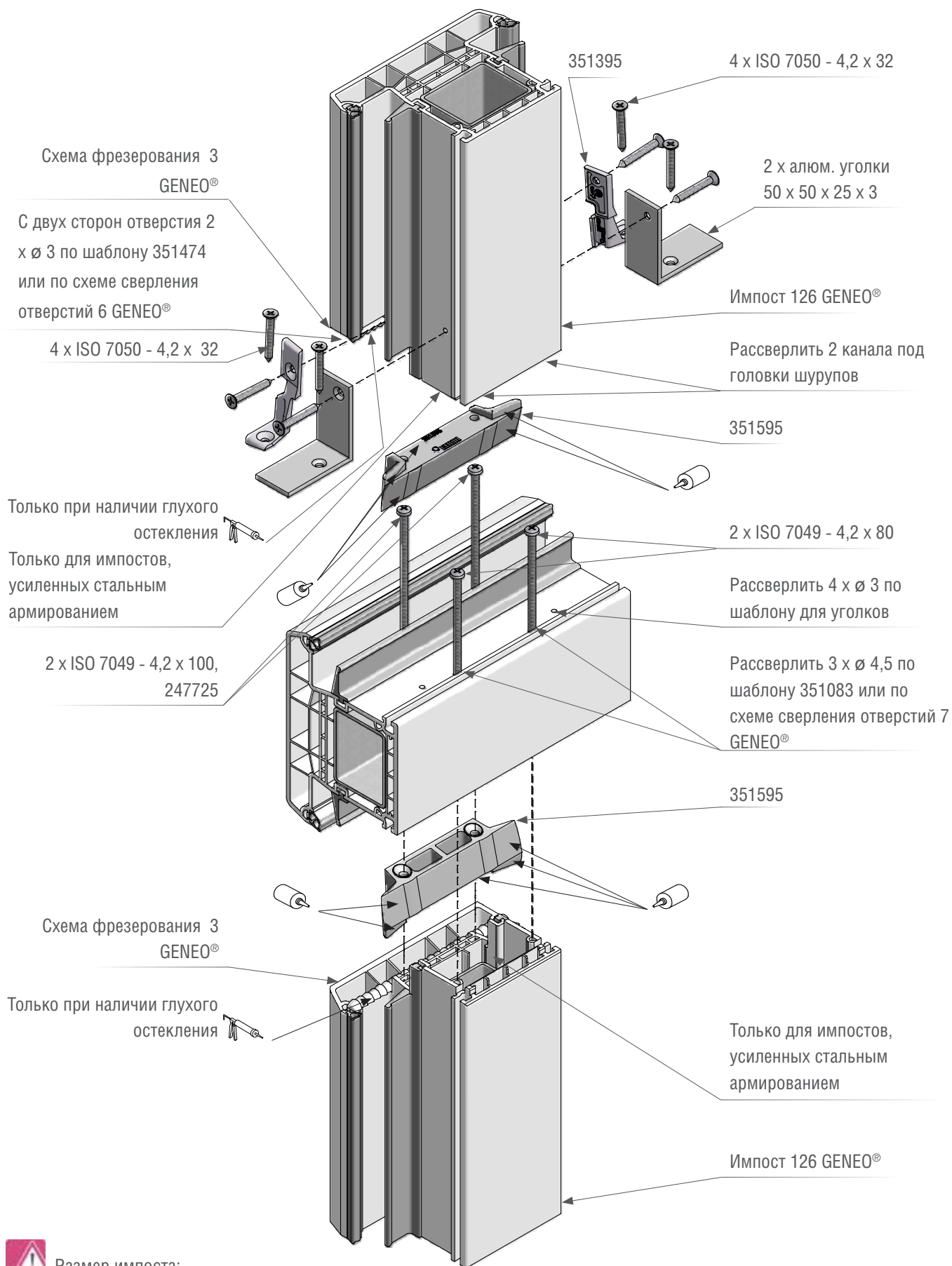


Размер импоста:
фальц штапика коробки + 8 мм

**Механическое соединение импоста и коробки (без вырезки центрального уплотнения)
Крестовое соединение импостов 98 GENEО®**

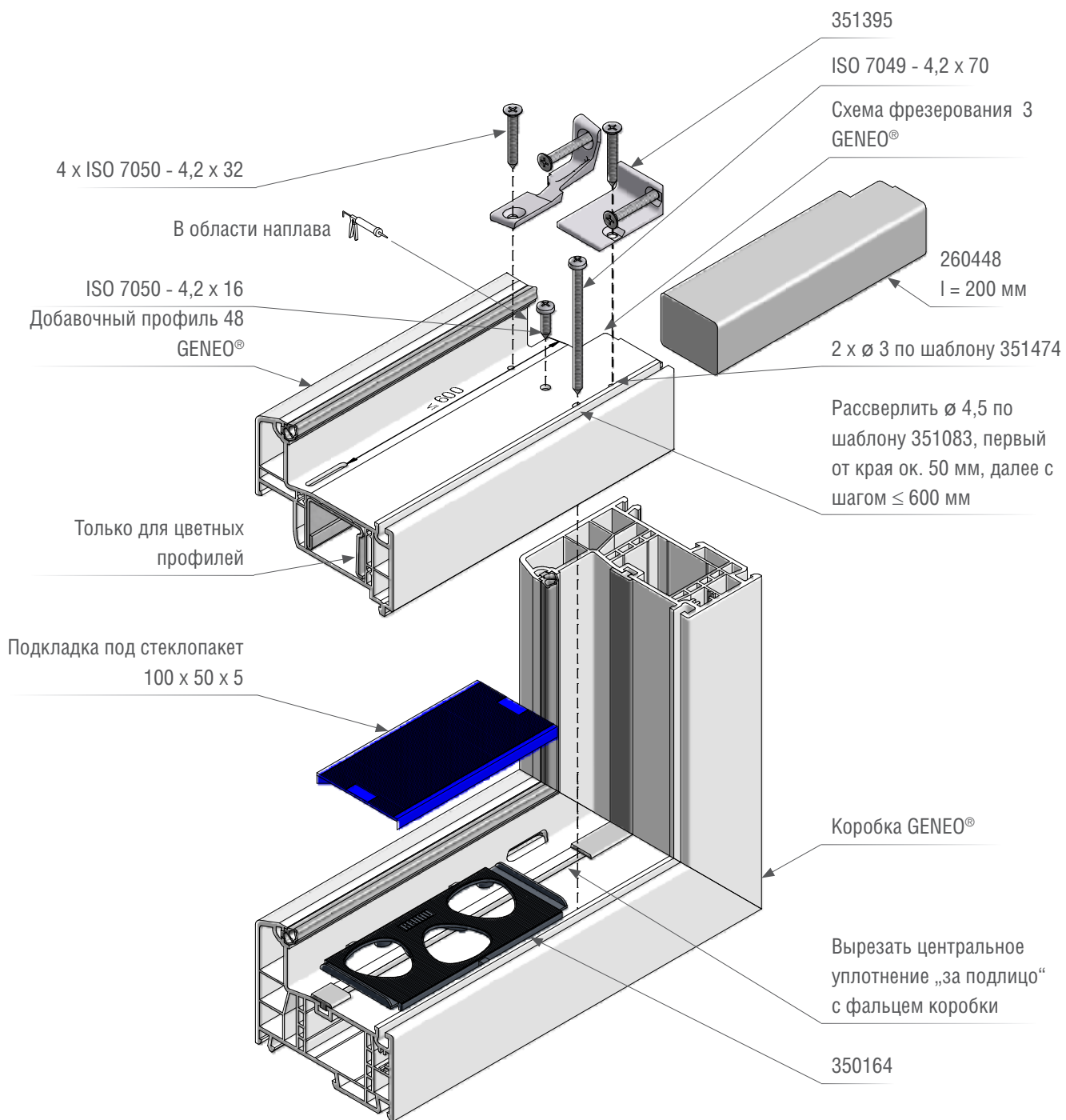


**Механическое соединение импоста и коробки (без вырезки центрального уплотнения)
Крестовое соединение импостов 126 GENEО®**

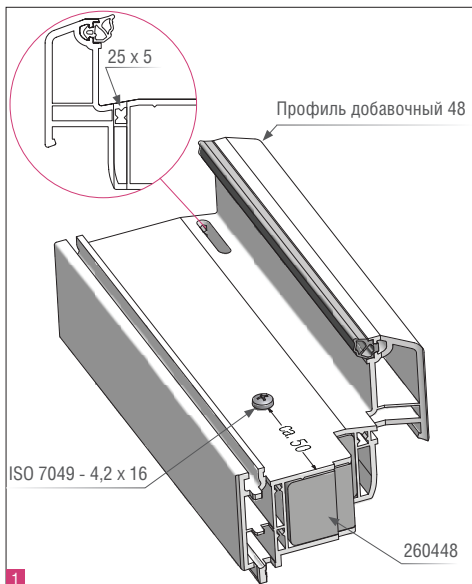


Размер импоста:
фальц штапика коробки + 8 мм

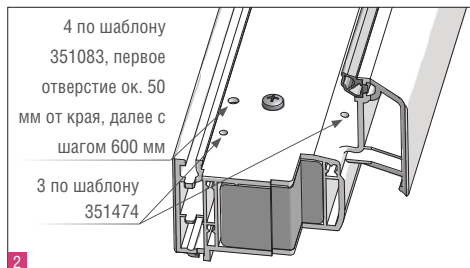
Механическое соединение добавочного профиля и коробки
Коробка GENEО® и добавочный профиль 48 GENEО®, крепление на уголках



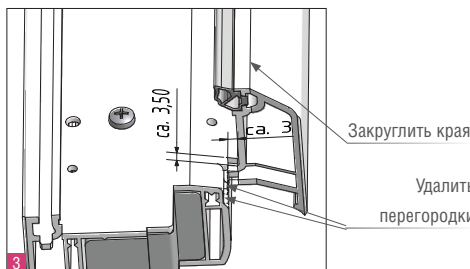
Механическое соединение добавочного профиля и коробки
Крепление коробки GENEО® и профиля добавочного 48 GENEО®, рабочие операции



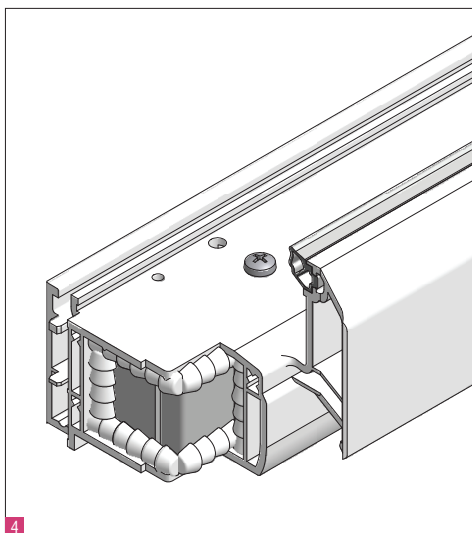
1 Профиль добавочный отрезается в размер. С каждого края внутрь камеры армирования устанавливаются и крепятся шурупами универсальные соединители 260448 длиной ок. 200 мм, производится фрезерование по картинке 3. Устраиваются отверстия водоотвода с шагом ≤ 600 мм.



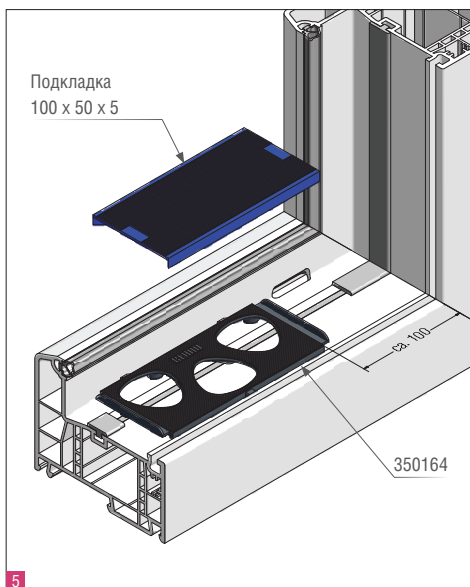
2 4 по шаблону 351083, первое отверстие ок. 50 мм от края, далее с шагом 600 мм
 3 по шаблону 351474
 Сверление отверстий для механического соединения.



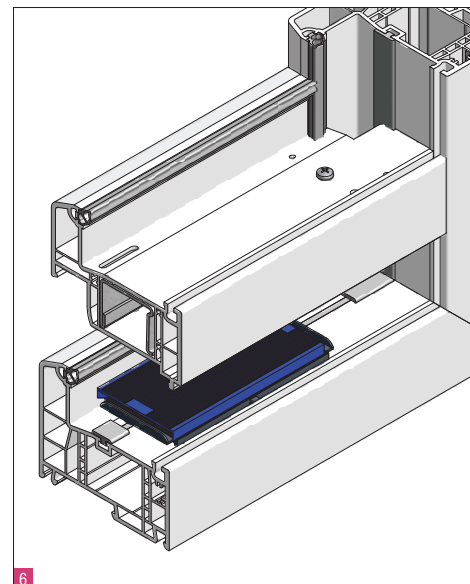
3 Доработка фрезерования с целью исключения повреждения уплотнений соединяемых элементов.
 Закруглить края
 Удалить перегородки



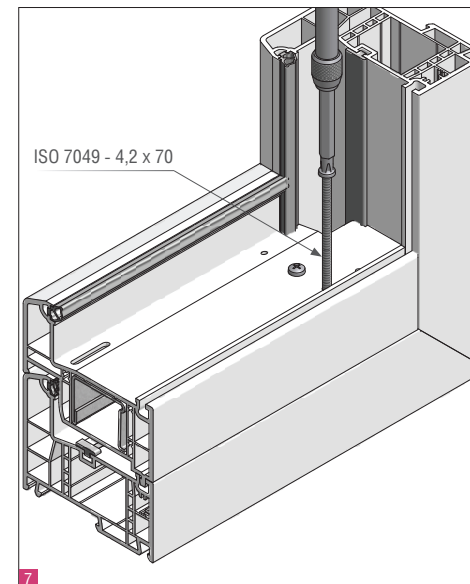
4 При использовании цветных профилей перед установкой универсальных соединителей установить армирование (l = длина добав. профиля - 420 мм) и закрепить шурупами. Камеру армирования герметизировать силиконом.



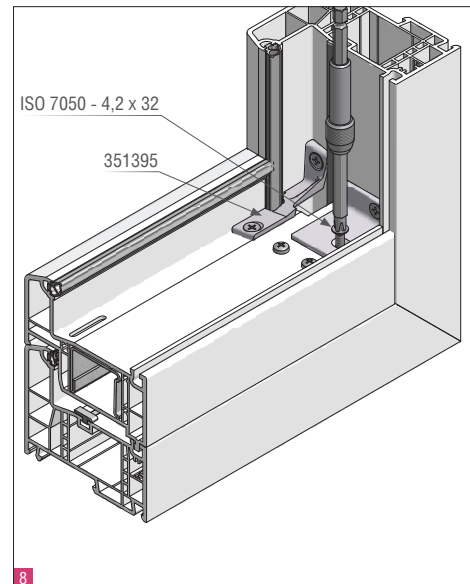
5 Отрезать лепесток центрального уплотнения до уровня фальца остекления коробки в области водоотводящих отверстий и установки фальцевых вкладышей. Установить фальцевые вкладыши и подкладки под стекло.
 Подкладка 100 x 50 x 5
 350164



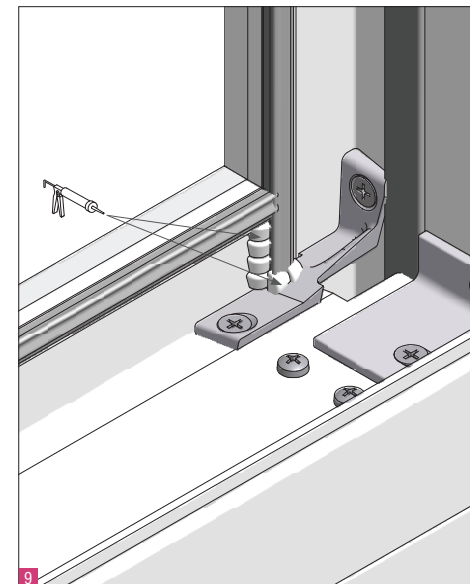
6 Завести профиль добавочный на высоту ок. 40 см над профилем коробки и задвинуть на коробку.



7 Закрепить профиль добавочный в IVS (интегрированную систему усиления) коробки шурупами.



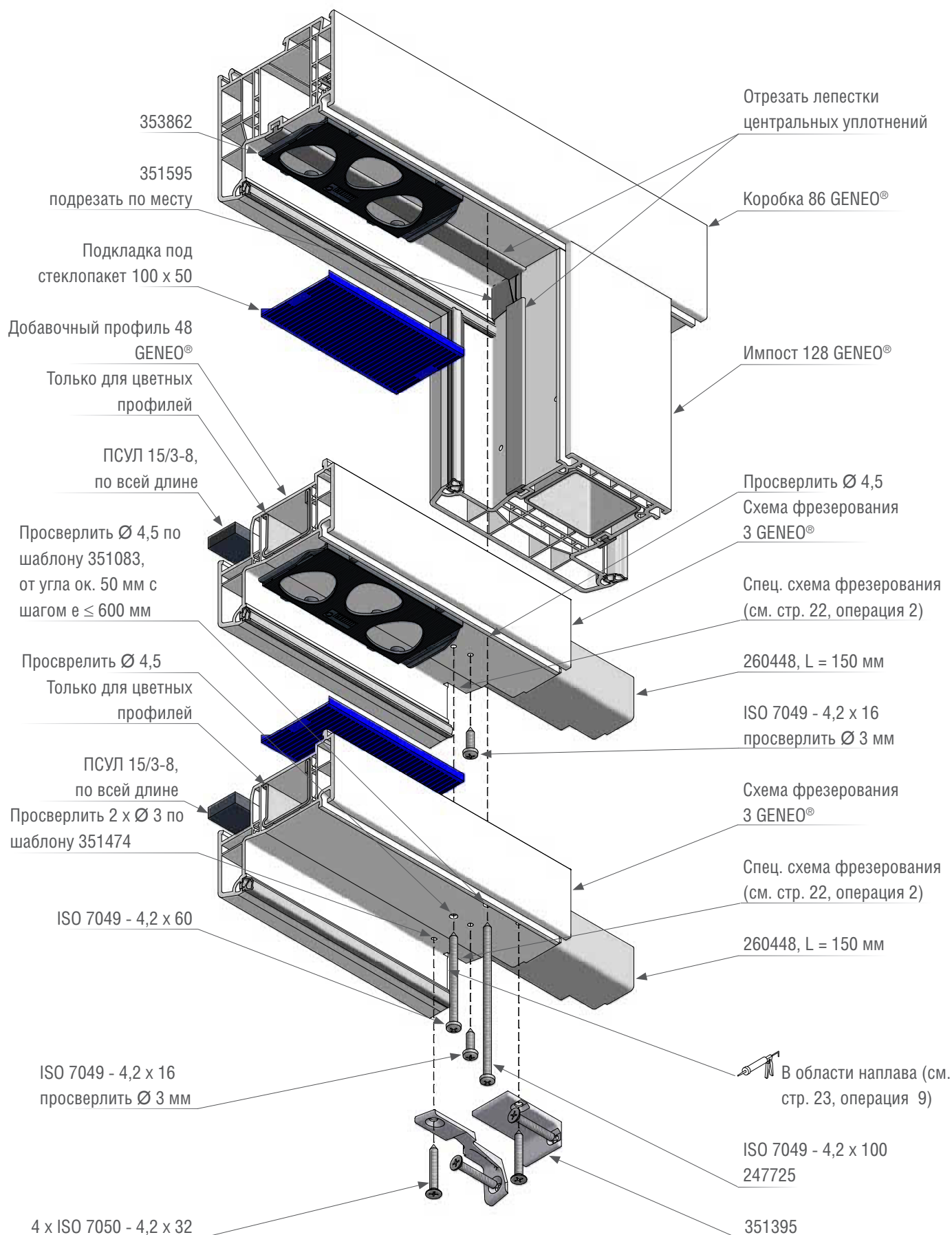
8 Ремонтные уголки закрепить шурупами в выполненные отверстия сначала к профилю добавочному, потом к коробке.




9 Область наплава и зазора уплотнения уплотнить силиконом.

Механическое соединение добавочного профиля и коробки

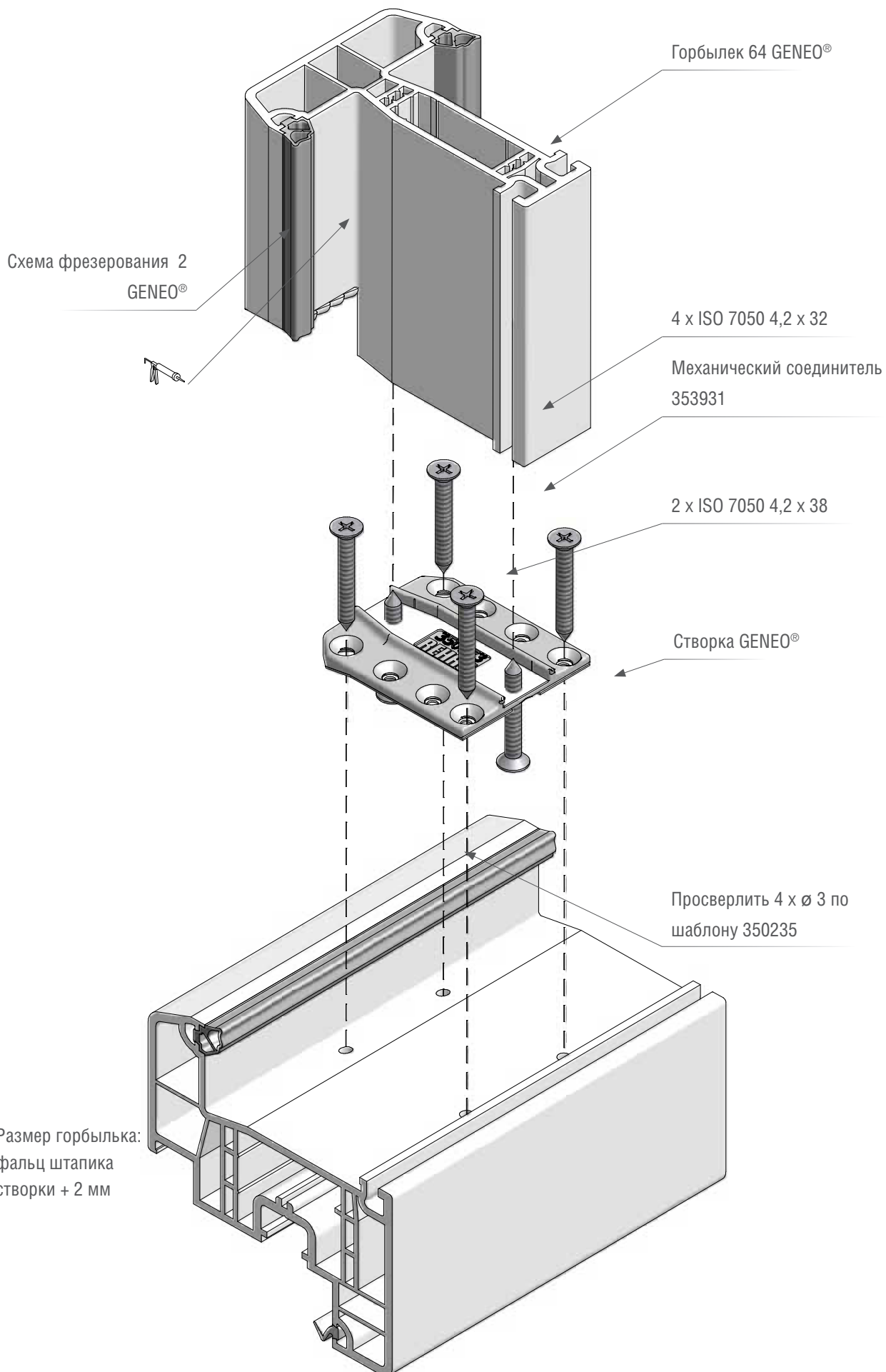
Коробка GENEО® и добавочный профиль 48 GENEО® (двери открыванием внутрь с глухой частью, верхний элемент коробки)



 Учитывать рекомендации на стр. 22-23. Отверстия водоотвода и вентиляции выполнить в соответствии с требованиями раздела „Водоотвод, вентиляция“.

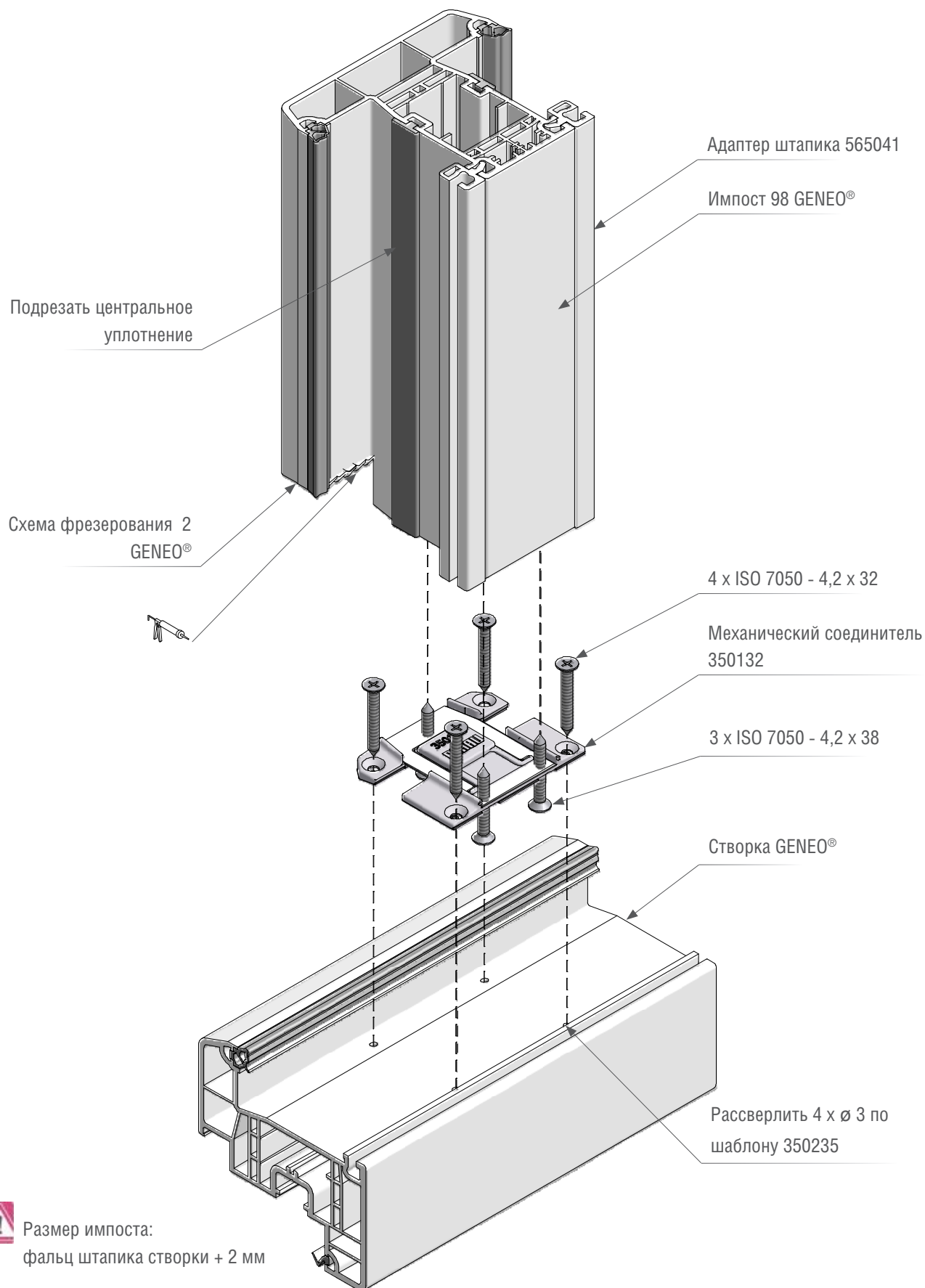
Механическое соединение поперечин створок

Створка GENEО® и горбылек 64/86 с механическим креплением горбылька 64

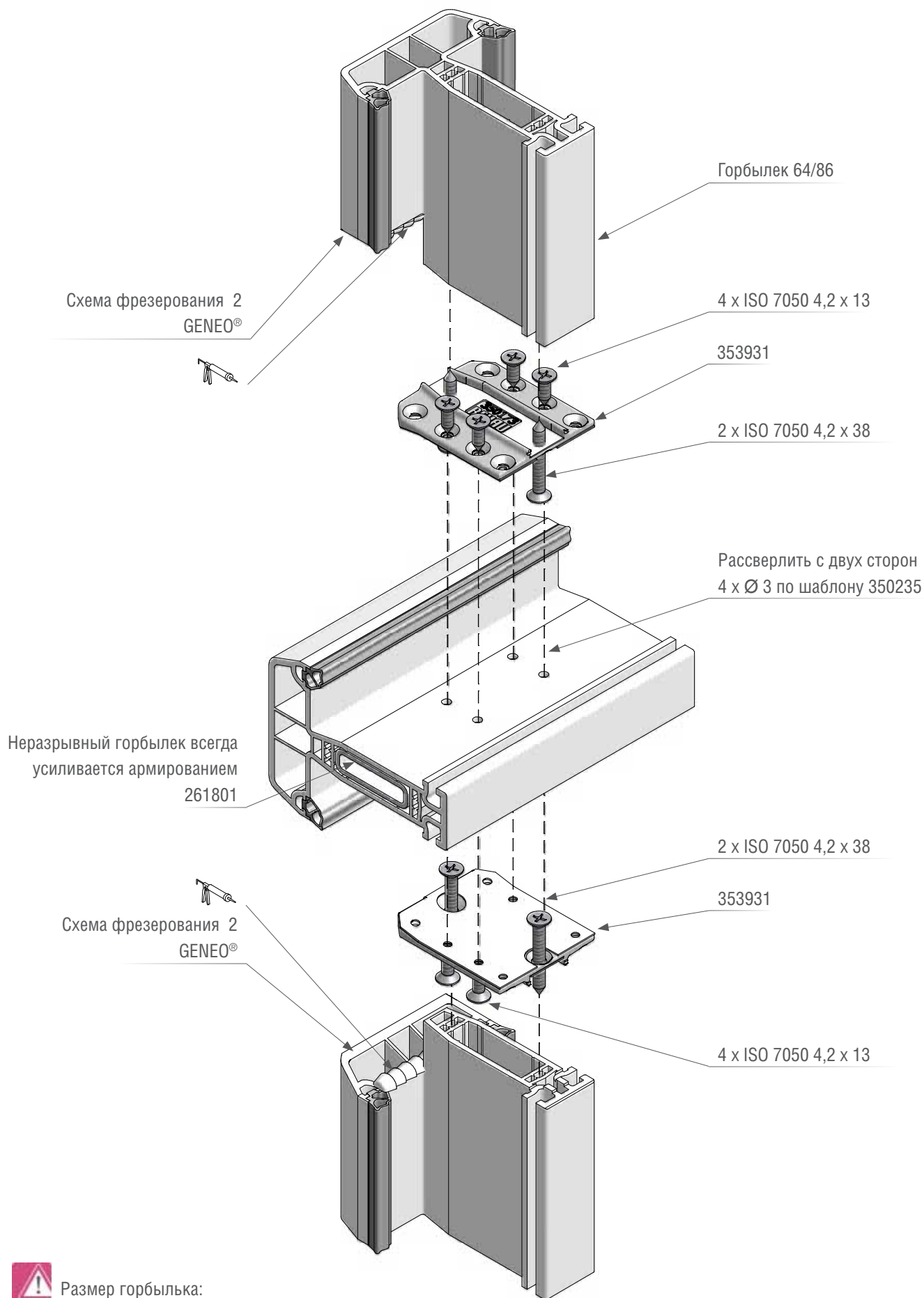


Механическое соединение поперечин створок

Створка GENEО® и импост 98 GENEО® с механическим креплением импоста 98

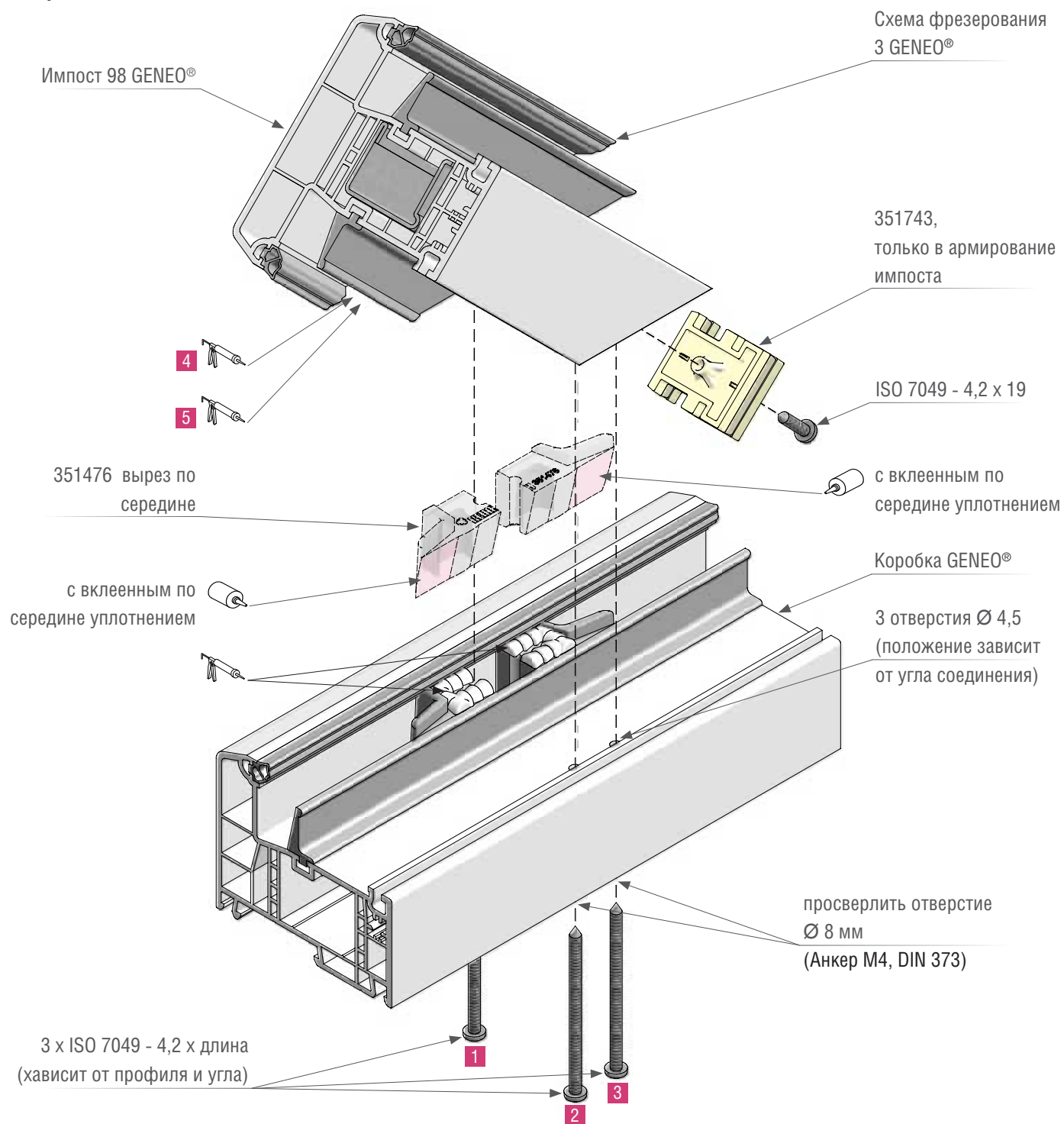


**Механическое соединение поперечин створок
Крестовое соединение с горбыльком 64/86**



Размер горбылька:
фальц штапика створки + 2 мм

Механическое соединение косоугольных элементов
Косоугольные элементы 30°-90°



Шурупы для угла 45°:

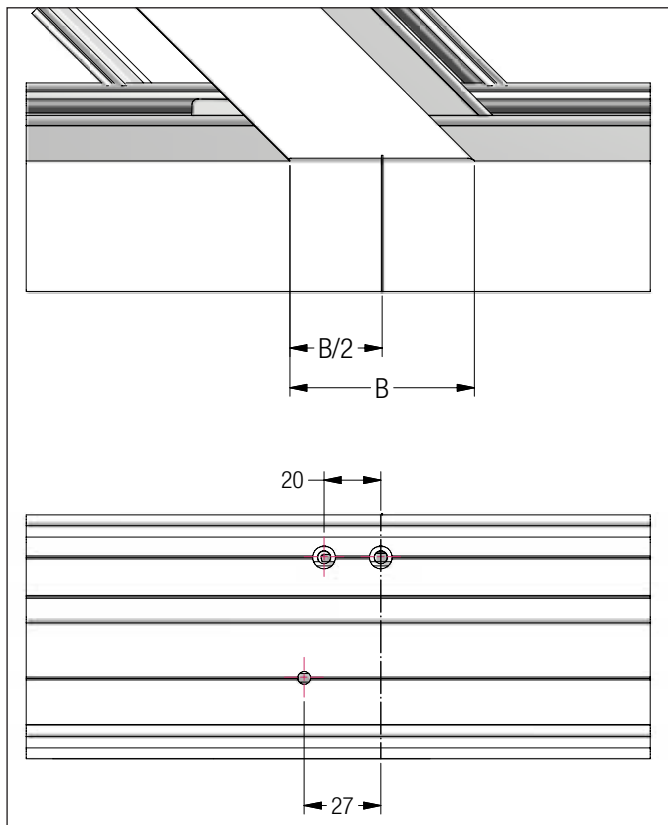
- Коробка 72: **1** ISO 7049 - 4,2 x 90; **2** ISO 7049 - 4,2 x 70; **3** ISO 7049 - 4,2 x 60
- Коробка 86: **1** ISO 7049 - 4,2 x 100; **2** ISO 7049 - 4,2 x 80; **3** ISO 7049 - 4,2 x 70
- Импост 98: **1** ISO 7049 - 4,2 x 90; **2** ISO 7049 - 4,2 x 90; **3** ISO 7049 - 4,2 x 70
- Импост 126: **1** ISO 7049 - 4,2 x 120; **2** ISO 7049 - 4,2 x 100; **3** ISO 7049 - 4,2 x 90

Указания по обработке:

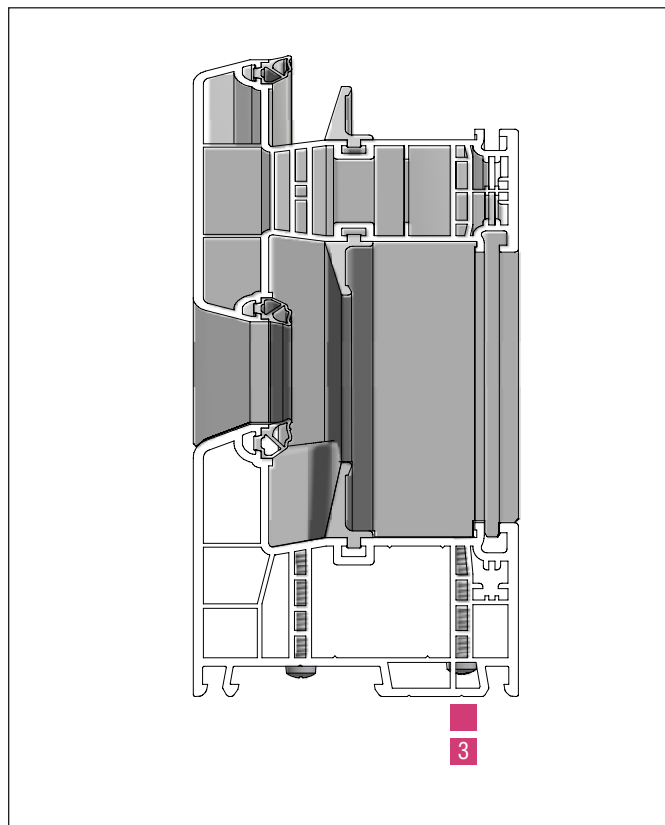
- Фрезерование в направлении вершины импоста и в направлении вращения фрезы (попутное фрезерование), чтобы избежать повреждения стенок профилей.
- Швы среднего уплотнения заполнить клеем для EPDM.

Комбинация глухое остекление - створка возможна только при угле соединения от 45° до 90° (см. также Указания по обработке, пункт 6.1 Косоугольные элементы!)

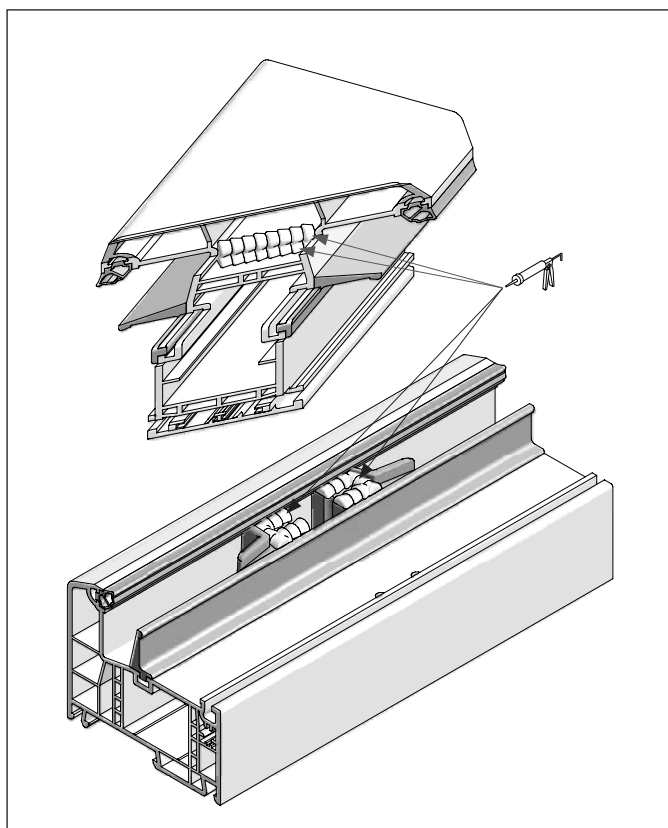
Механическое соединение косоугольных элементов
Косоугольные элементы 30°-90°



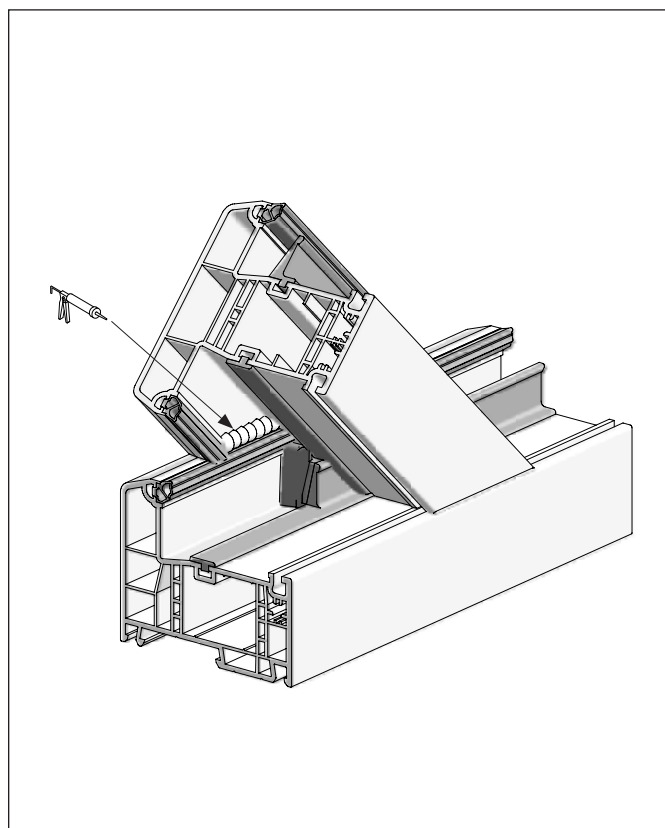
Положение шурупов 1, 2 и 3 для угла 45°, относительно оси импоста.



Крепление шурупов 1, 2 и 3 в IVS.

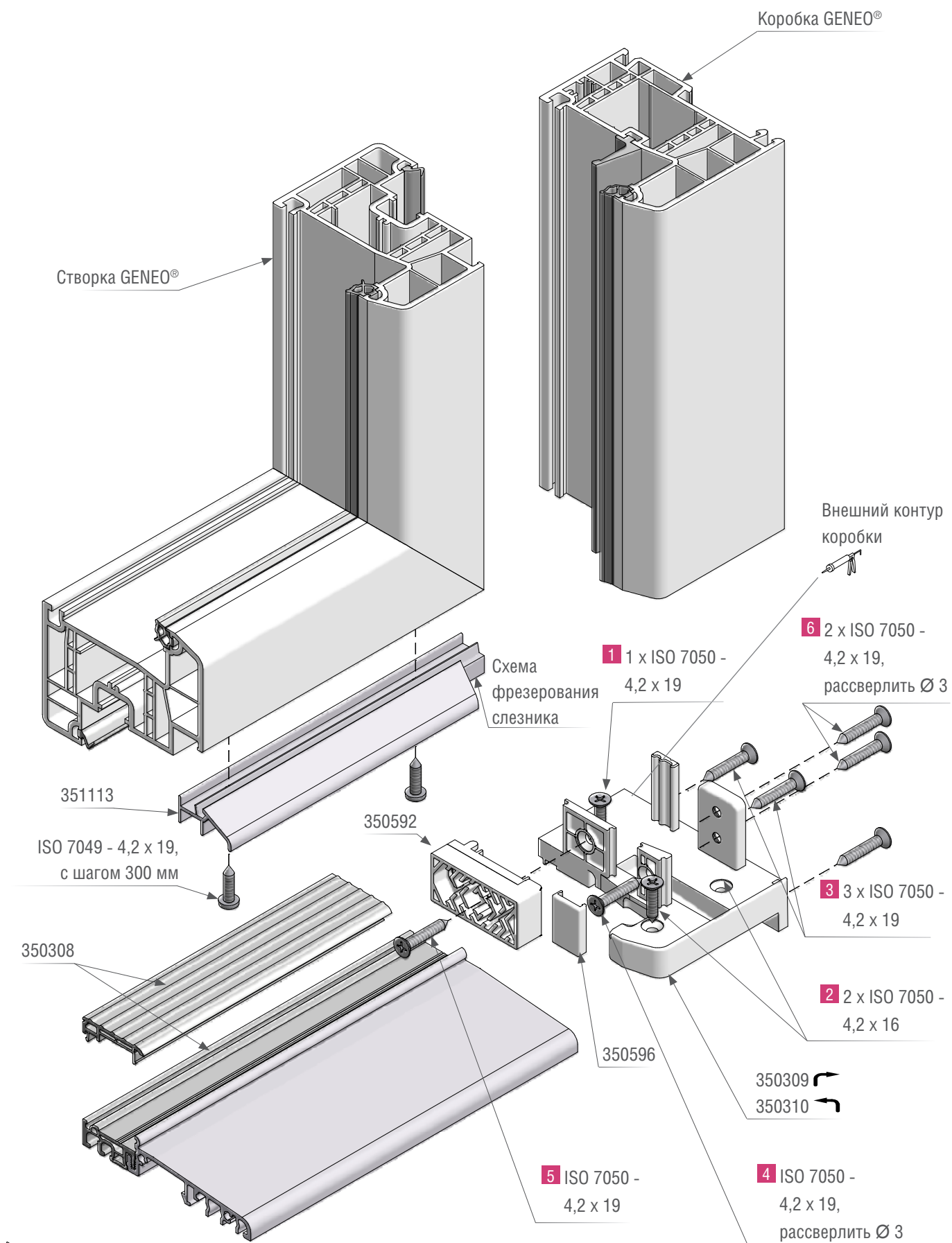



4 Только для глухого остекления и комбинации глухое остекление - створка с герметизацией силиконом.



5 Только для глухого остекления и комбинации глухое остекление - створка с герметизацией силиконом.

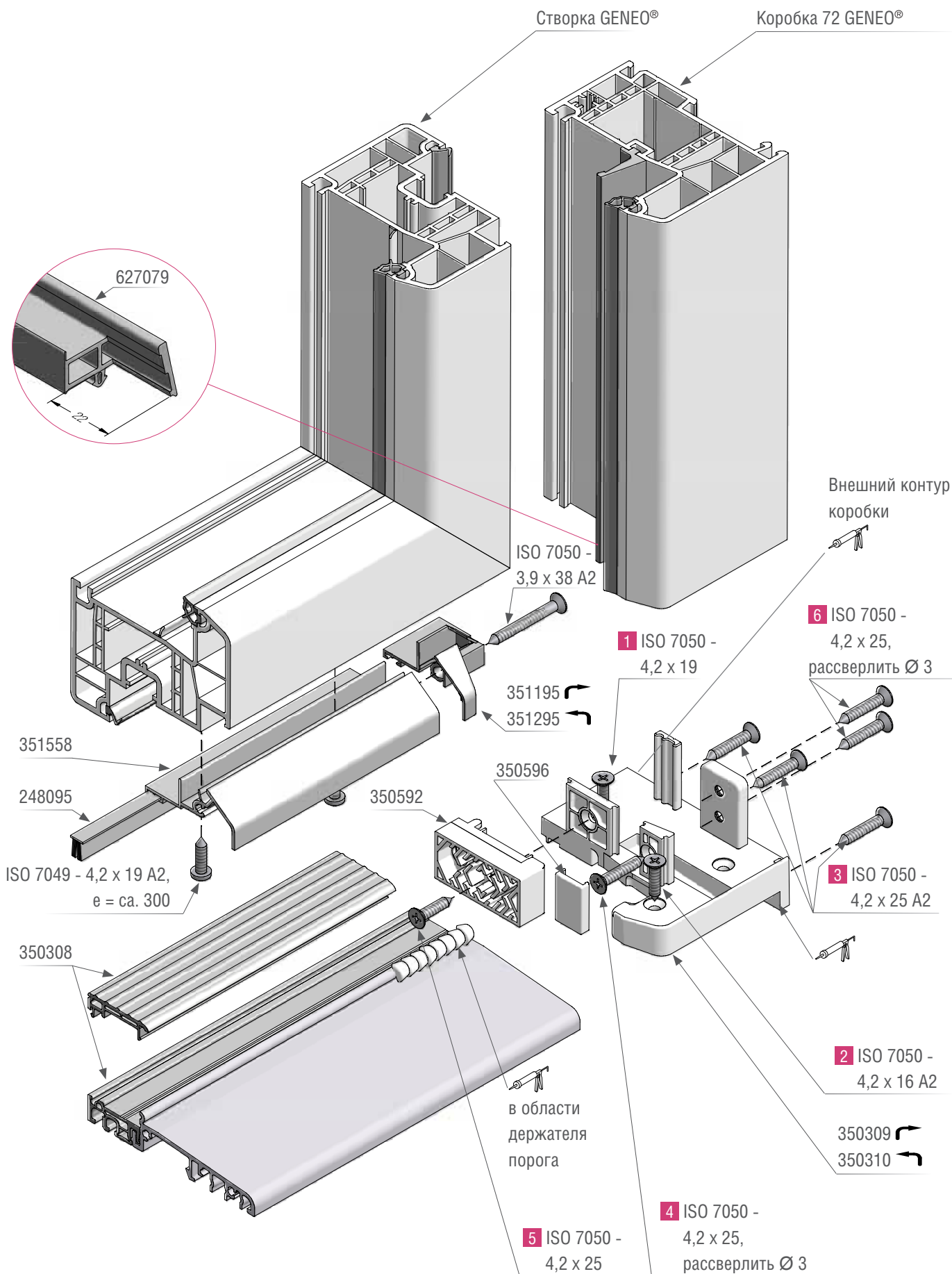
Двери с порогами
Пороги и коробки GENEО®, фальц-люфт 4 мм



 между крышкой 350308 и держателем порога , а также между крышкой и ответными планками фурнитуры

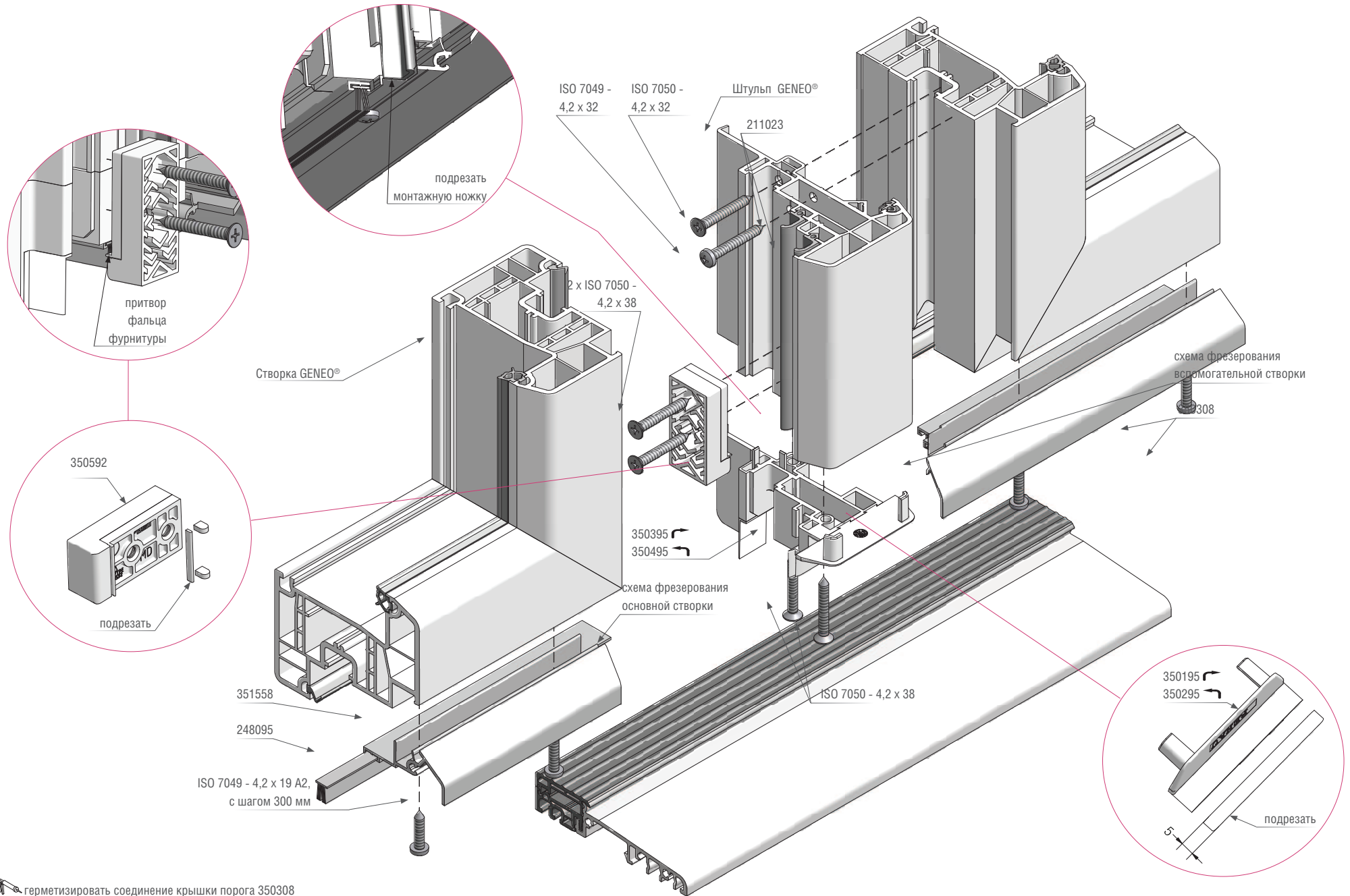
Двери с порогами

Пороги и коробки GENEО®, фальц-люфт 10 мм, для фурнитуры с удлиненными цапфами



между крышкой 350308 и держателем порога, а также между крышкой и ответными планками фурнитуры

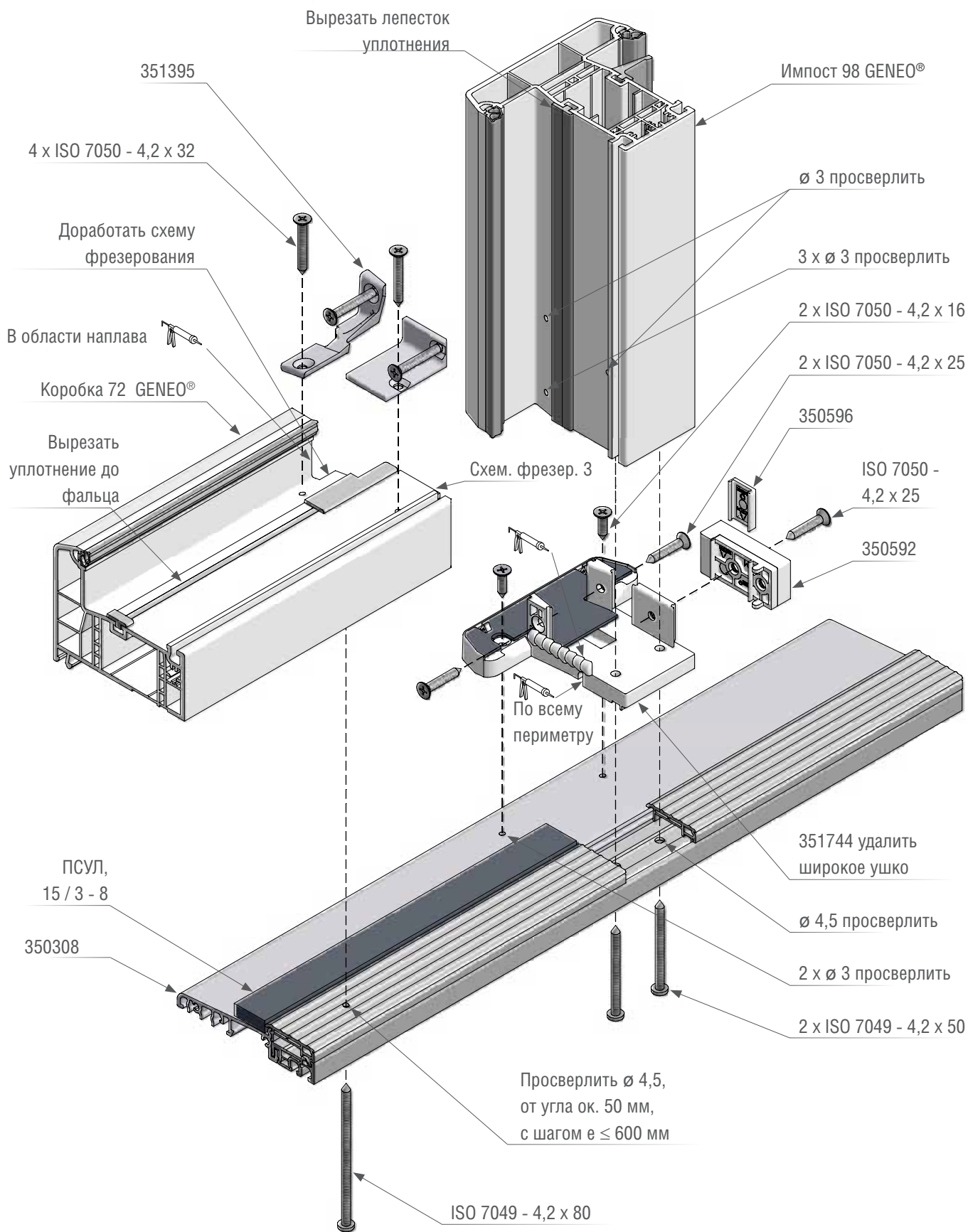
Двери с порогами
Пороги и области шульповых притворов, фальц-люфт 10 мм, для фурнитуры с удлиненными цапфами



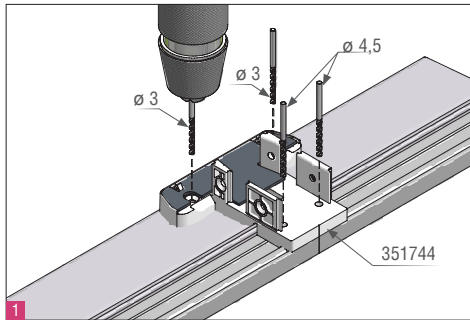
герметизировать соединение крышки порога 350308 и держателя порога, а также крышки и ответных планок

Двери с порогами 86

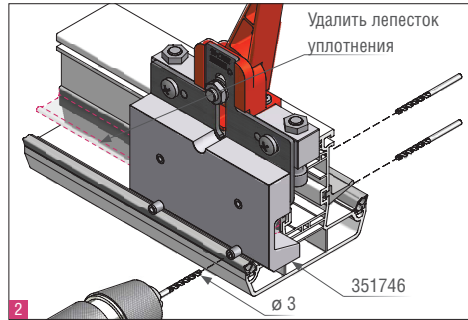
Порог и коробка 72 GENEО® (дверь открываемым внутрь с глухим элементом)



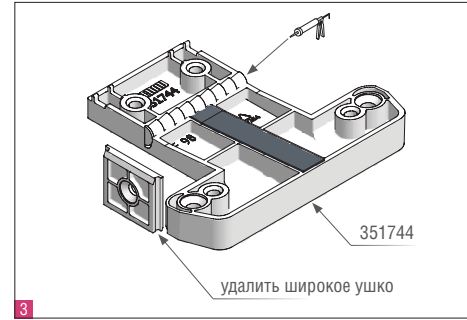
Между крышкой порога 350308 и торцевыми полчками, а также стыки всех профилей



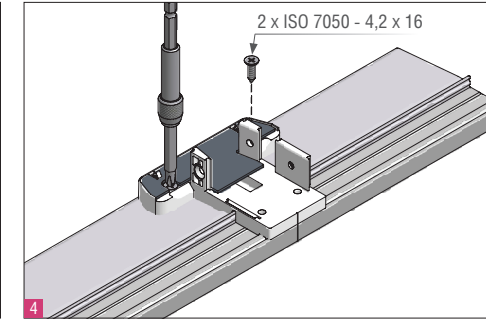
1 Отрезать порог. Наметить ось. Центр торцевого колпачка 351744 совместить с осью и просверлить порог.



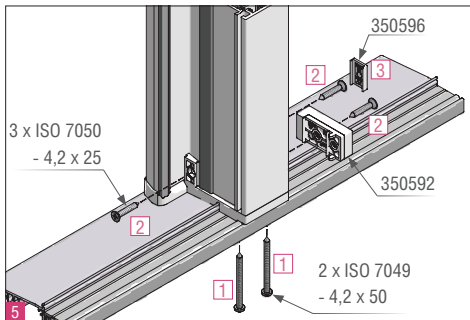
2 По периметру глухого остекления отрезать лепесток центрального уплотнения коробки. В импосте просверлить отверстия по торцевым колпачкам 351746.



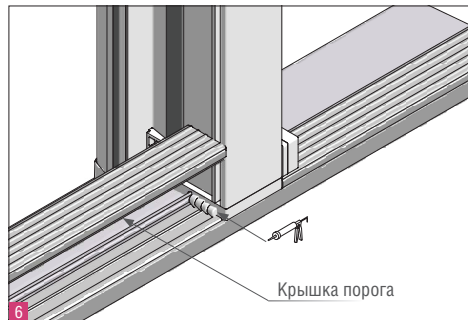
3 Удалить широкое ушко (со стороны глухого остекления). На нижнюю часть торцевого колпачка нанести силикон.



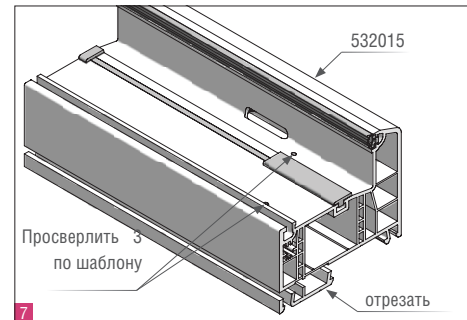
4 Установить торцевой колпачок на порог и закрепить шурупами.



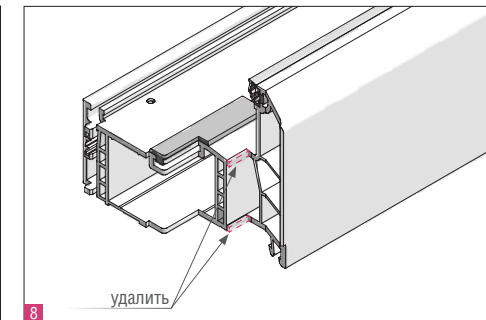
5 Закрепить порог с торцевым колпачком на импосте. Со стороны створки установить уплотняющую вставку 350592, торцевой колпачок держателя порога 350596.



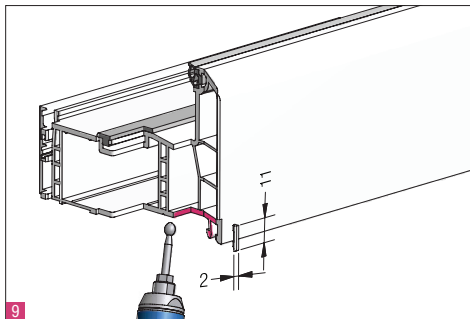
6 Отрезать крышку порога в размер и защелкнуть на пороге. Стык герметизировать силиконом.



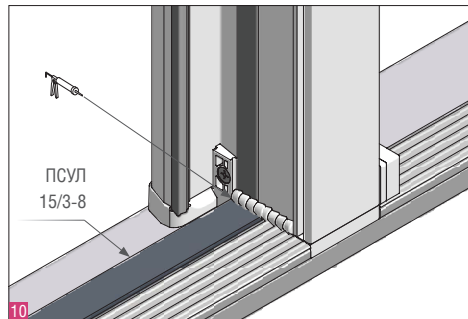
7 Отрезать профиль коробки 72 в размер, фрезеровать вентиляционные отверстия с шагом ≤ 600 мм. Вырезать центральное уплотнение, в местах установки фальцевых вкладышей и монтажных отверстий до фальца. Сверлить отверстия по шаблону.



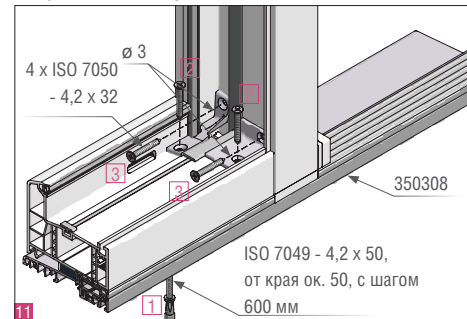
8 Фрезеровать с двух сторон, схема фрезерования 3. Доработать схему фрезерования с целью исключения деформации уплотнения коробки.



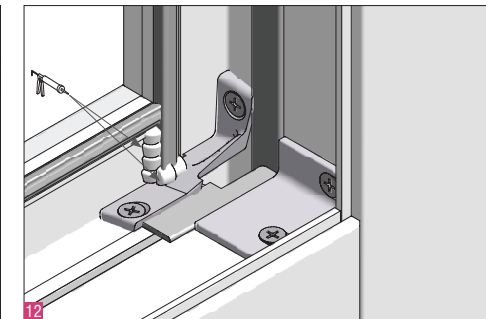
9 Со стороны внешней монтажной ножки доборного профиля в области установки торцевых колпачков произвести вырез.



10 Установить ПСУЛ. Стык торцевого колпачка и импоста герметизировать силиконом.



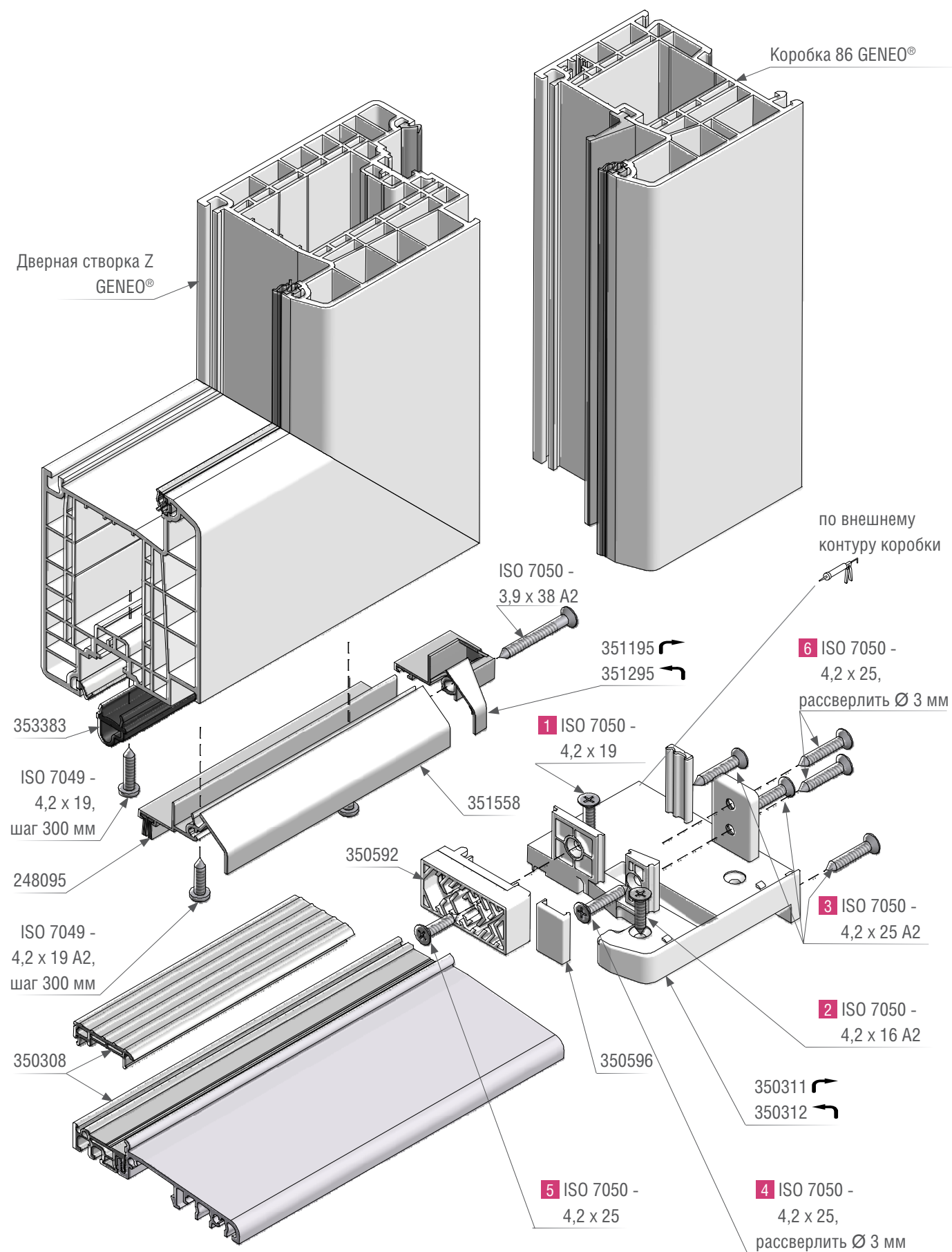
11 Установить добавочные профили. Порог снизу закрепить к коробке в области IVS (ось 15 мм) шурупами (350308 и 533000 рассверлить $\varnothing 4,5$). Закрепить монтажные уголки сначала в коробку, далее в импост. Положение шурупов коробки определяется отверстиями крепежных уголков.




12 Область наплава и паза уплотнения герметизировать силиконом.

Двери с порогами

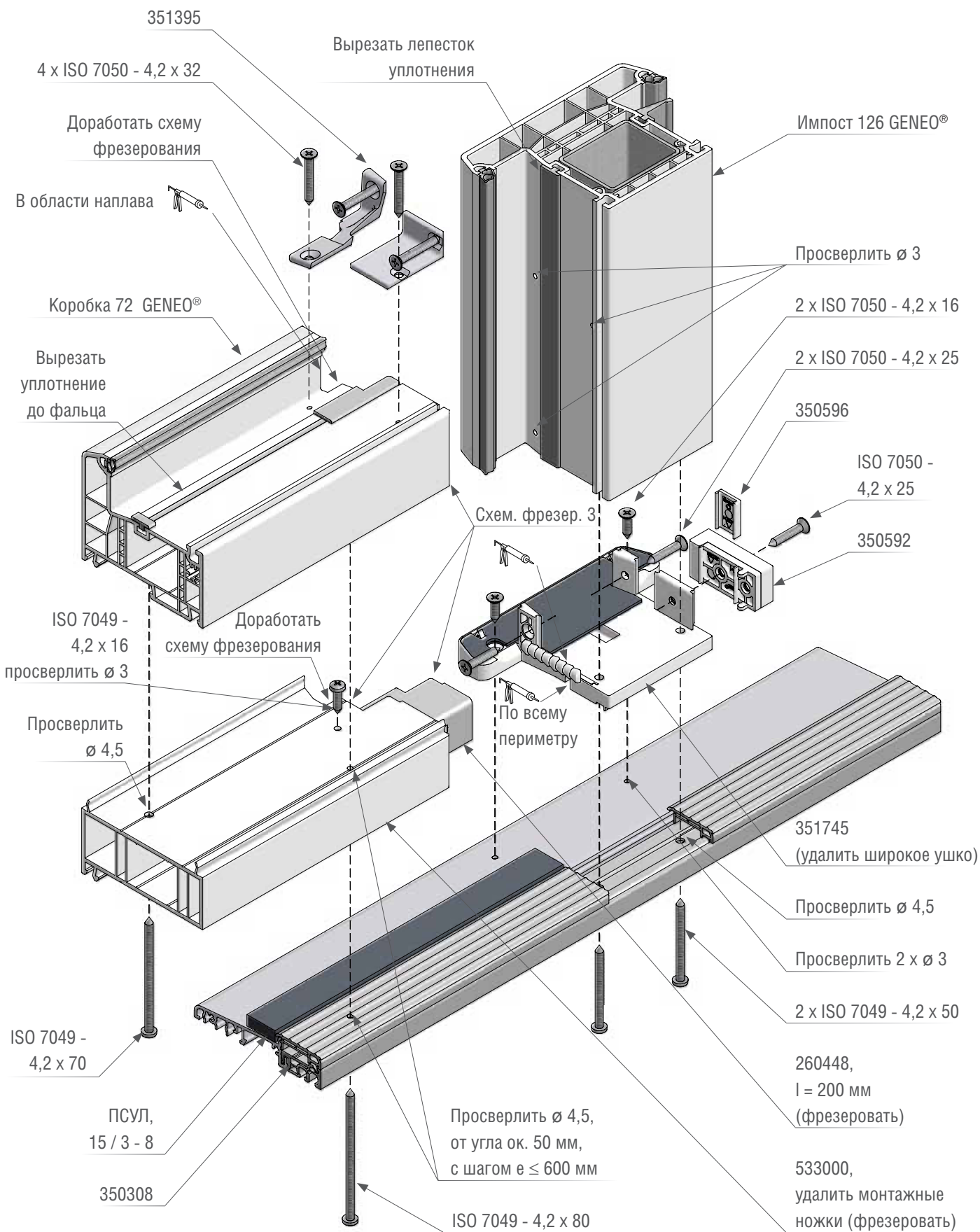
Односторчатые двери открыванием внутрь, порог и коробка GENEО®



 герметизировать соединение крышки порога 350308 и держателем порога, а также крышки и ответных планок

Двери с порогами

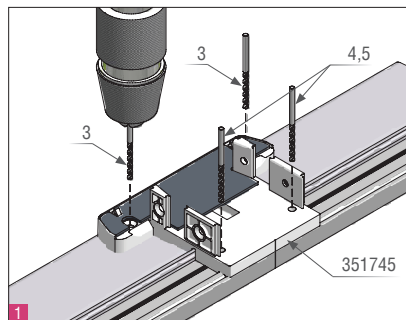
Порог и импост 126 GENEО® с профилем доборным 40/86 и коробкой 72 GENEО® (дверь открыванием внутрь с глухим элементом)



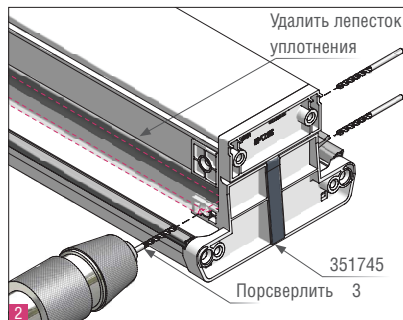
Между крышкой порога 350308 и торцевыми колпачками, а также стыки всех профилей

Двери с порогами

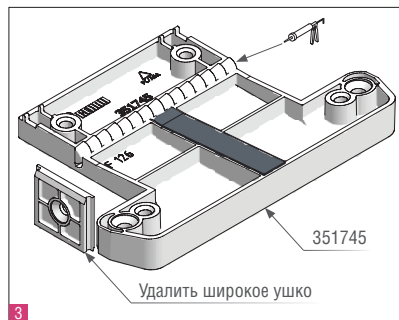
Двери открываем внутрь с глухой частью, порог и импост 126 GENE[®] с профилем доборным 40/86 и коробкой 72 GENE[®], рабочие операции



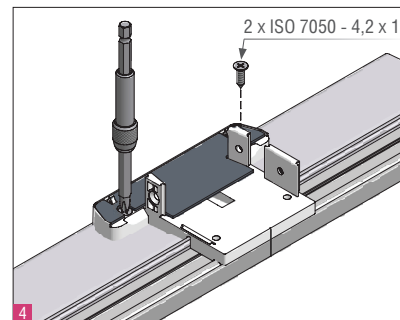
1 Отрезать порог. Наметить ось. Центр торцевого колпачка 351745 совместить с осью и просверлить порог.



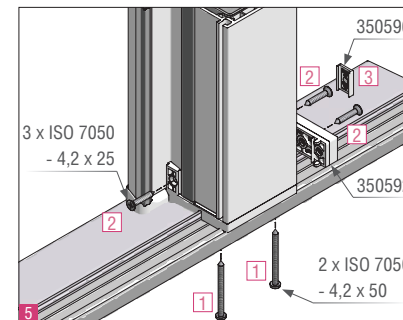
2 По периметру глухого остекления отрезать лепесток центрального уплотнения коробки. В импосте просверлить отверстия по торцевым колпачкам 351745.



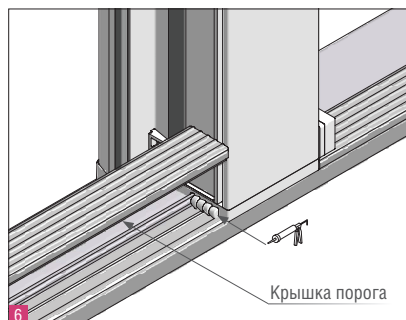
3 Удалить широкое ушко (со стороны глухого остекления). На нижнюю часть торцевого колпачка нанести силикон.



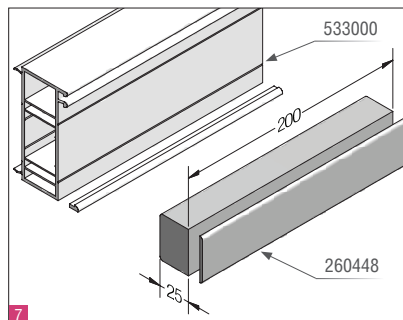
4 Установить торцевой колпачок на порог и закрепить шурупами.



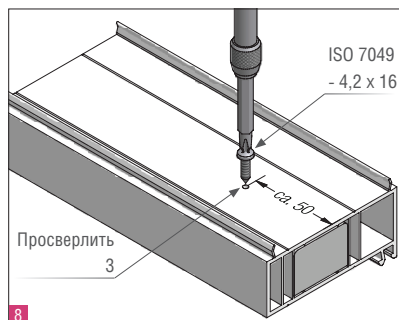
5 Закрепить порог с торцевым колпачком на импосте. Со стороны створки установить уплотняющую вставку 350592, торцевой колпачок держателя порога 350596.



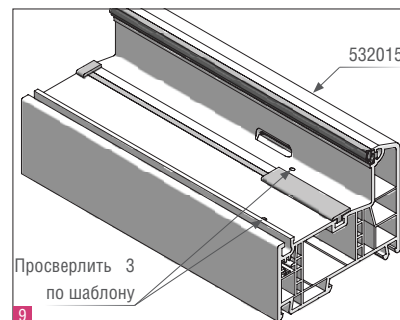
6 Отрезать крышку порога в размер и защелкнуть на пороге. Стык герметизировать силиконом.



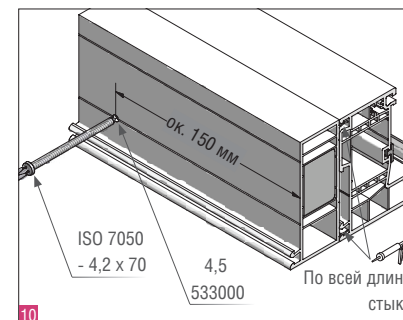
7 Доборный профиль 40 (арт. 533000) отрезать в размер, удалить внешнюю монтажную ножку. Подготовить к монтажу универсальный соединитель 260448 (2 шт.).



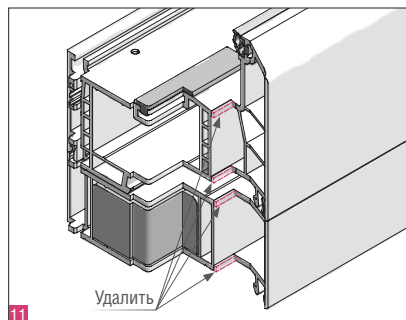
8 Установить универсальный соединитель заподлицо с торцами доборного профиля и закрепить шурупами.



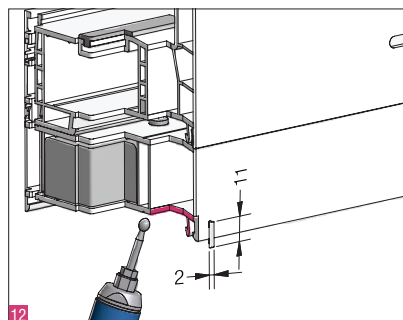
9 Отрезать профиль коробки 72 в размер, фрезеровать вентиляционные отверстия с шагом ≤ 600 мм. Вырезать центральное уплотнение, в местах установки фальцевых вкладышей и монтажных отверстий - до фальца. Сверлить отверстия по шаблону.



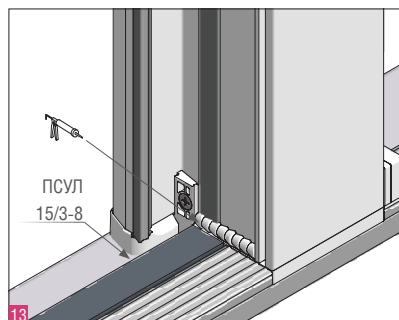
10 На коробку 72 защелкнуть доборный профиль 40 либо добавочный профиль коробки. Стык профилей герметизировать силиконом. Доборный профиль с каждого края закрепить шурупами в области IVS.



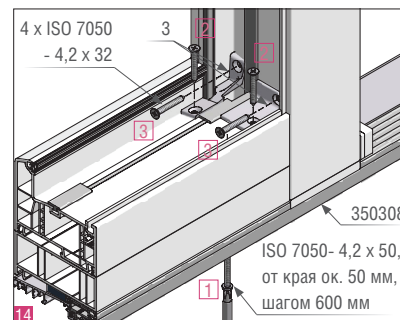
11 Фрезеровать с двух сторон, схема фрезерования 3. Доработать схему фрезерования с целью исключения деформации уплотнения коробки.



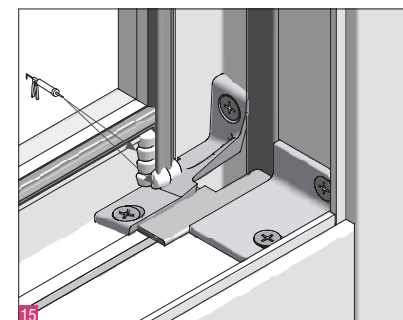
12 Со стороны внешней монтажной ножки доборного профиля в области установки торцевых колпачков произвести вырез.



13 Установить ПСУЛ. Стык торцевого колпачка и импоста герметизировать силиконом.



14 Установить добавочные профили. Порог снизу закрепить к коробке в области IVS (ось 15 мм) шурупами (350308 и 533000 рассверлить $\varnothing 4,5$). Закрепить монтажные уголки сначала в коробку, далее в импост. Положение шурупов коробки определяется отверстиями крепежных уголков.

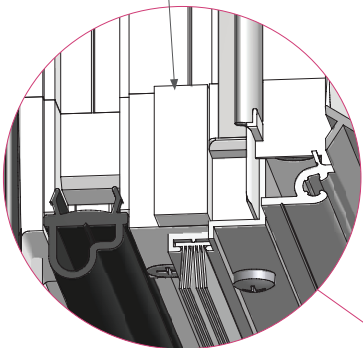


15 Область наплава и паза уплотнения герметизировать силиконом.

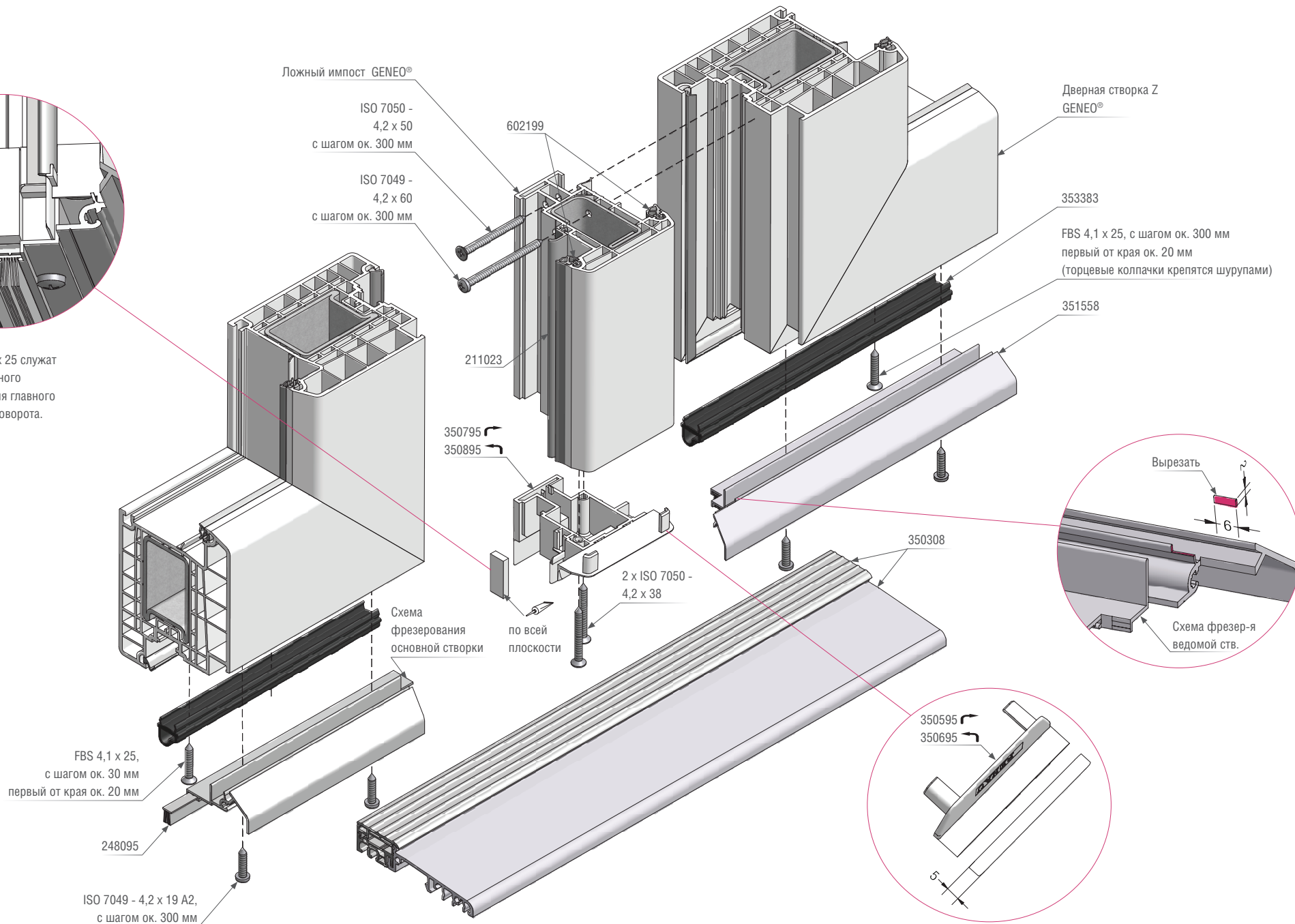
Двери с порогами

Двери открываем внутрь, порог в области стыка безимпостных двустворчатых дверей

Заглушку 4 x 10 x 25
выполнить из ПВХ-
компактной плиты
сверху и снизу

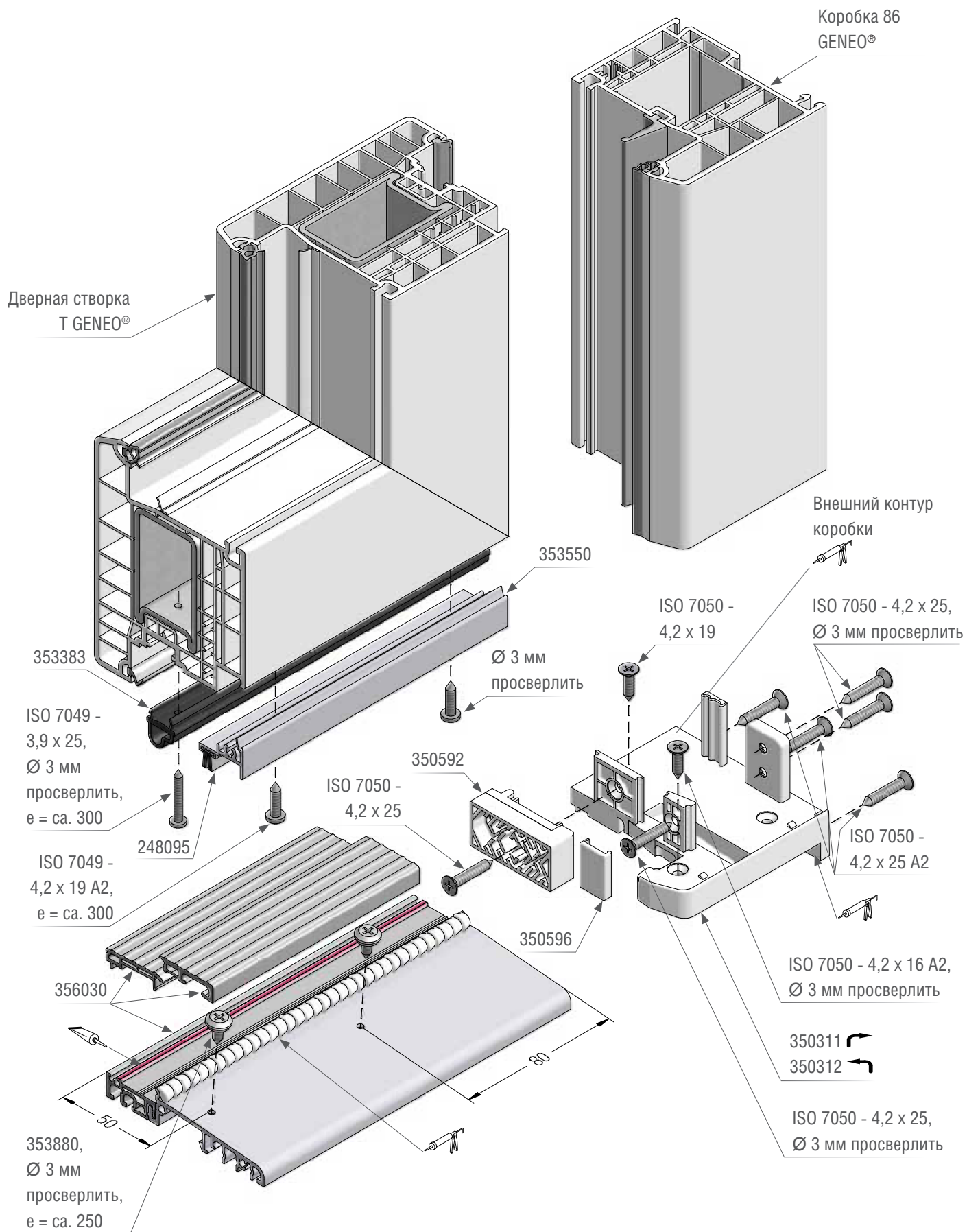


i Заглушки 4 x 10 x 25 служат
для дополнительного
закрепления удлинителя
главного привода
штульпа от проворота.



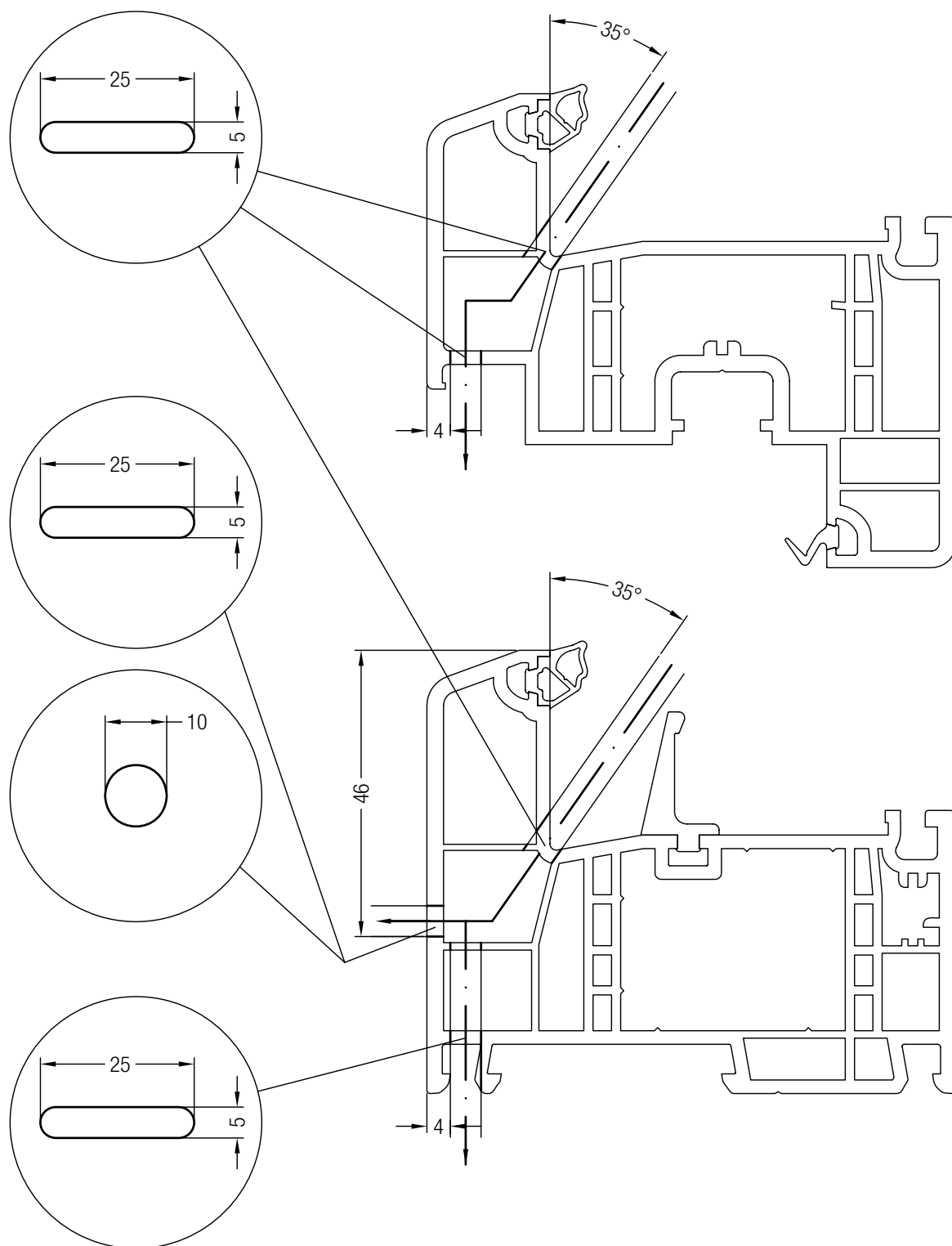
Двери с порогом 86

Двери открыванием наружу, порог и коробка GENEО®



Между крышкой порога 350308 и торцевыми колпачками, а также стыки всех профилей

Водоотвод, вентиляция
Размеры шлицев и отверстий

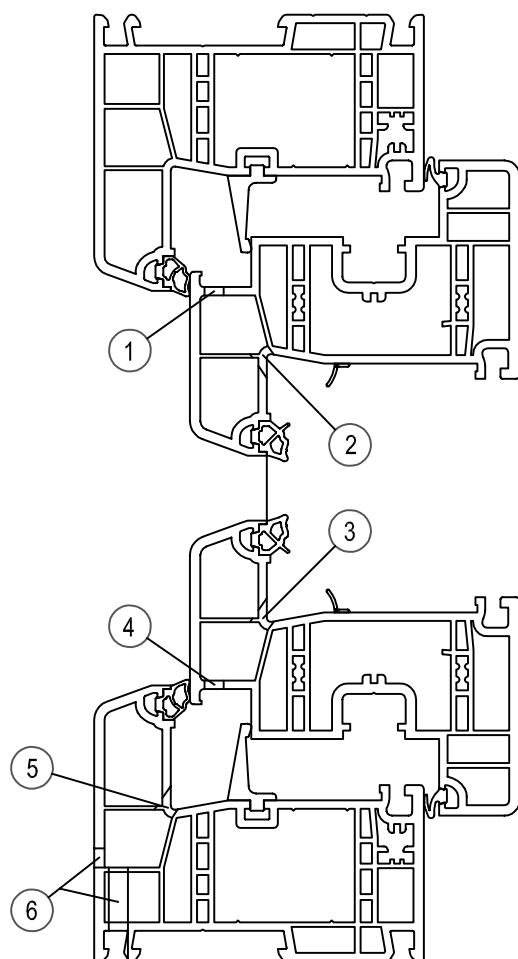
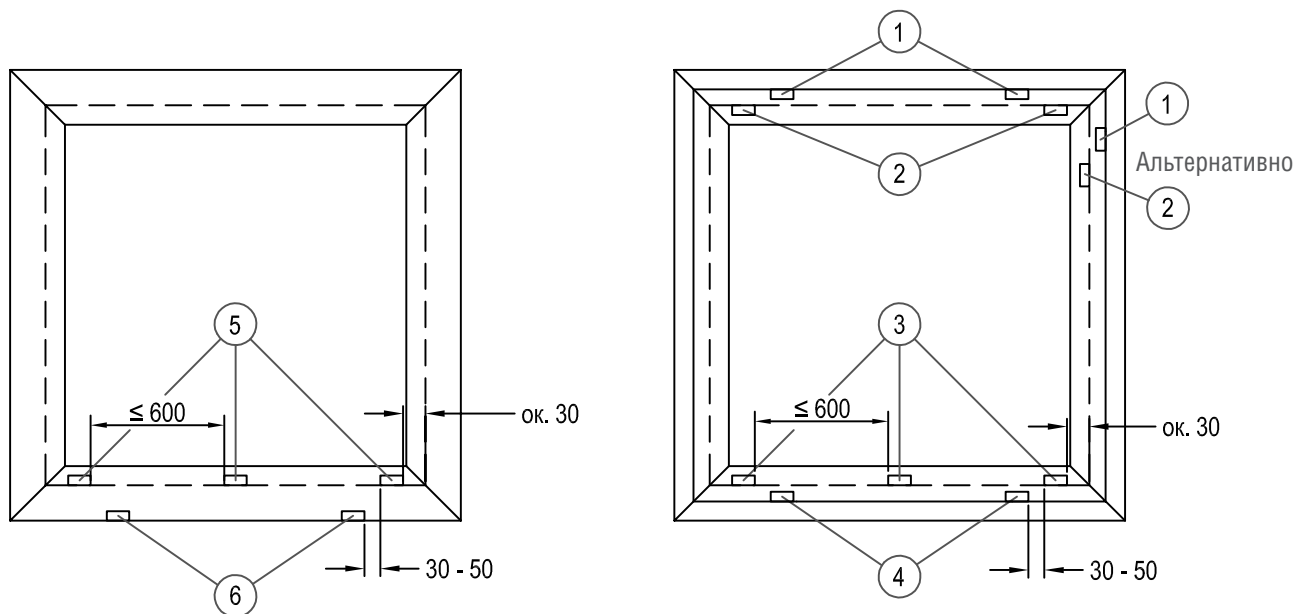


Отверстия водоотвода и/или выравнивания давления пара в коробке могут быть альтернативно выполнены вперед или вниз.

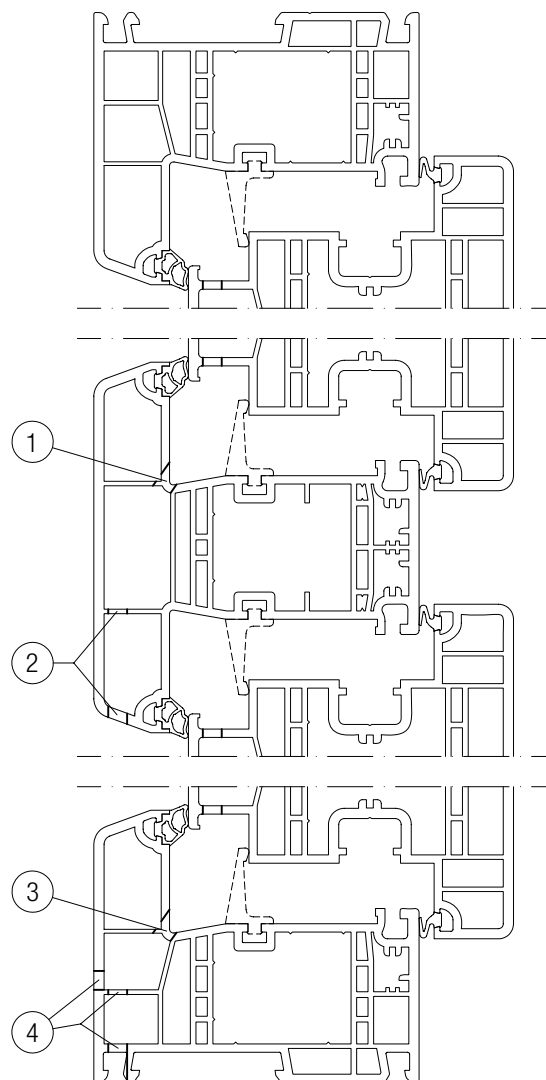
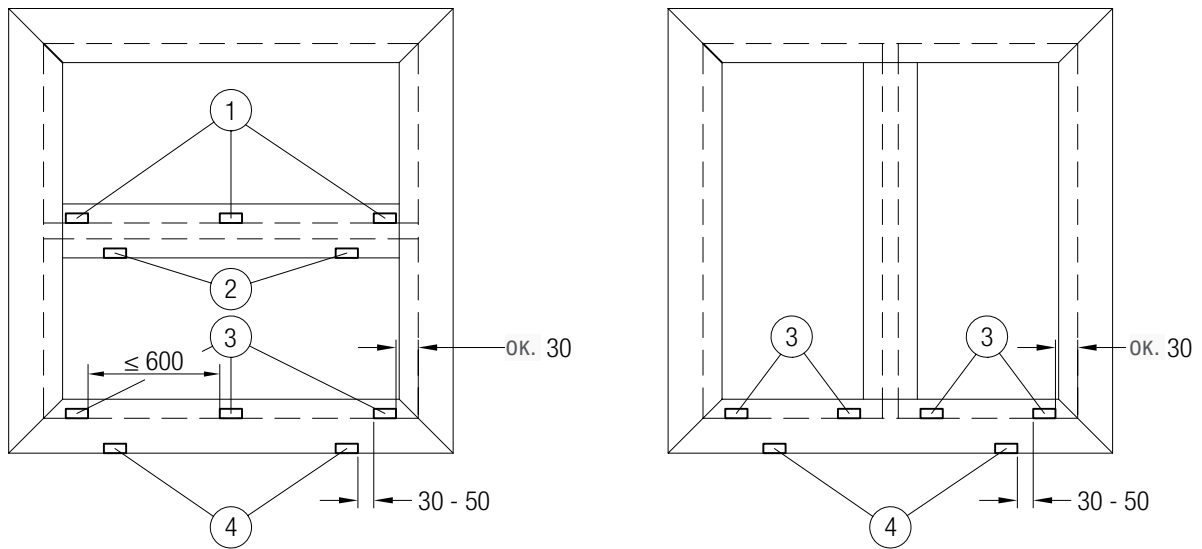
– Свариваемые уплотнения не должны повреждаться при фрезеровании и/или сверлении.

– Отверстия водоотвода и/или выравнивания давления пара должны фрезероваться так, чтобы в последующем не закрываться фальцевыми вкладышами, клеящими или уплотняющими материалами.

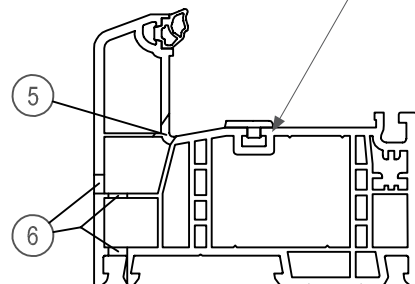
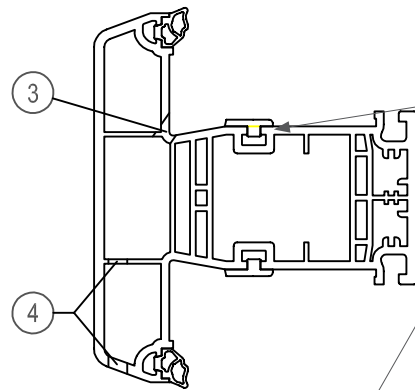
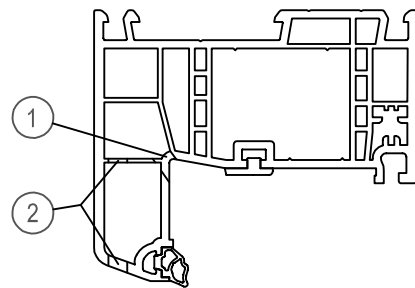
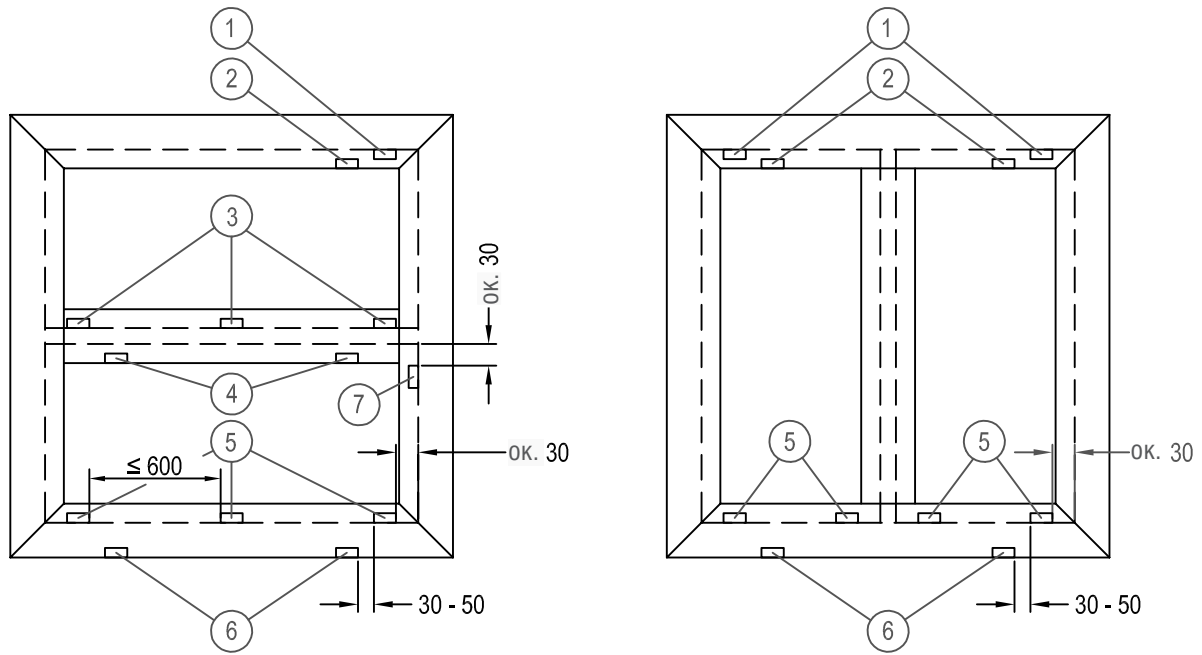
– Шлицы или круглые отверстия водоотвода вперед закрываются колпачками 261582 или 645594



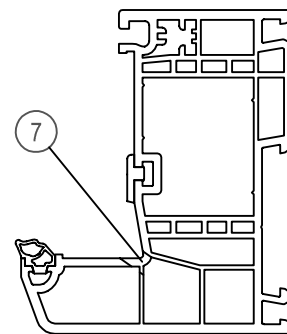
i Отверстия водоотвода и/или выравнивания давления пара в коробке могут быть альтернативно выполнены вперед или вниз.




При наличии более 2-х полей остекления окон, отверстия водоотвода выполняются в каждом поле.



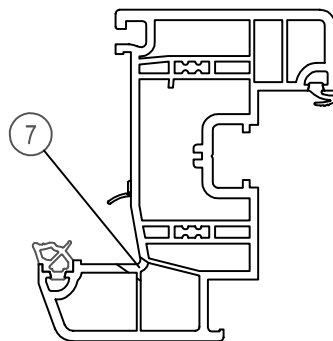
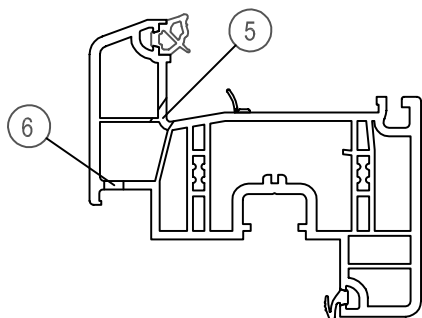
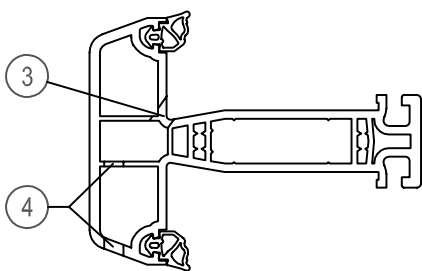
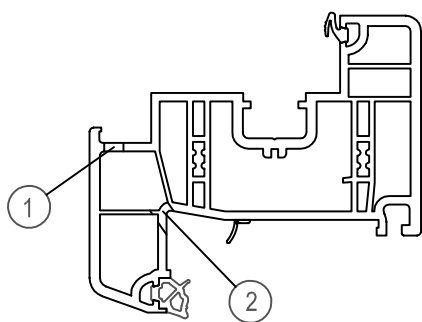
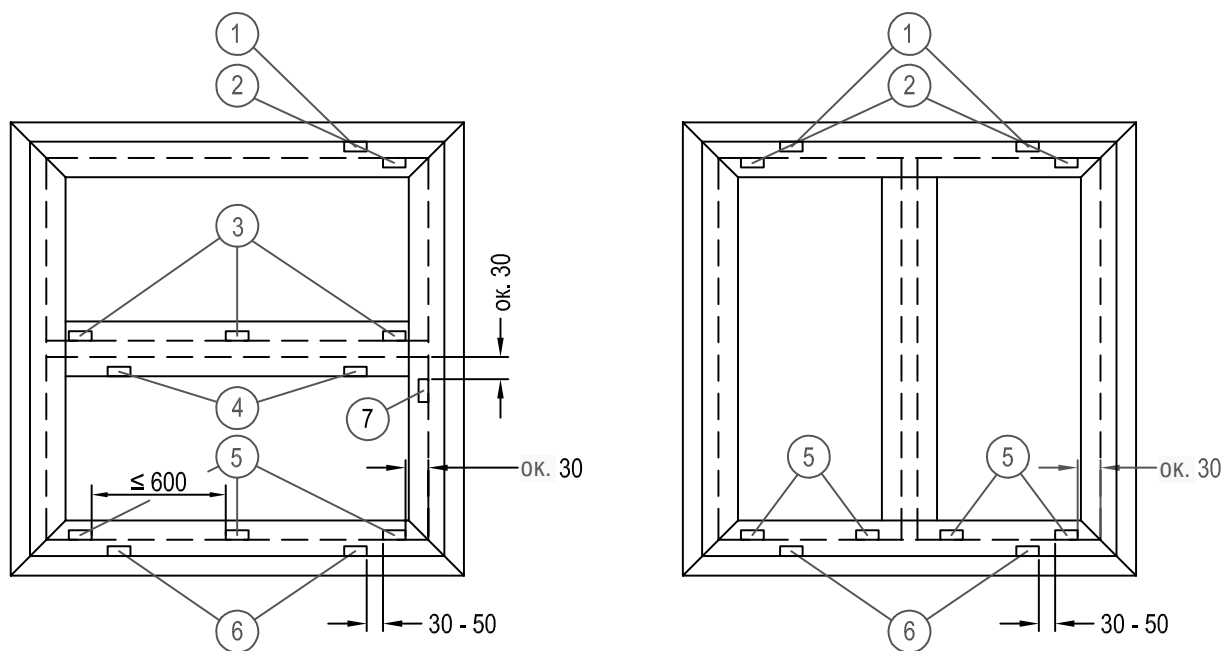
Центральное уплотнение в области установки фальцевых вкладышей вырезать до фальца




 При наличии более 2-х полей остекления коробок, отверстия водоотвода выполняются в каждом поле.

Водоотвод, вентиляция

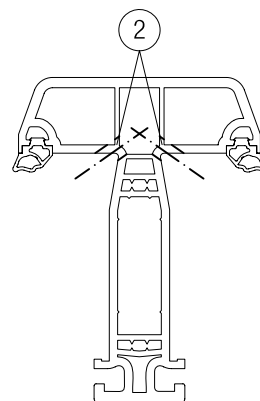
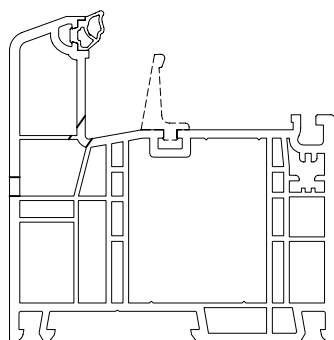
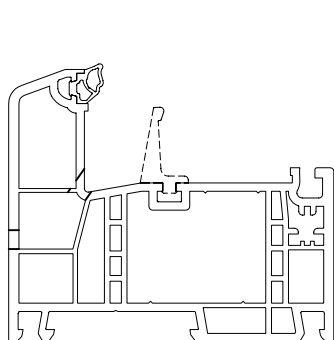
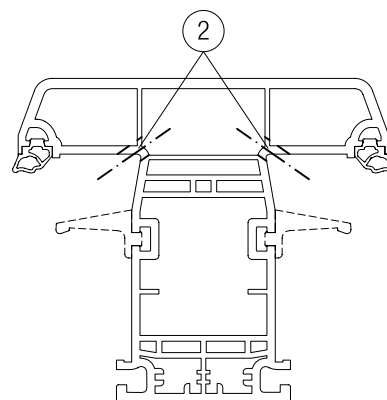
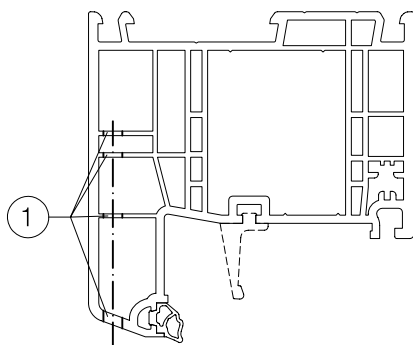
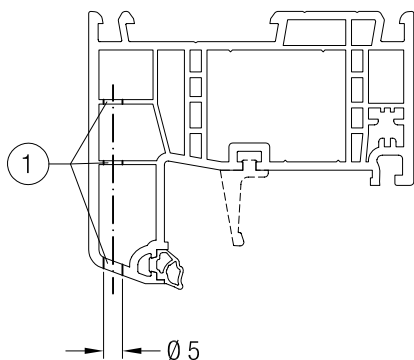
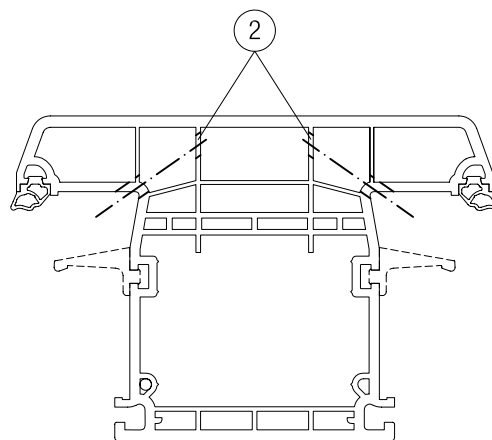
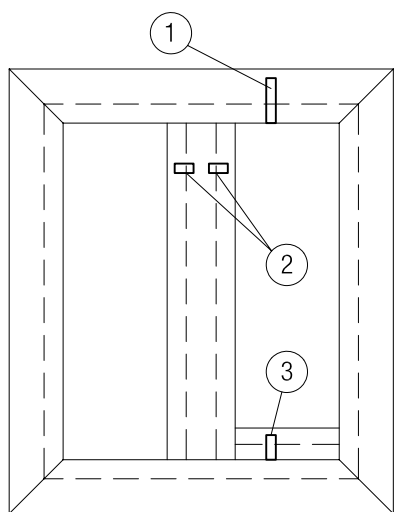
Выравнивание давления пара, створка с вертикальными или горизонтальными перемычками



 При наличии более 2-х полей остекления створок, отверстия водоотвода выполняются в каждом поле.

Водоотвод, вентиляция

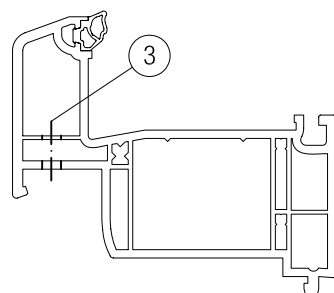
Вентиляция предкамер цветных профилей (водоотвод вперед)




Коробка 72

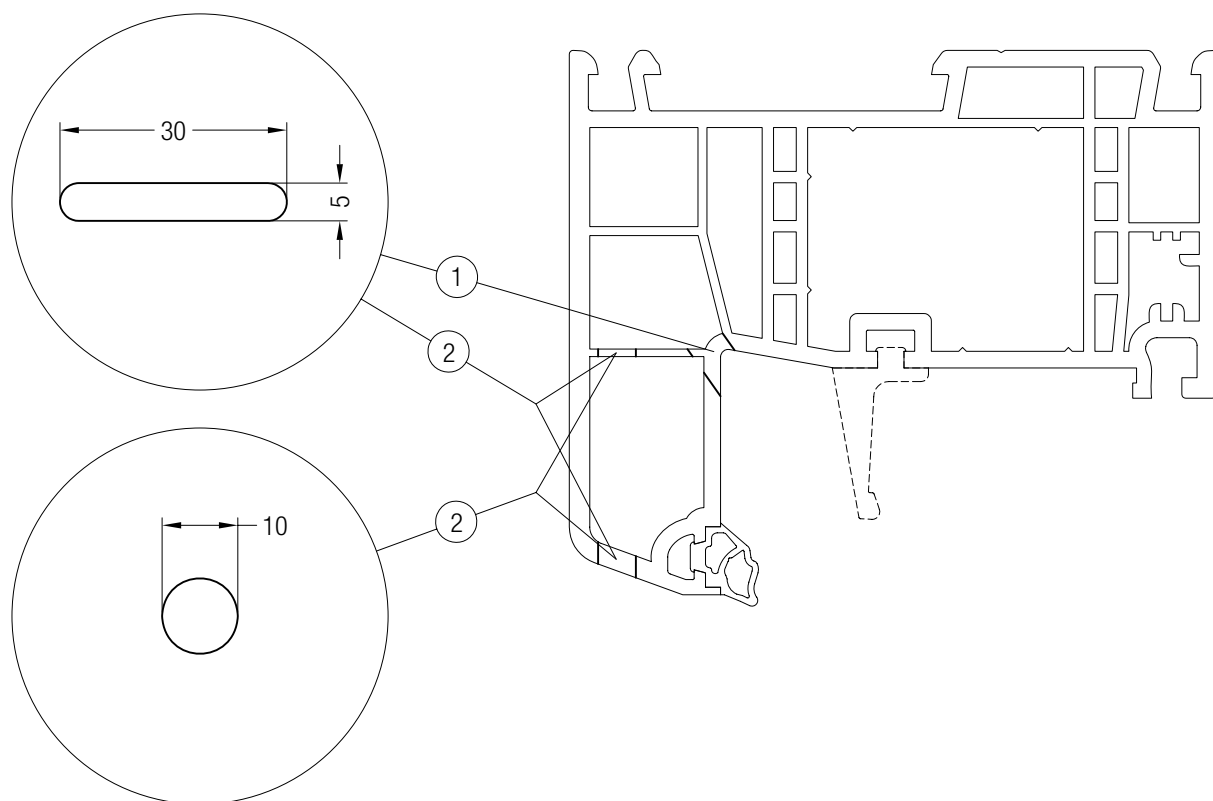
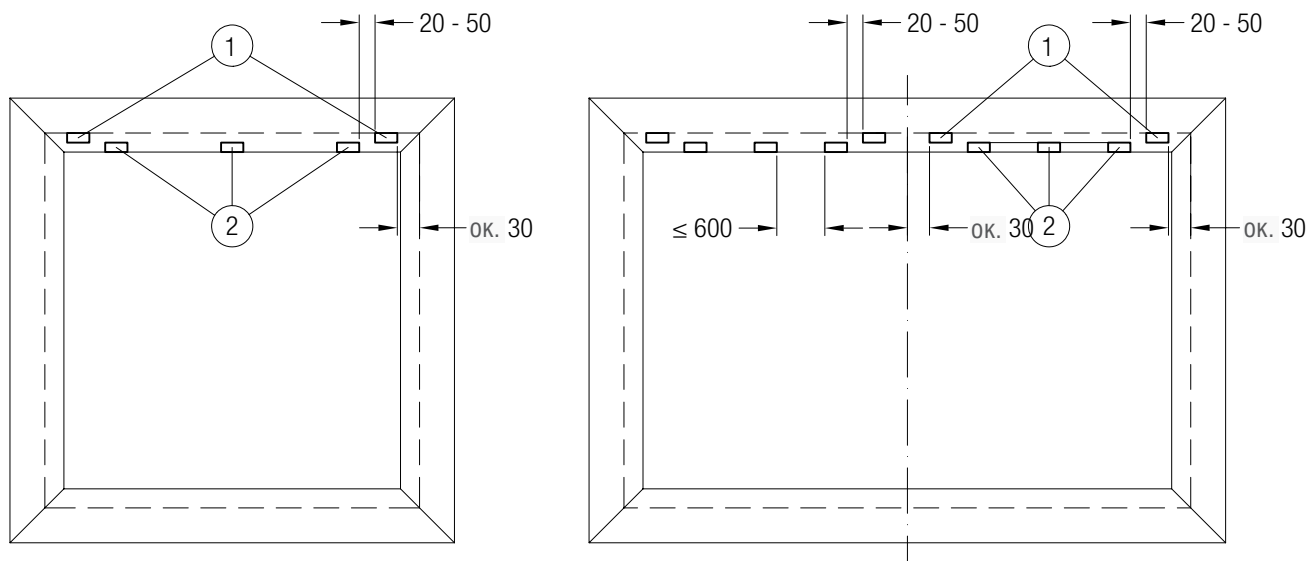
Коробка 86

Импост 98, импост 126, горбылек 64/86



Добавочный профиль 48

 Для профилей, имеющих цветную внешнюю поверхность, для уменьшения теплового воздействия и связанных с этим деформаций профилей, обязательно должна быть гарантирована вентиляция внешних предкамер. Для этого, если при фрезеровании отверстий водоотвода внешние предкамеры не вскрыты, по всему контуру выполняется минимум по одному отверстию на сторону.



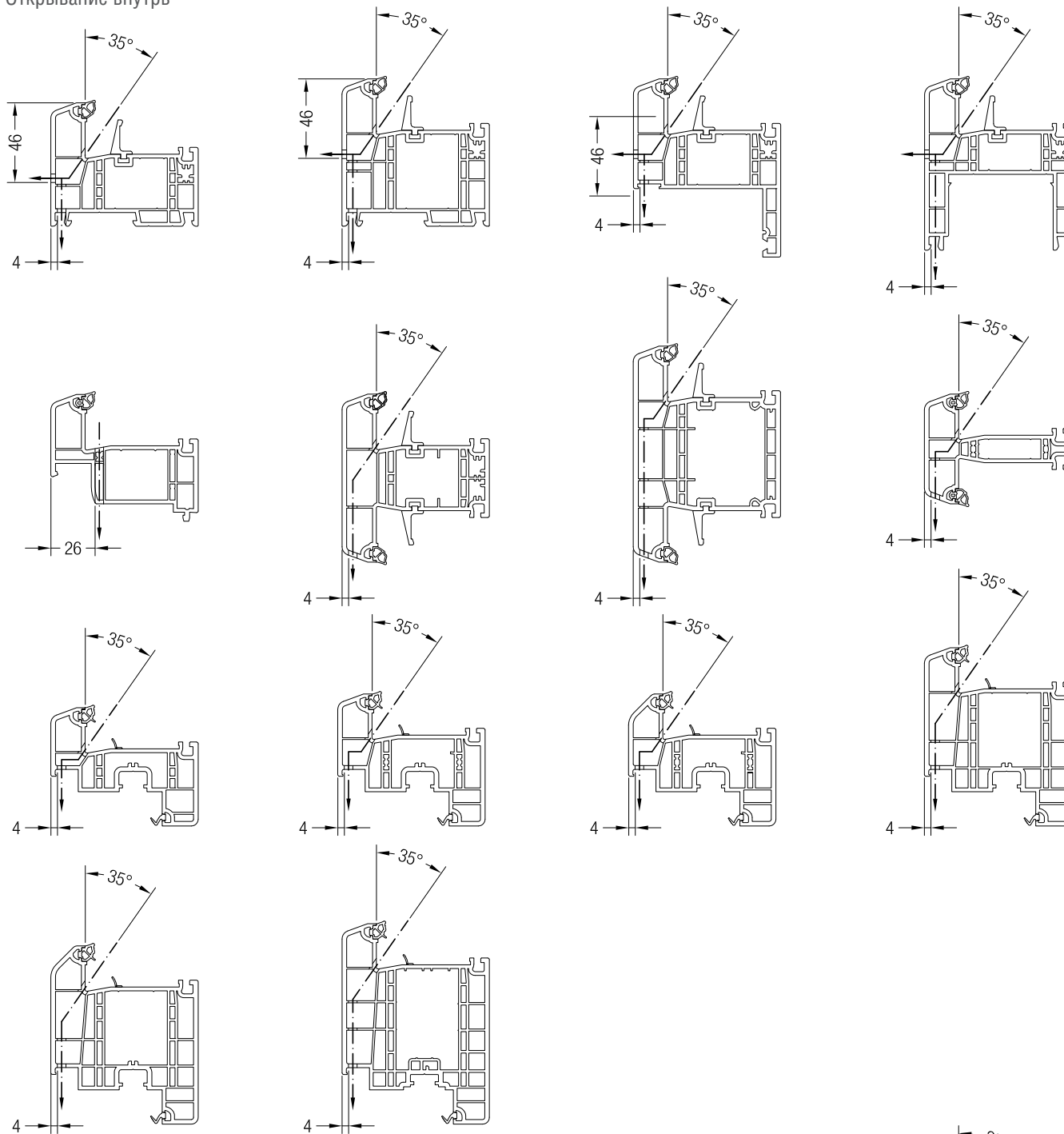
Выравнивание давления поддерживает беспрепятственное удаление воды, которая может проникать при больших значениях ветрового давления из фальца коробки.

Выравнивание давления необходимо:

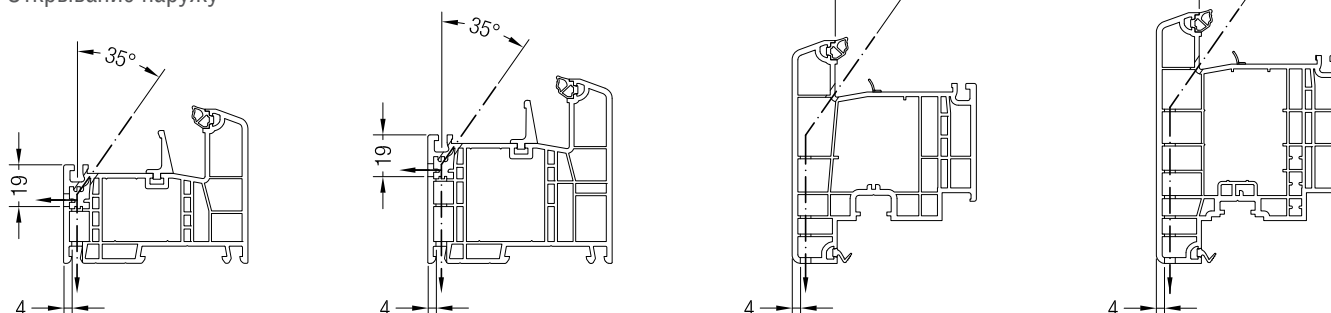
- в одностворчатых окнах для достижения класса > 9A (DIN EN 12208)
- в двухстворчатых окнах без жесткого импоста для достижения класса > 7A (DIN EN 12208)

Водоотвод, вентиляция Обзор профилей

Открывание внутрь

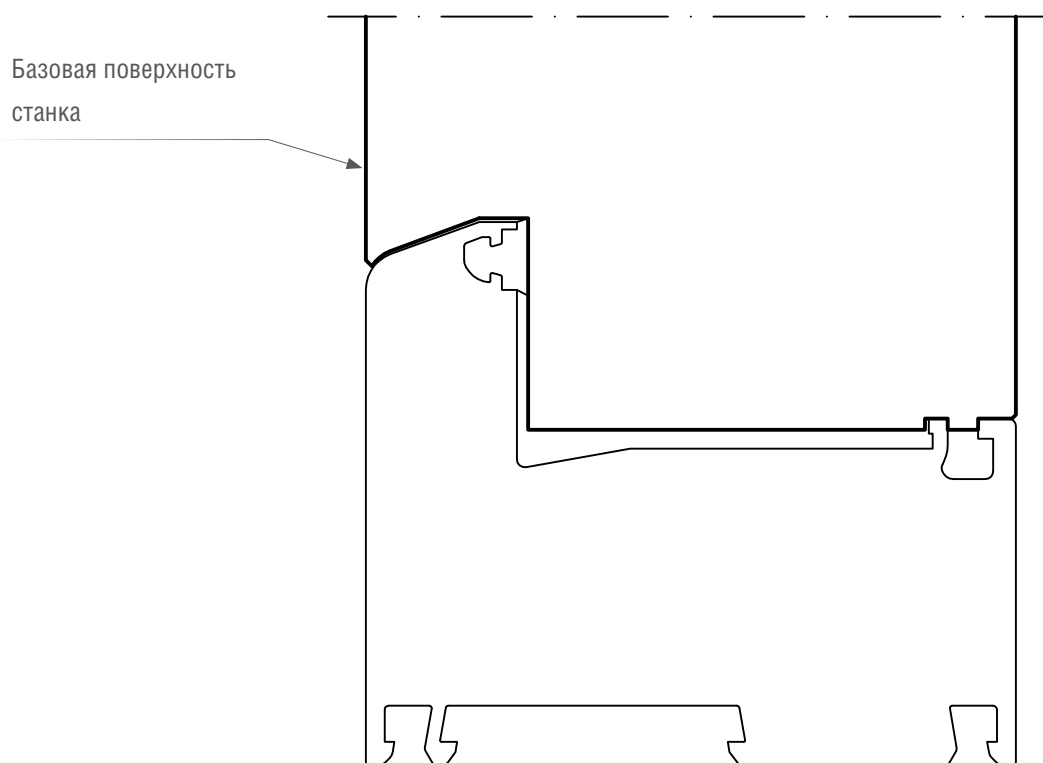
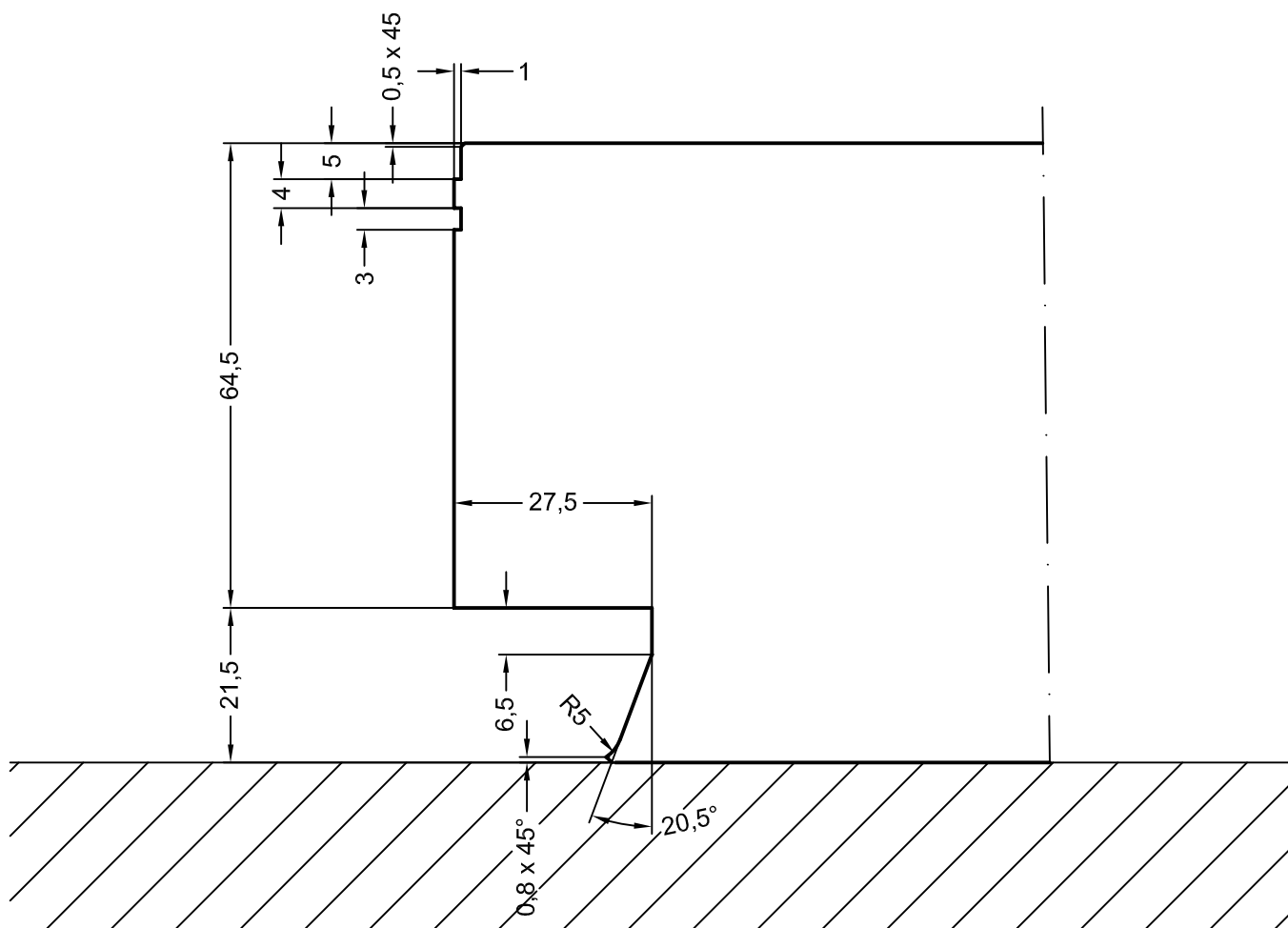


Открывание наружу



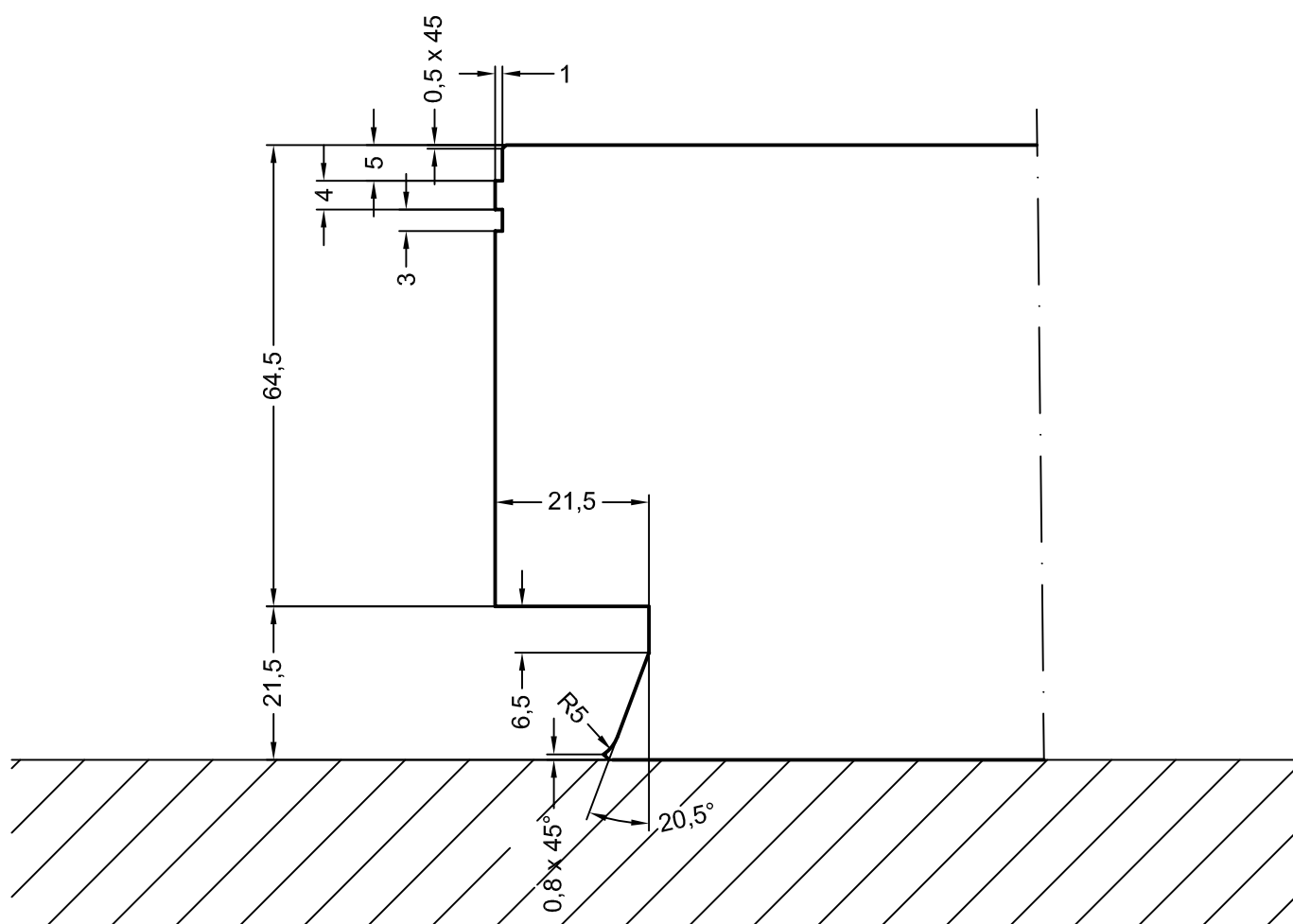
Настройка оборудования

Схема фрезерования 1 GENEО® (фальц коробки и импоста)

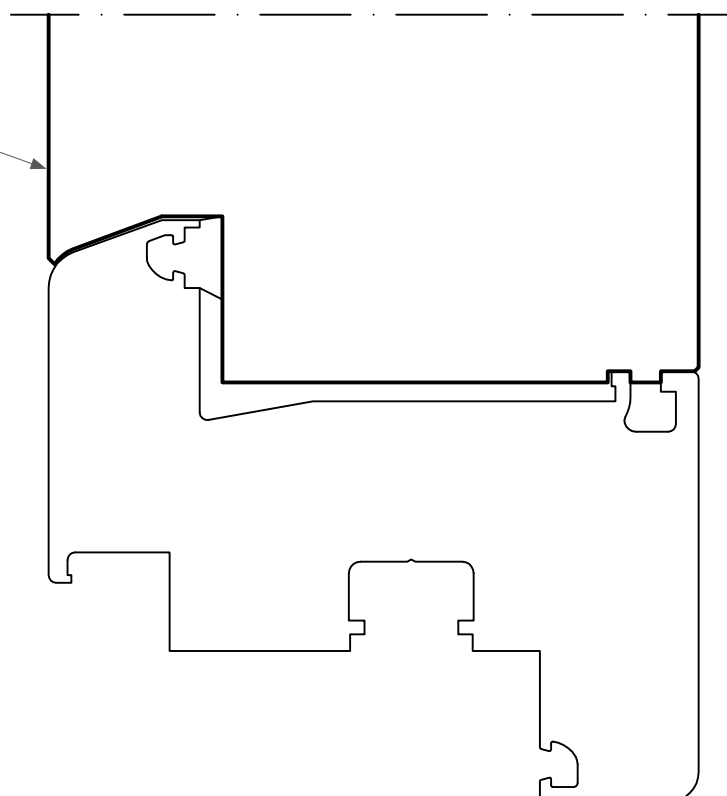


Настройка оборудования

Схема фрезерования 2 GENE[®] (фальц створки и импоста/горбылька)

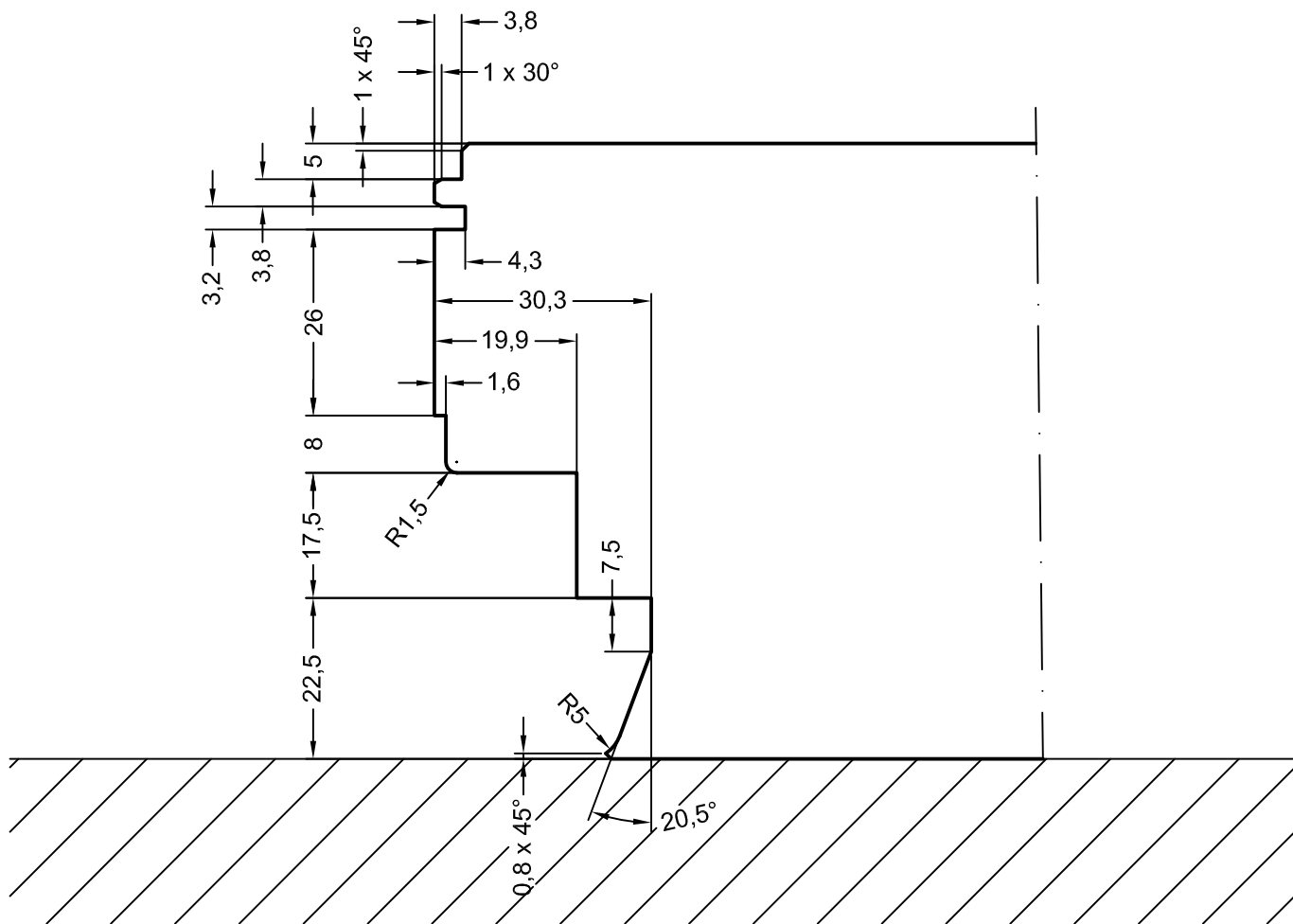


Базовая поверхность
станка

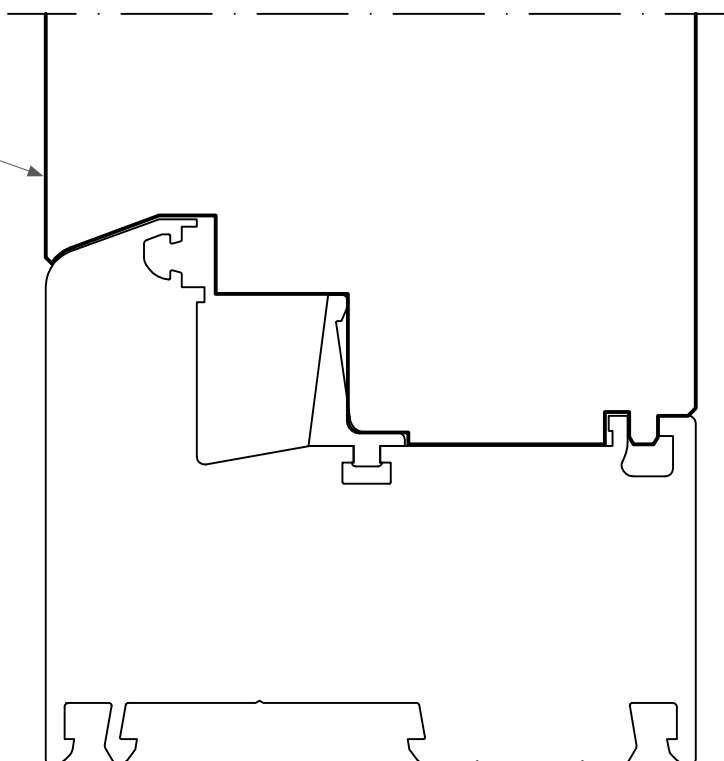


Настройка оборудования

Схема фрезерования 3 GENE[®] (фальц коробки и импоста, центральное уплотнение без разрыва)

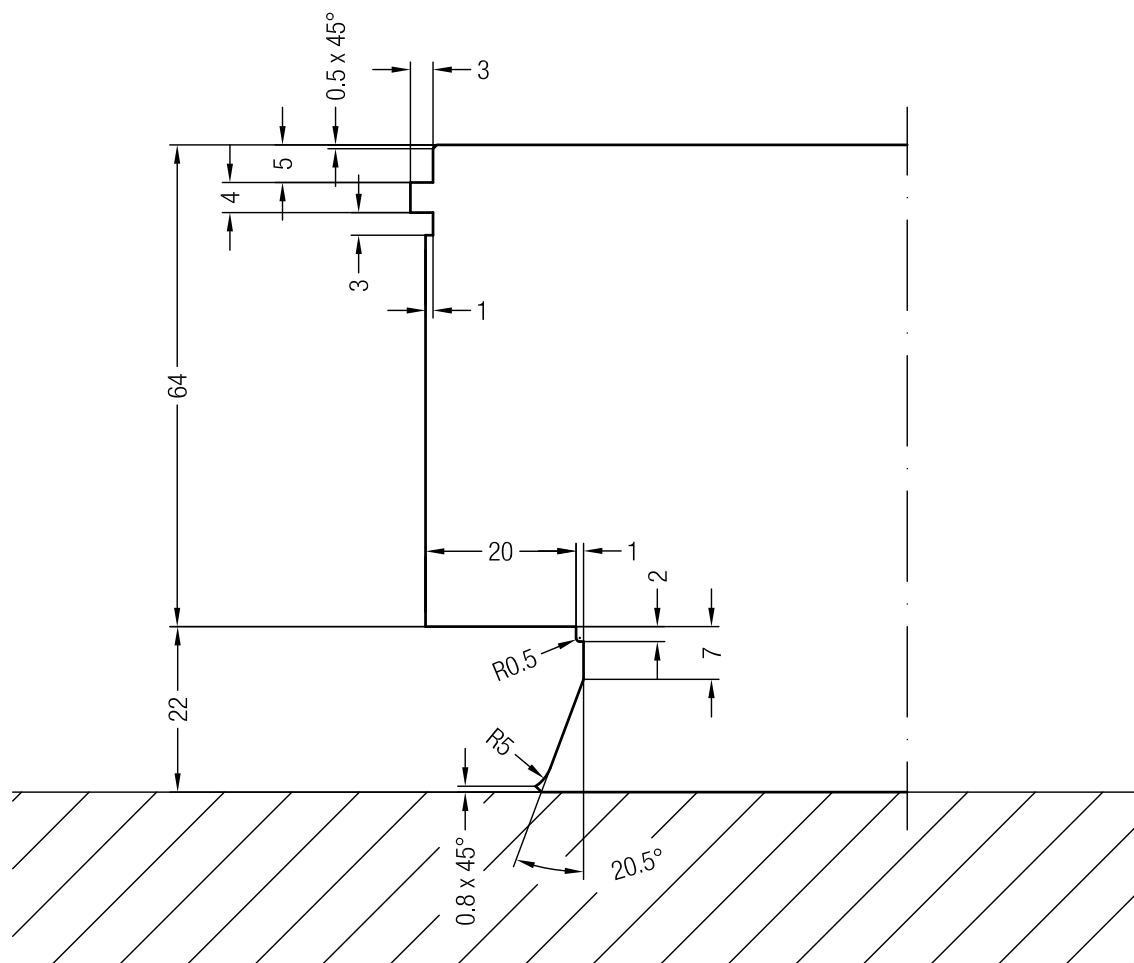


Базовая поверхность
станка

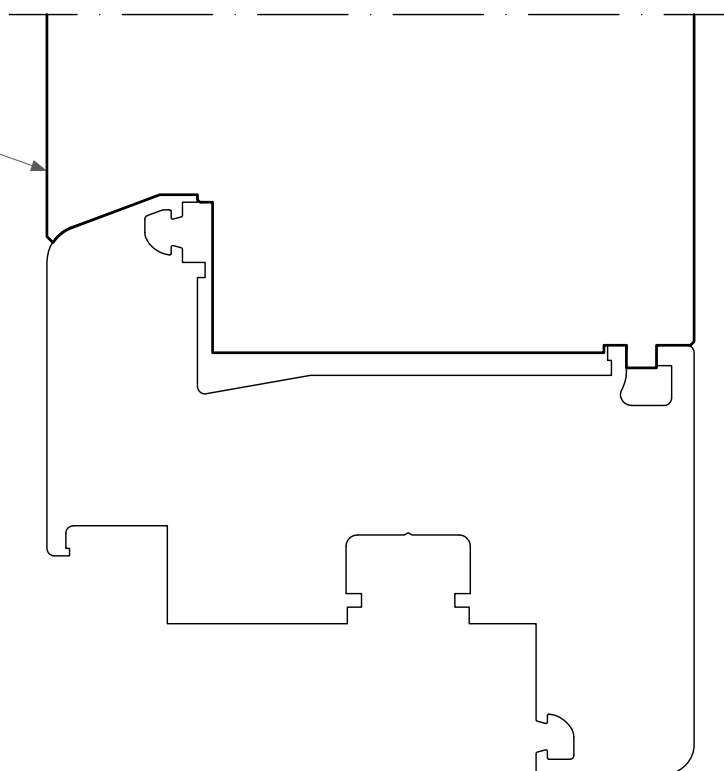


Настройка оборудования

Схема фрезерования 4 (фальц створки и импоста/горбылька альтернативно схеме фрезерования 2 GENEО®)

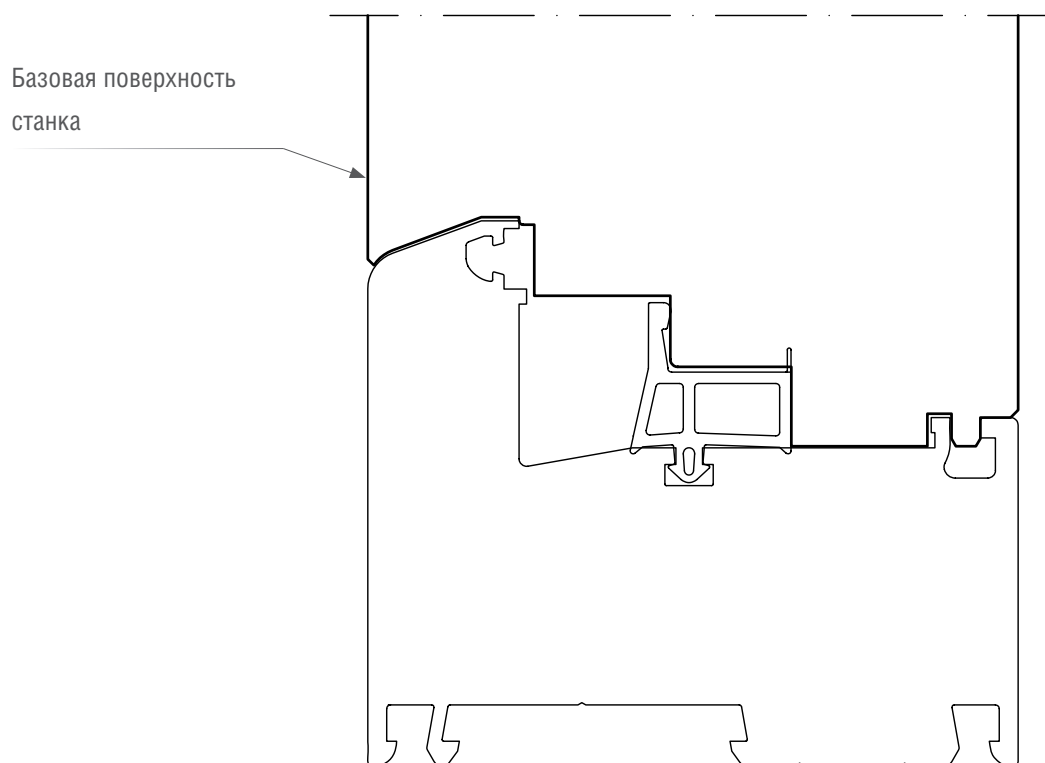
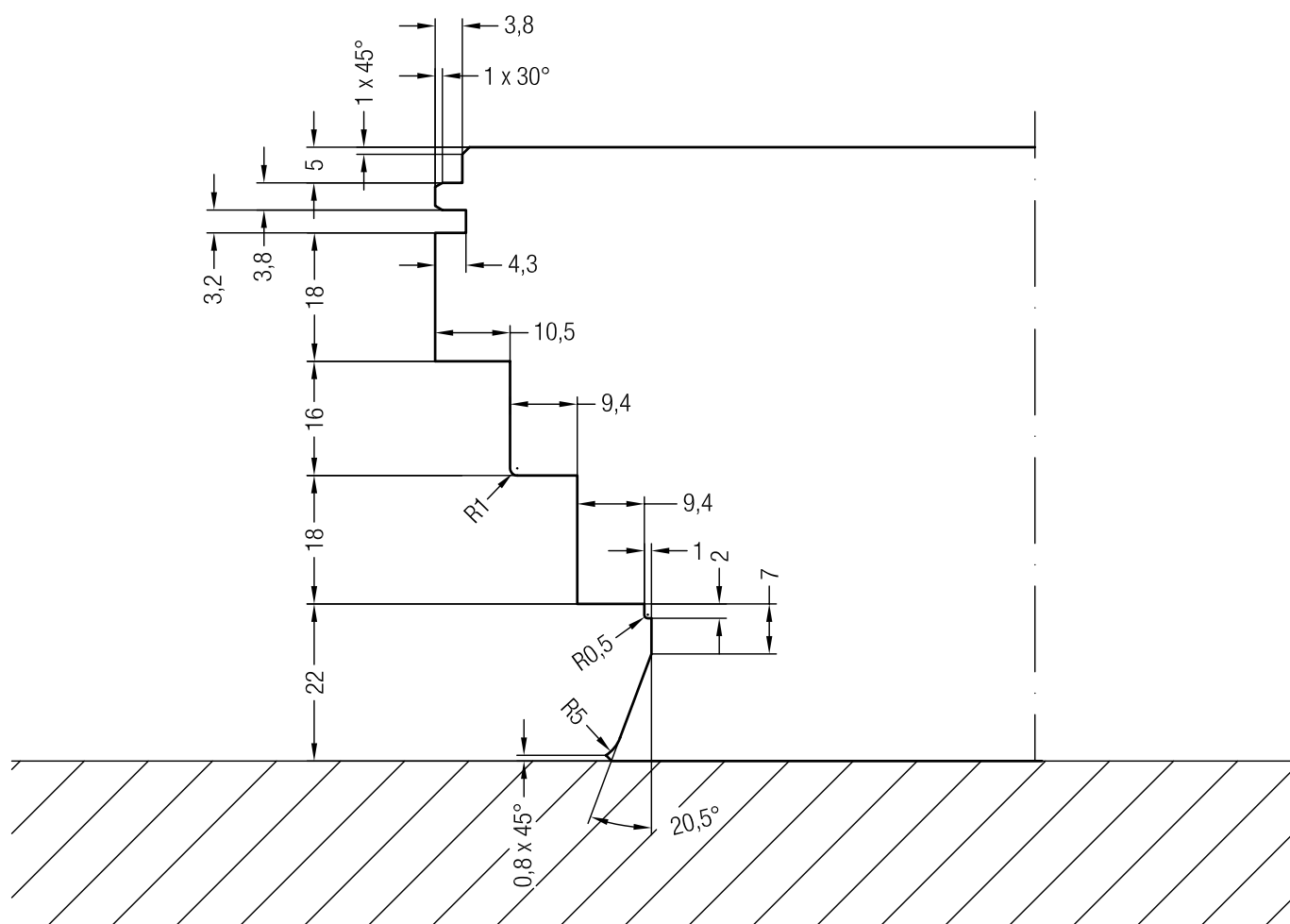


Базовая поверхность
станка

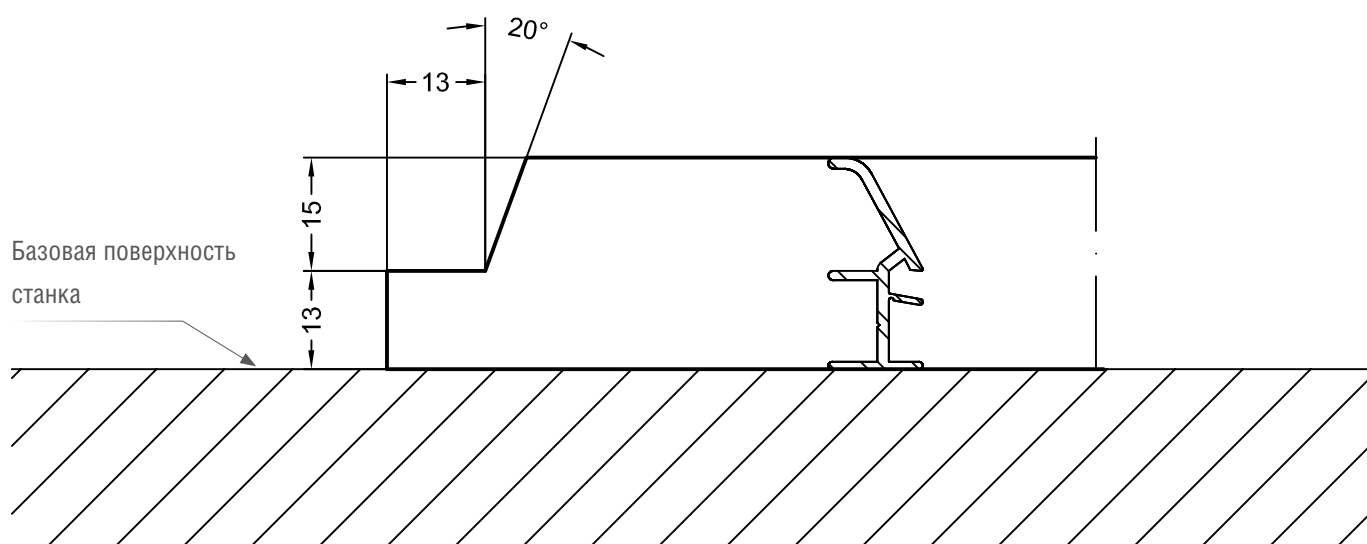


Настройка оборудования

Схема фрезерования GENE[®] PHZ (фальц коробки и импоста, центральное уплотнение без разрыва)



Настройка оборудования
Схема фрезерования слезника 12,5



Настройка оборудования

Схема фрезерования слезника 21, основная створка

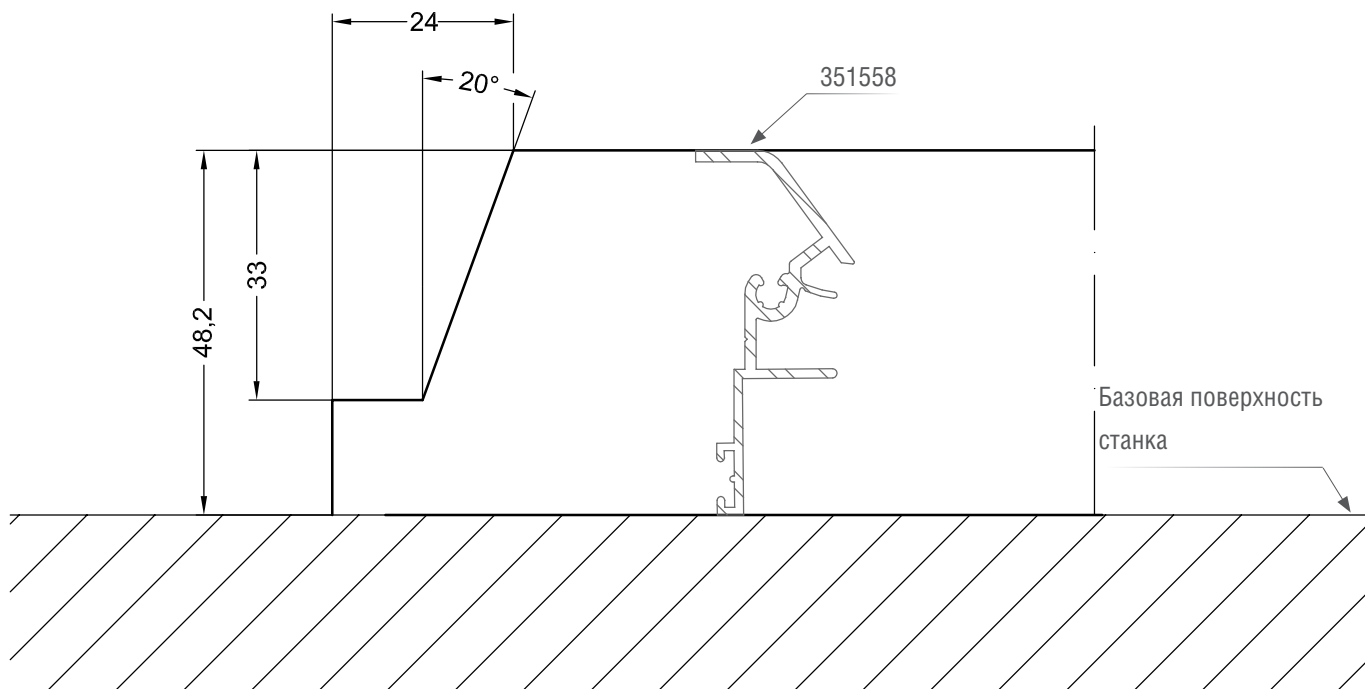
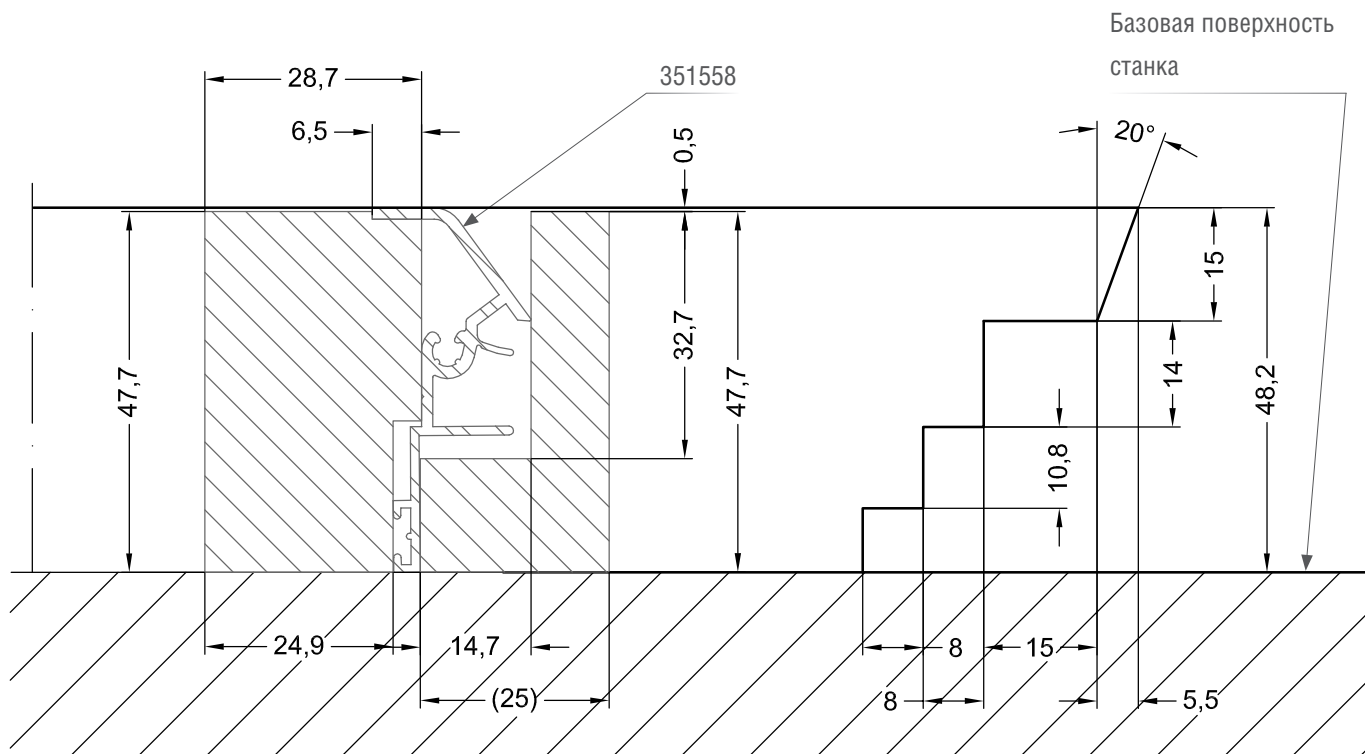
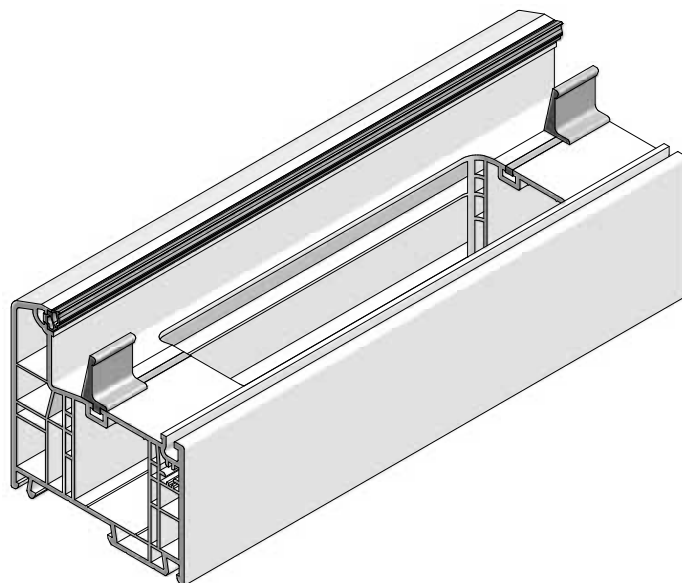
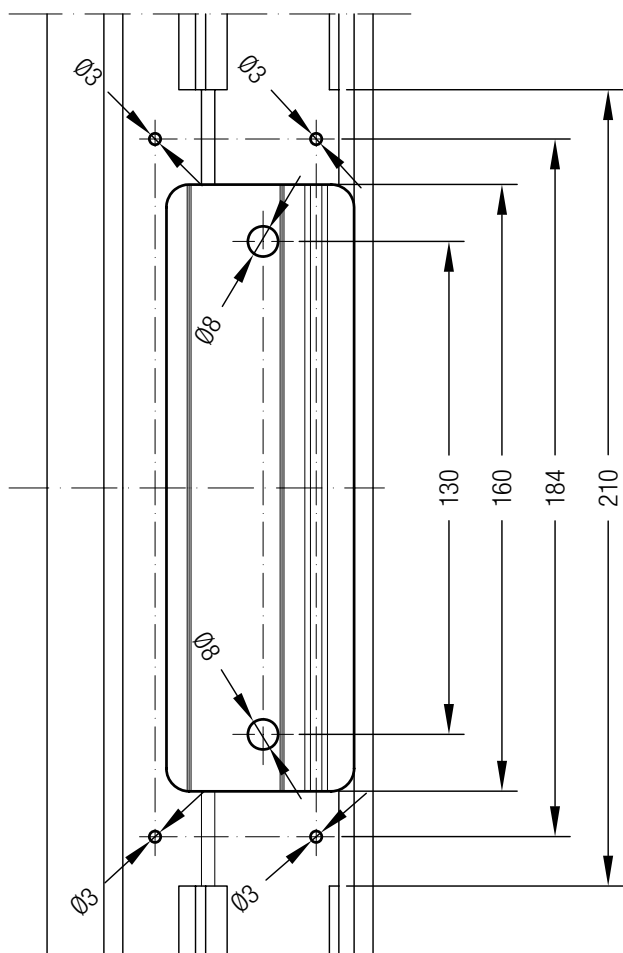
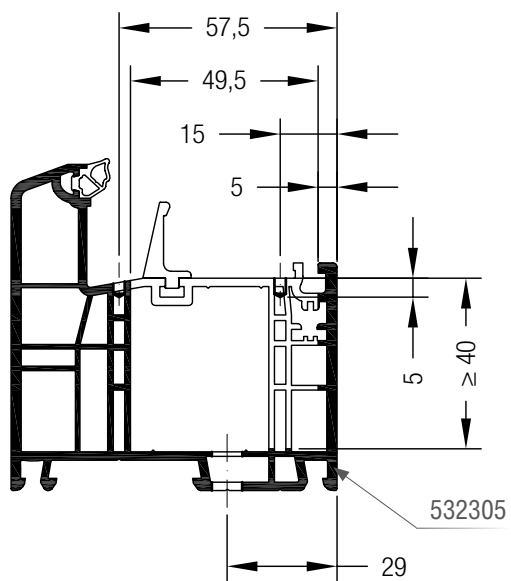


Схема фрезерования слезника 21, зависимая створка



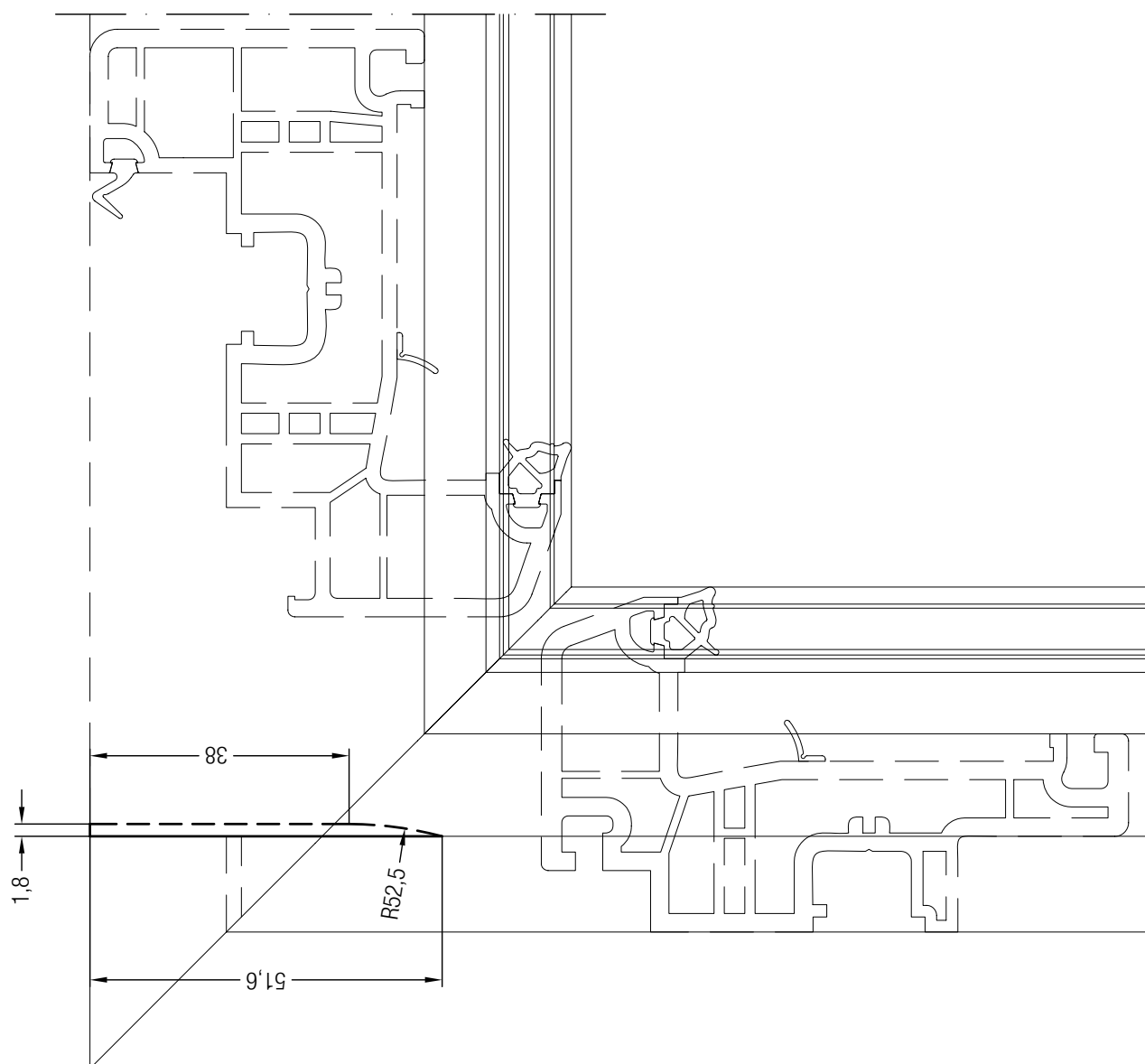
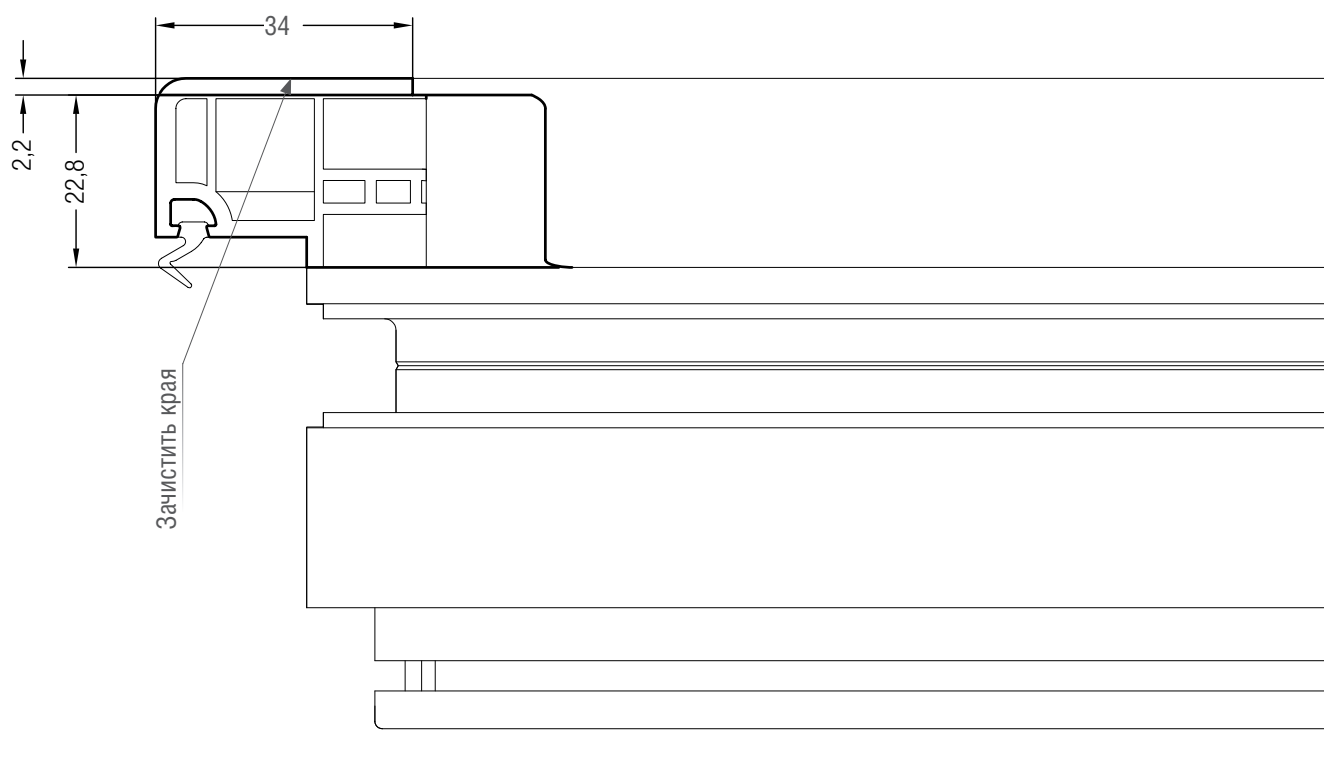
Настройка оборудования

Схема фрезерования для установки скрытых петель GENEО®



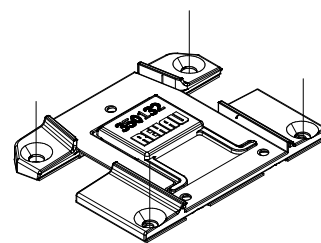
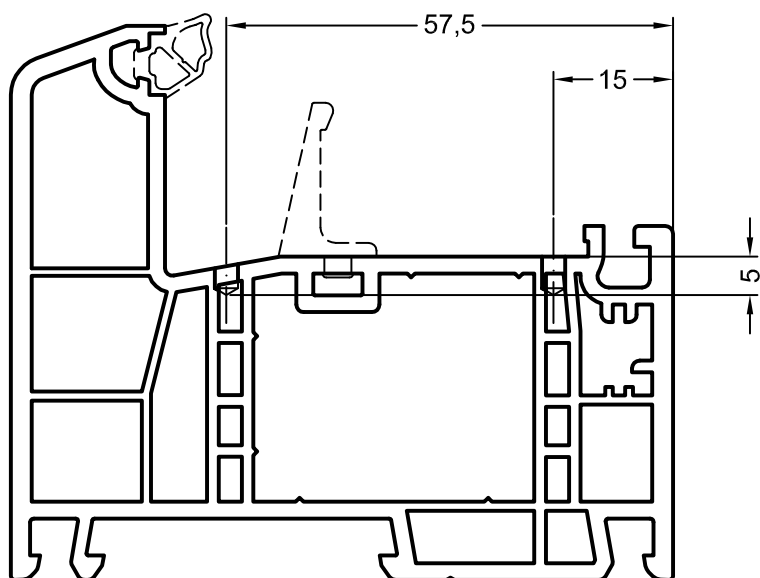
Настройка оборудования

Схема фрезерования для торцевого колпачка шульпа GENEО®

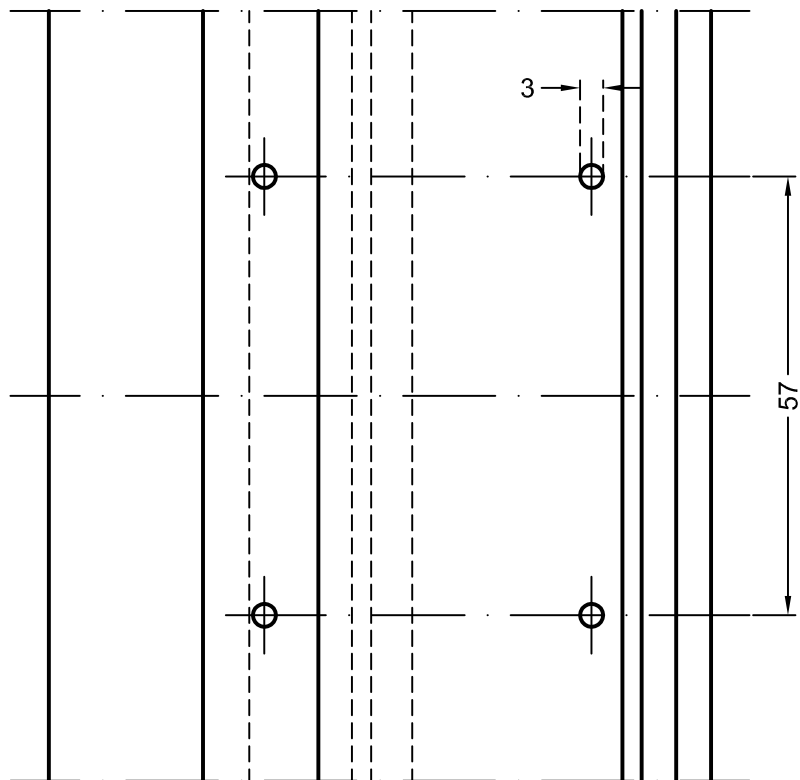


Настройка оборудования

Схема рассверливания 1 коробки для механического соединения (крепление в фальц)

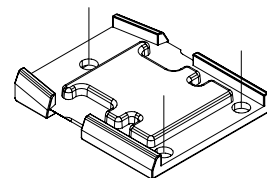
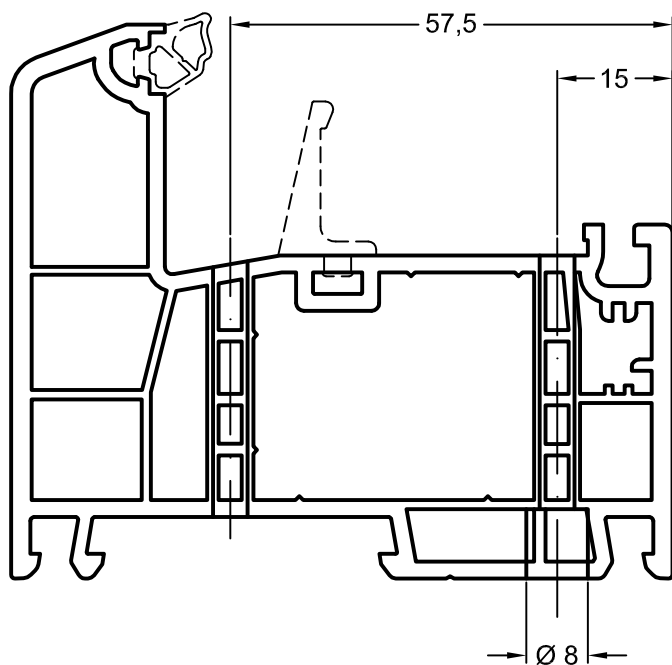


Механический соединитель импоста 98
GENEO®
350132

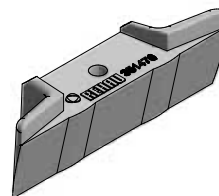


Настройка оборудования

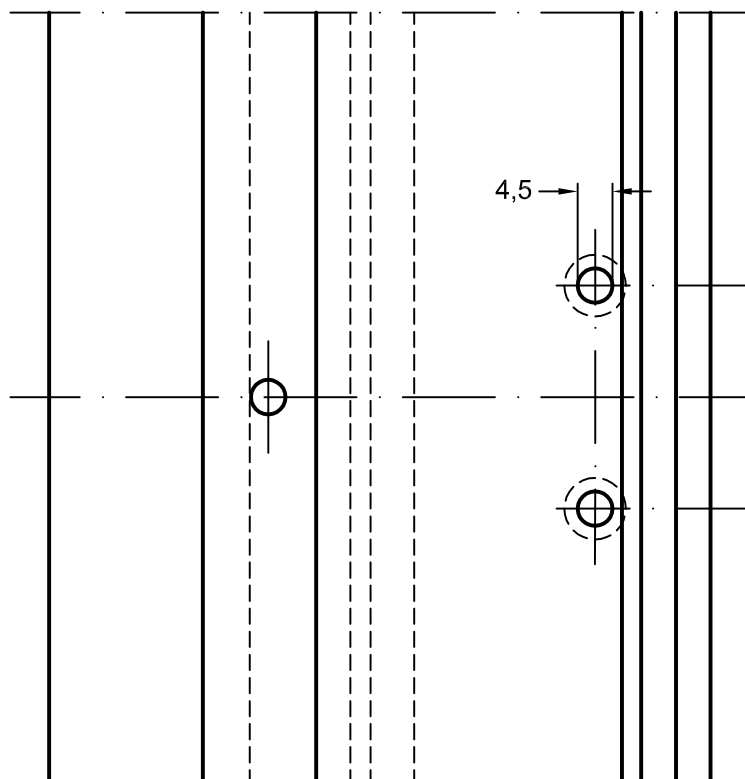
Схема рассверливания 2 коробки для механического соединения (сквозное крепление)



Т-образное соединение импоста 98
GENEO®
350347

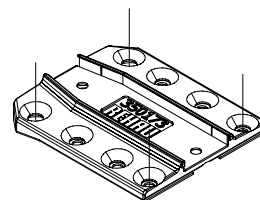
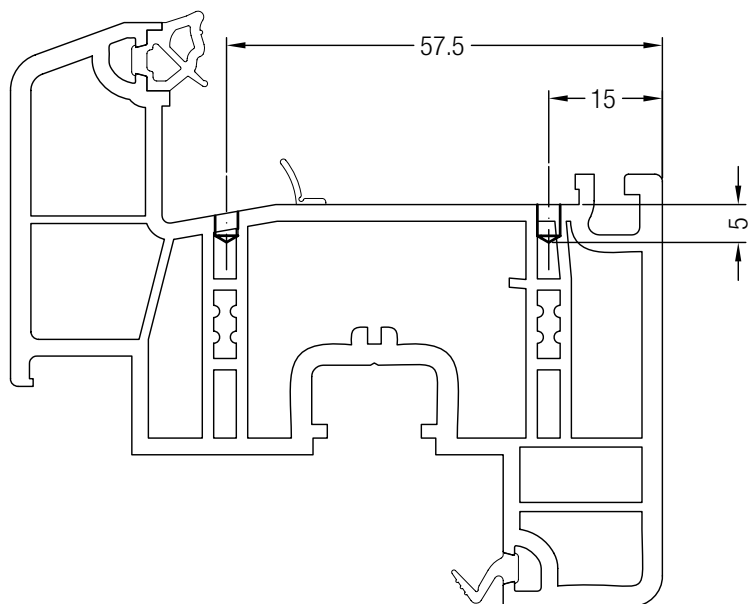


Уплотняющая вставка 98 GENEO®
351476

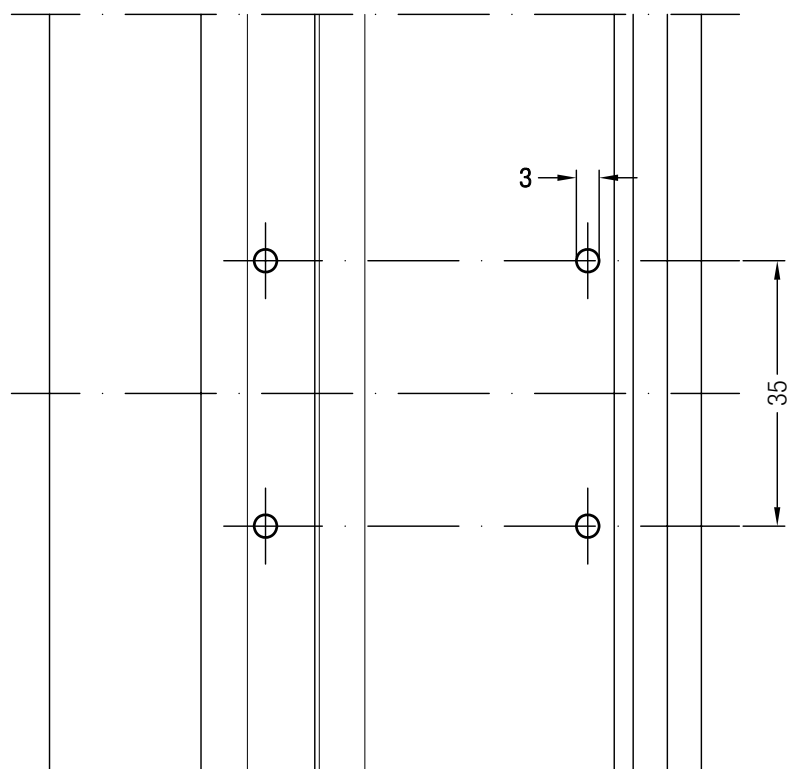


Настройка оборудования

Схема рассверливания 3 створки для механического соединения (крепление в фальц)

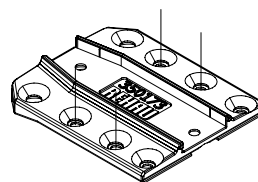
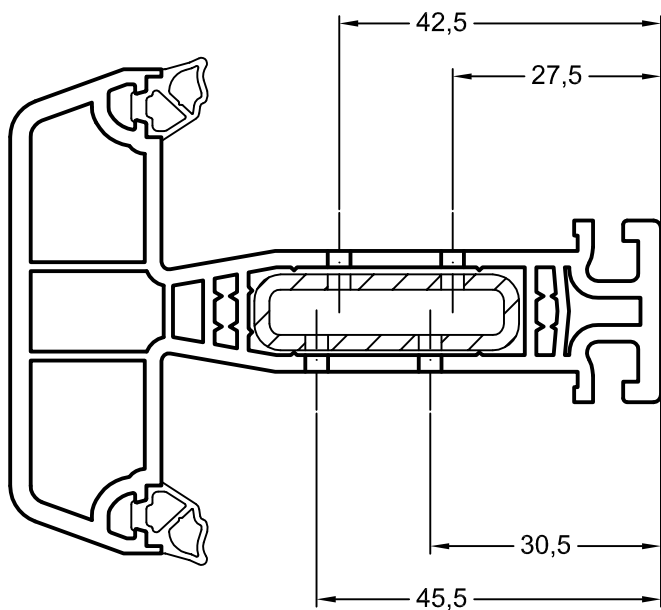


Механическое соединение горбылька 64/86
353931

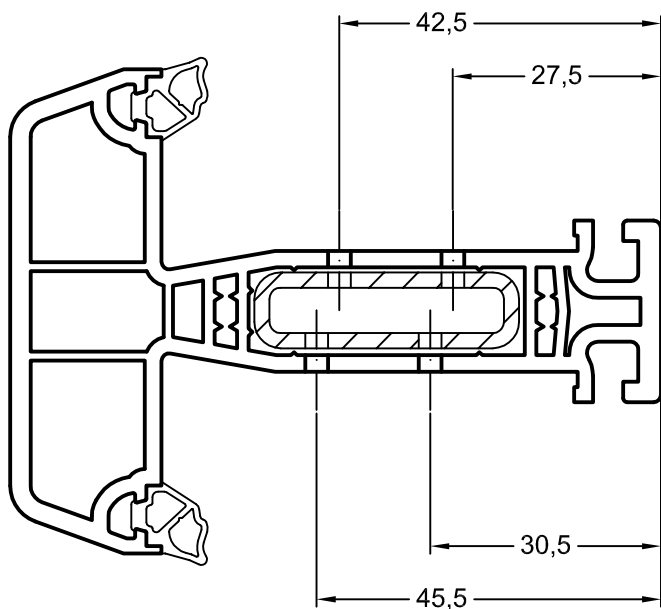
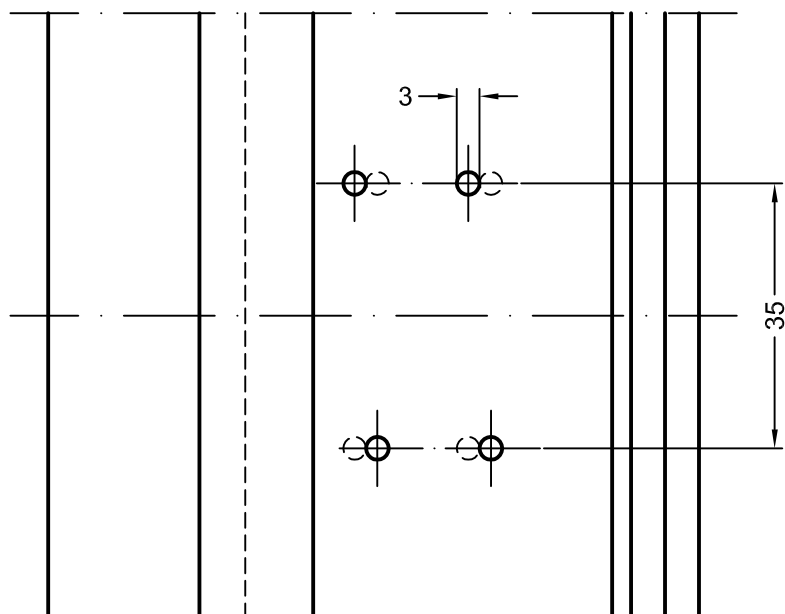


Настройка оборудования

Схема рассверливания 4 горбылька для крестообразного механического соединения

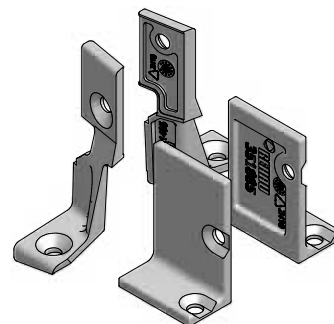
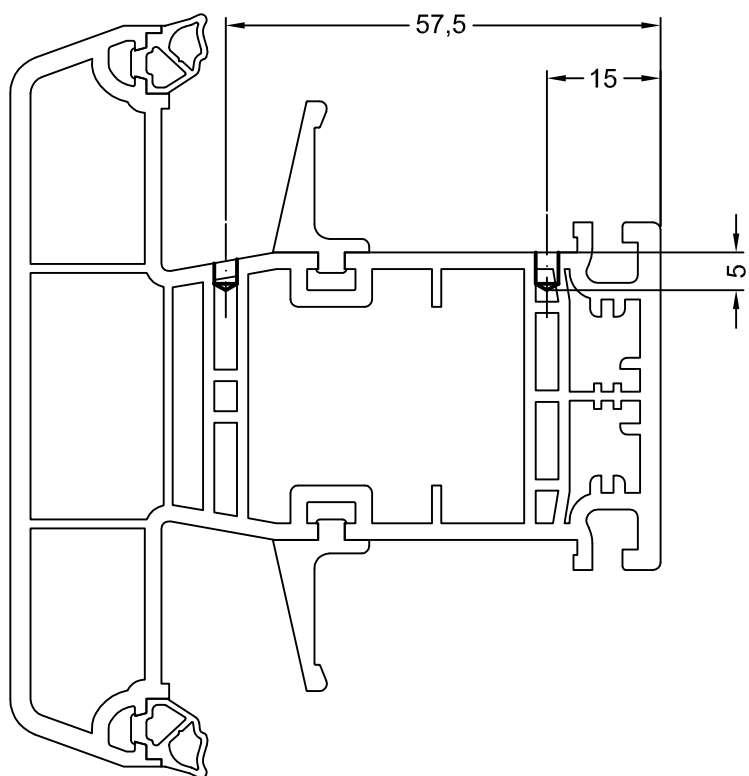


Механическое соединение горбылька 64/86
353931

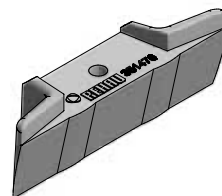


Настройка оборудования

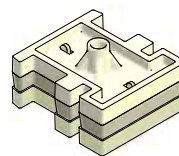
Схема рассверливания 5 импоста 98 для импоста в крестообразном механическом соединении (крепление в фальц)



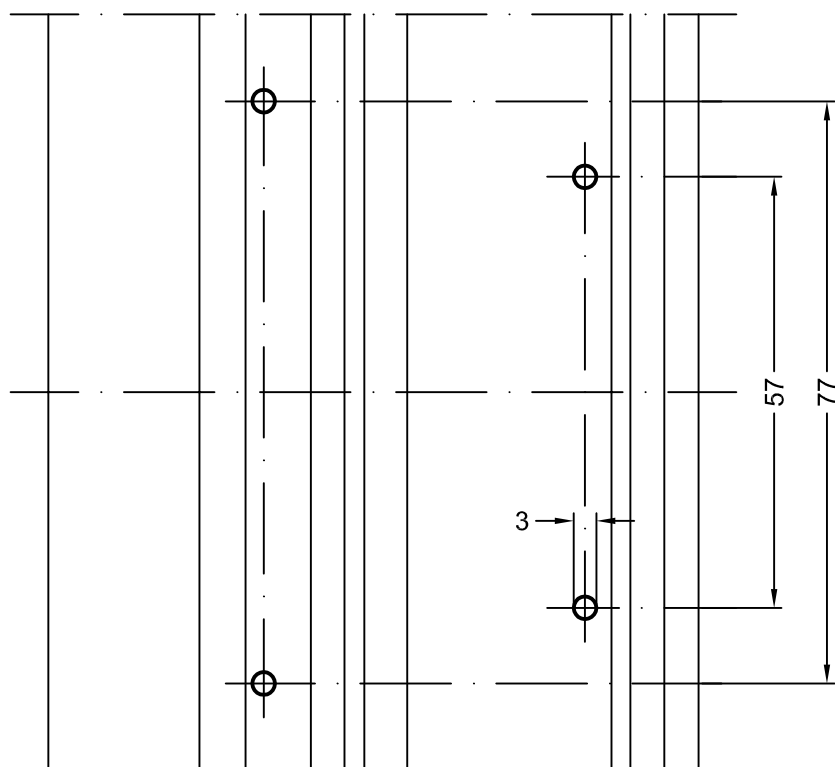
Набор ремонтных уголков GENEО®
351395



Уплотняющая вставка
импоста 98 GENEО®
351476

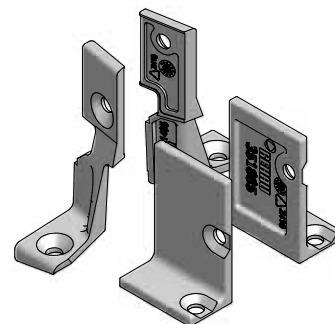
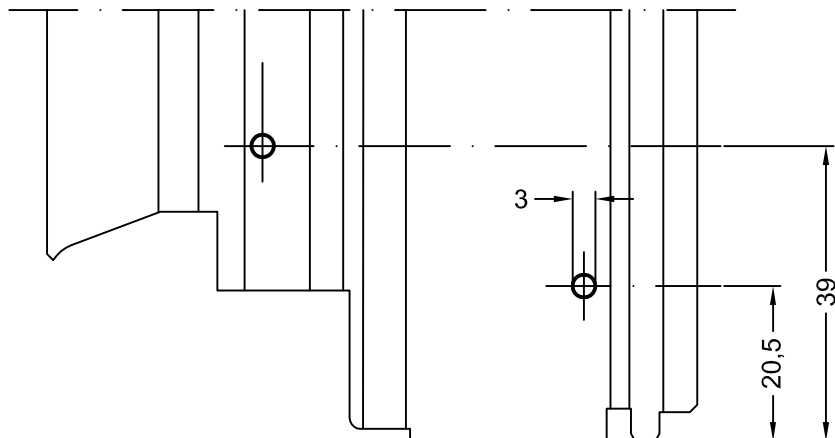


Заглушка импоста 98 GENEО®
351743

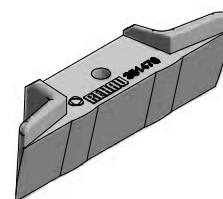
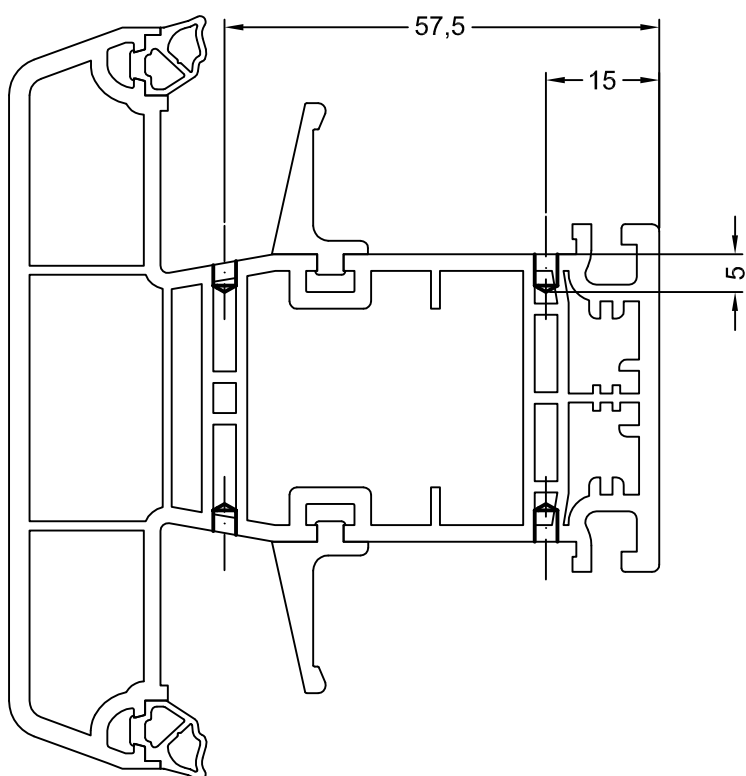


Настройка оборудования

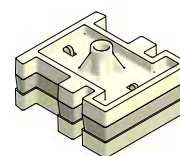
Схема рассверливания 6 импоста 98 для импостов в крестообразном механическом соединении (крепление в фальц)



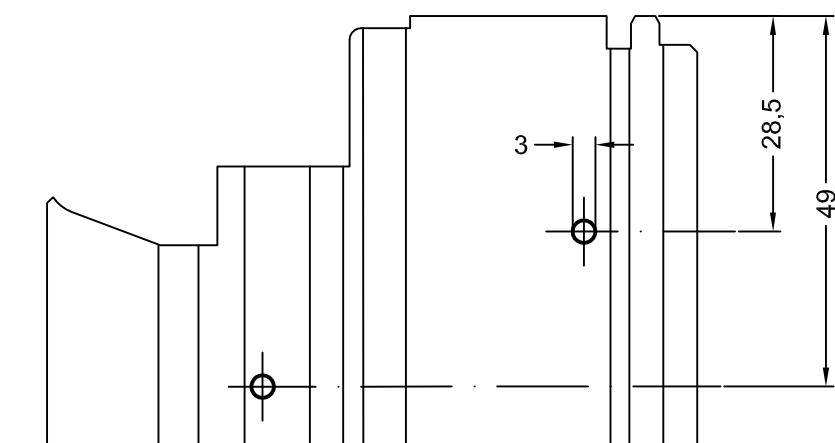
Набор ремонтных уголков GENEО®
351395



Уплотняющая вставка
импоста 98 GENEО®
351476

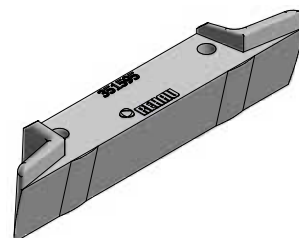
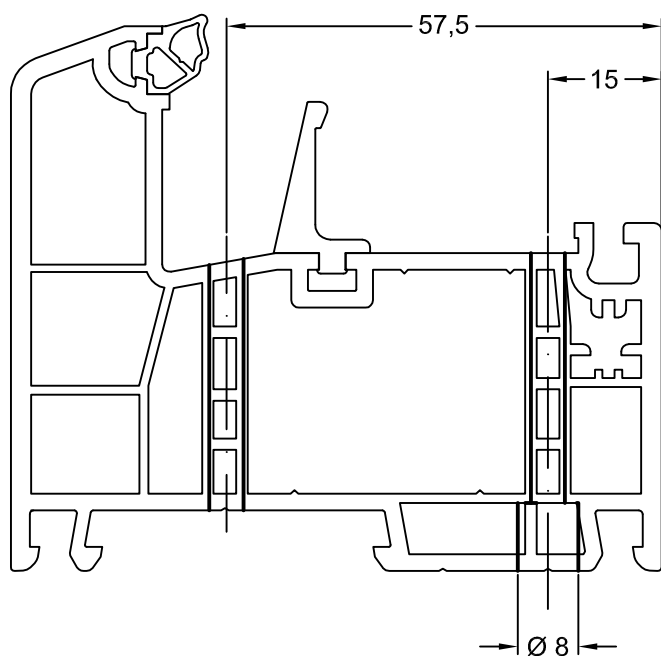


Заглушка импоста 98 GENEО®
351743

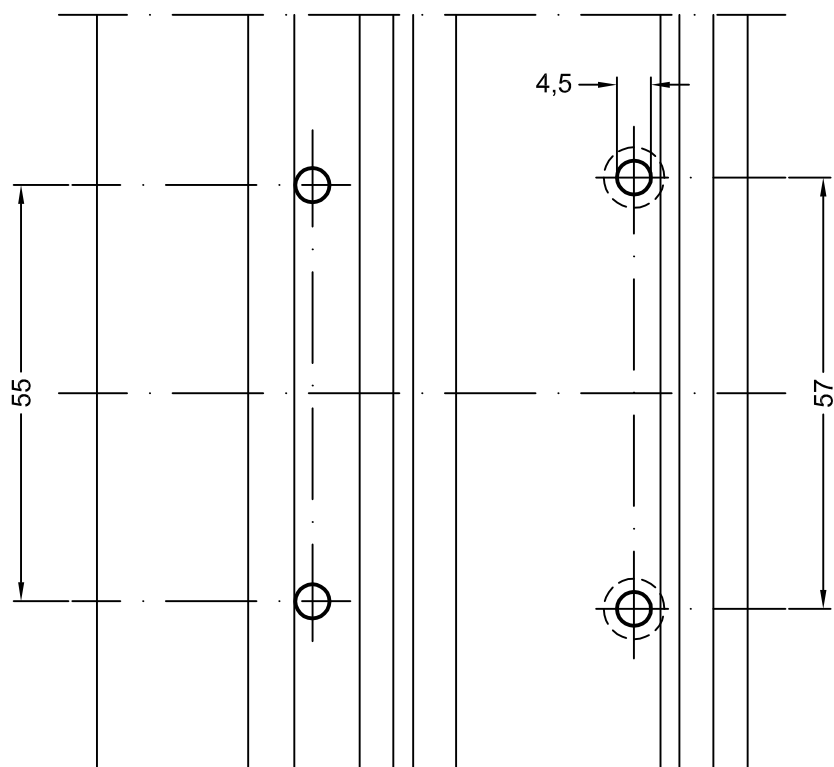


Настройка оборудования

Схема рассверливания 7 коробки для механического соединения с импостом 126 (сквозное крепление)

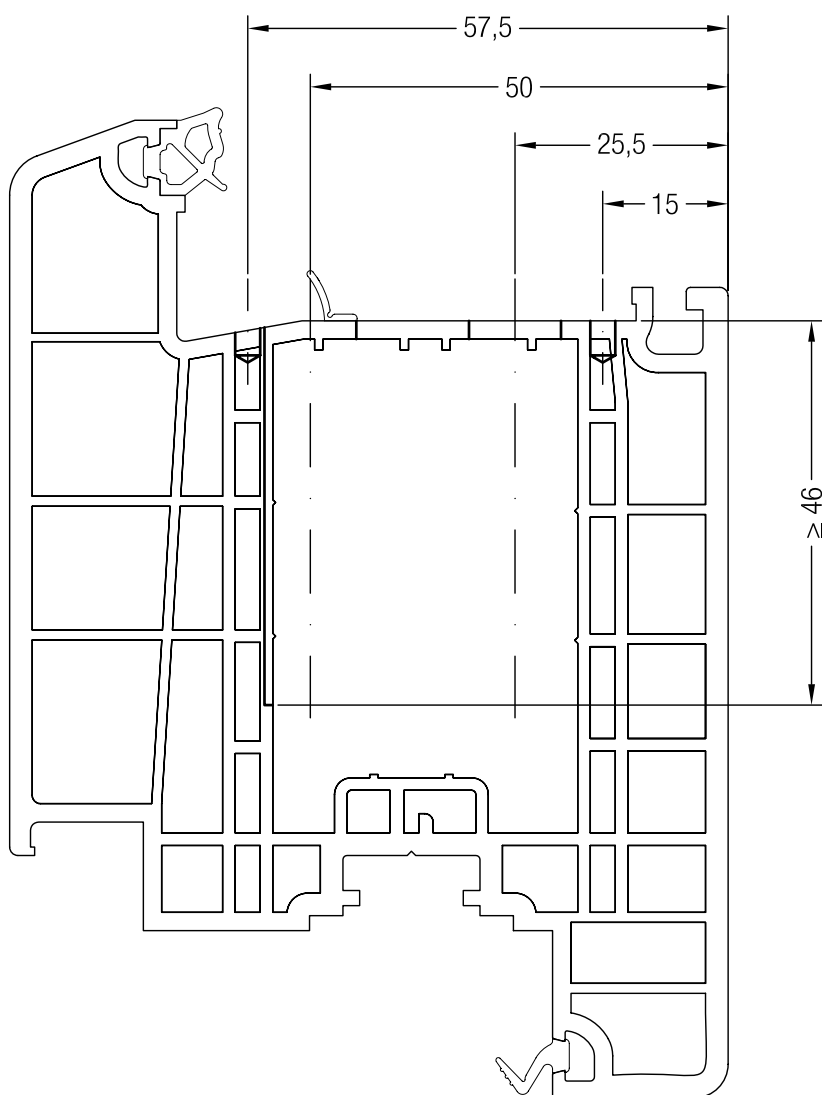


Уплотняющая вставка
импоста 126 GENEО®
351595

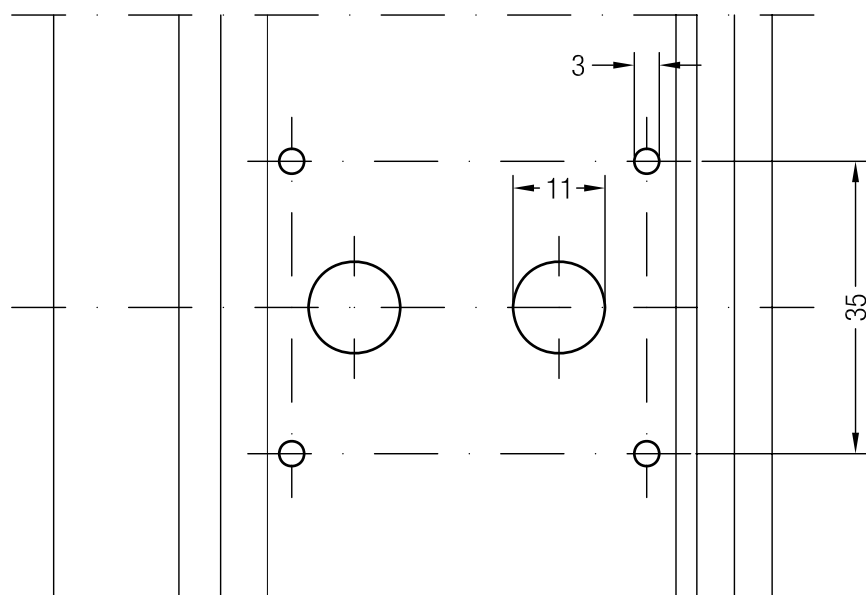


Настройка оборудования

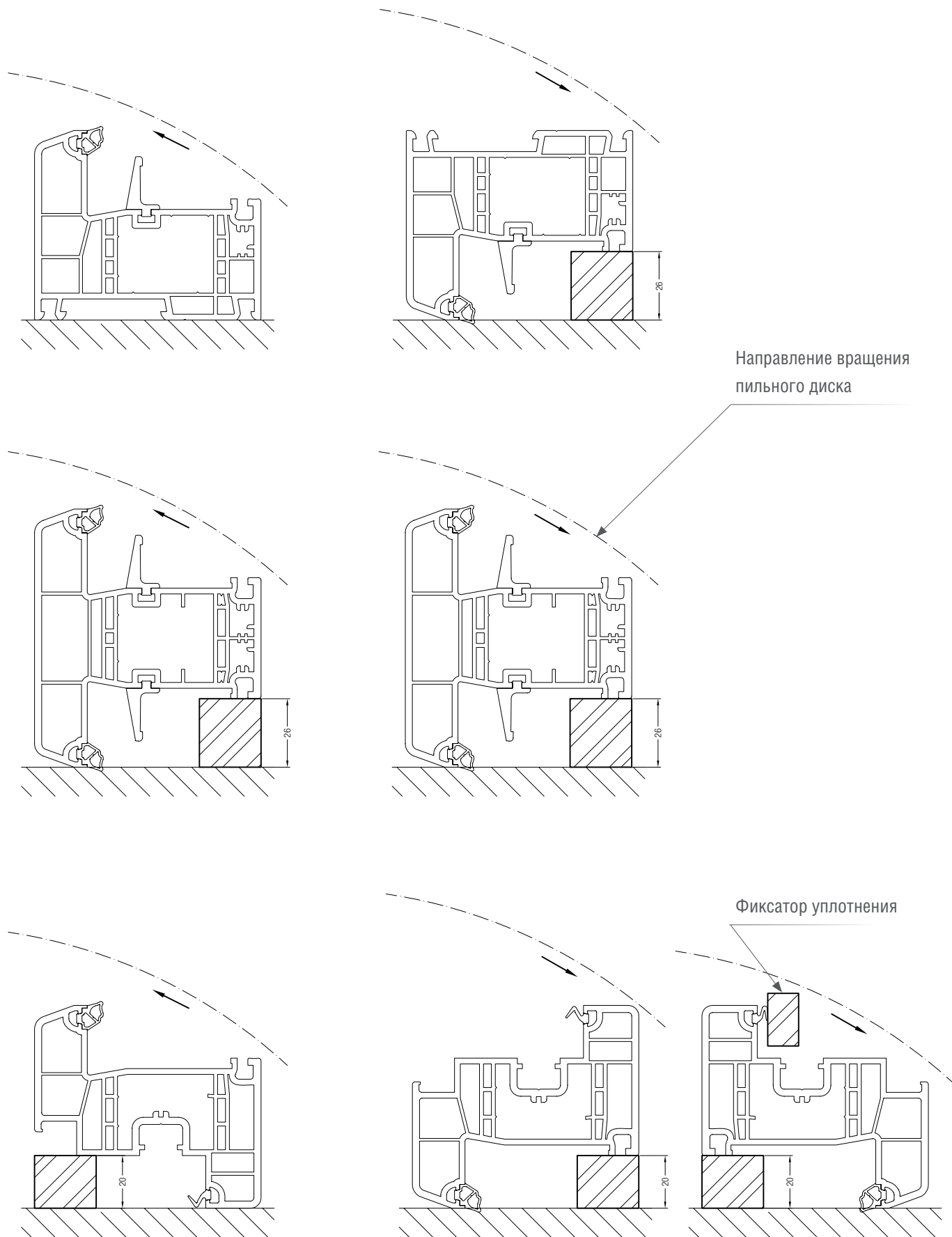
Схема рассверливания 8 под установку защиты замка



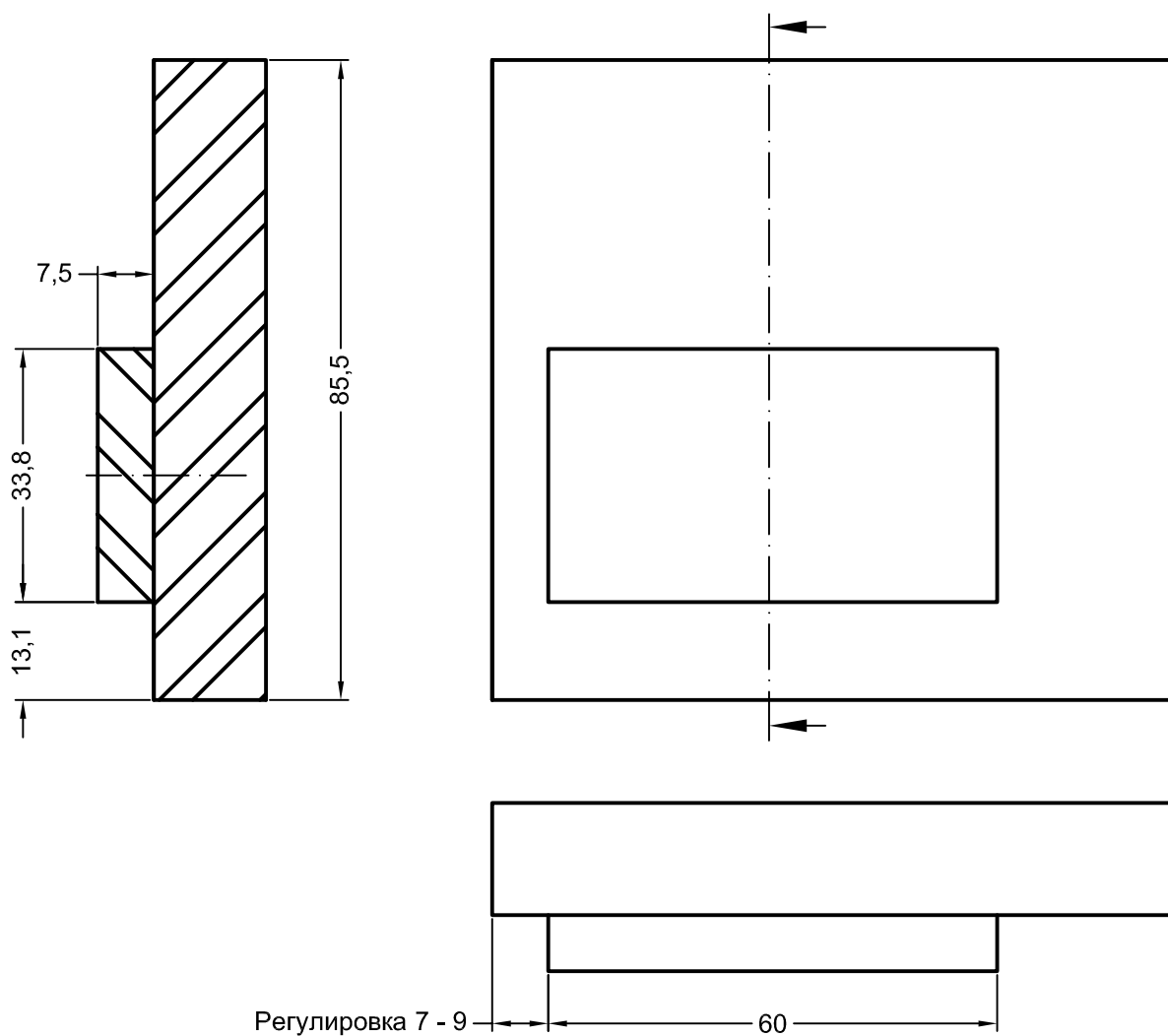
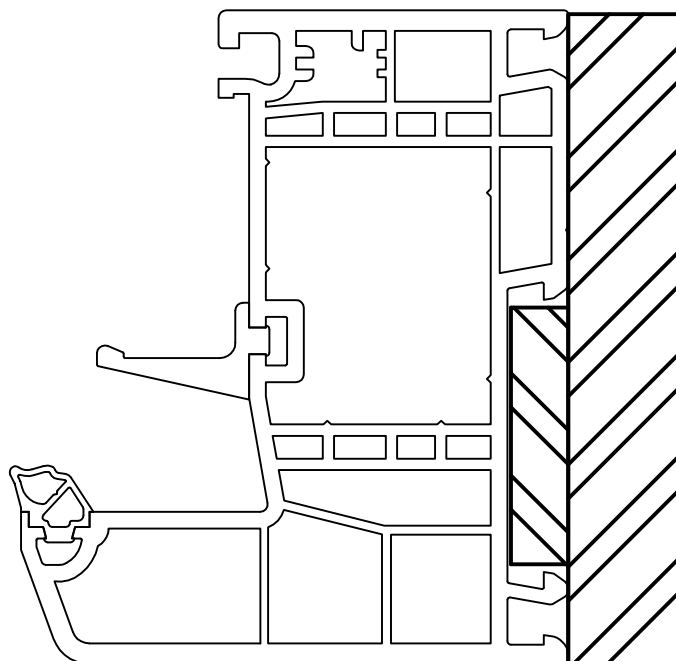
Защита замка GENEО®
353362

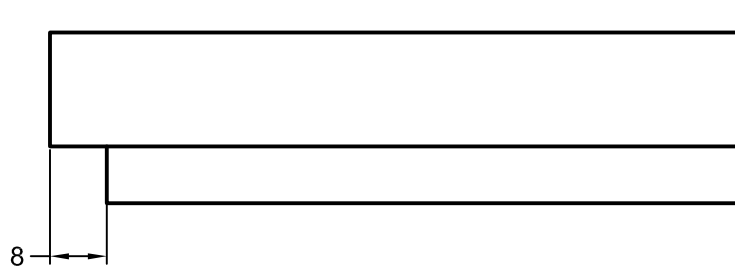
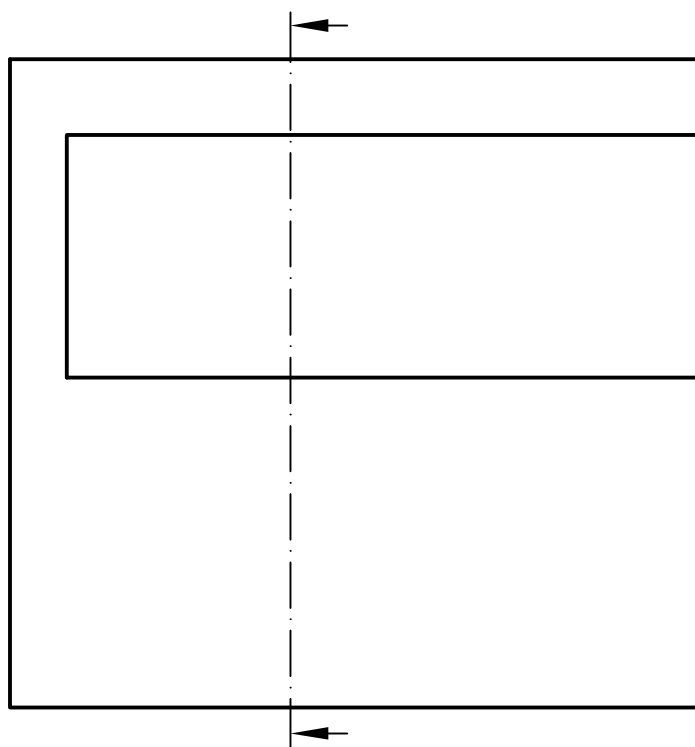
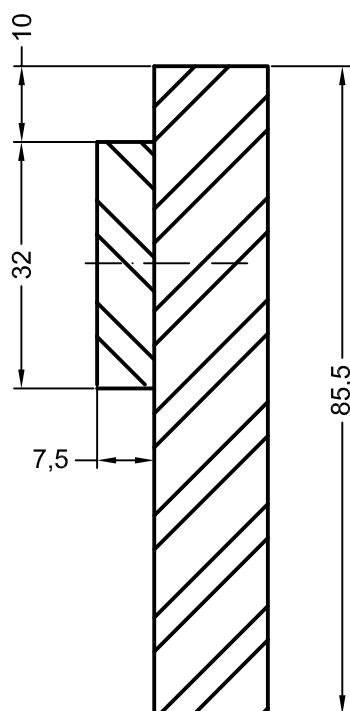
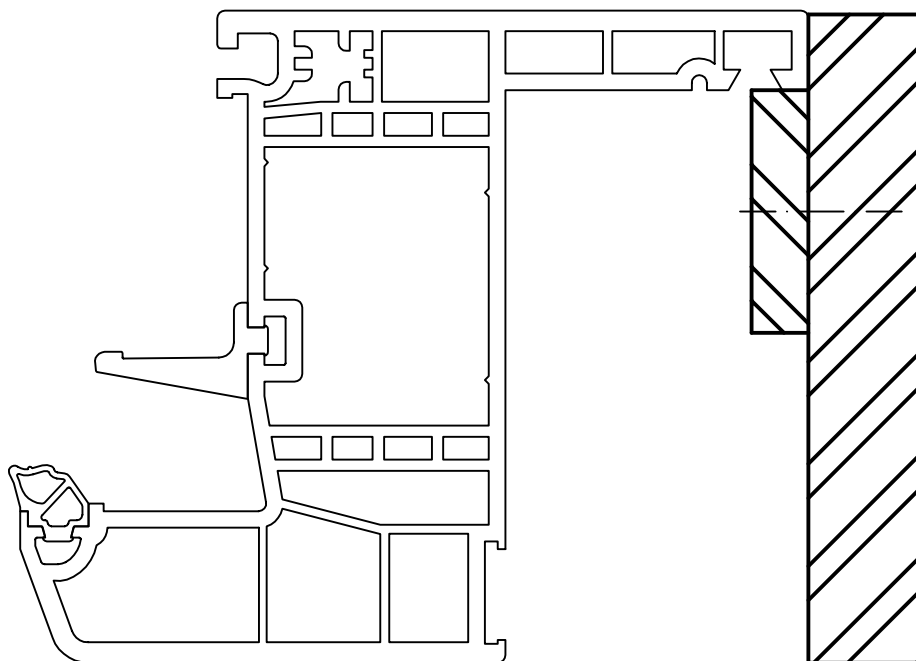


Настройка оборудования
Цулаги для резки профилей

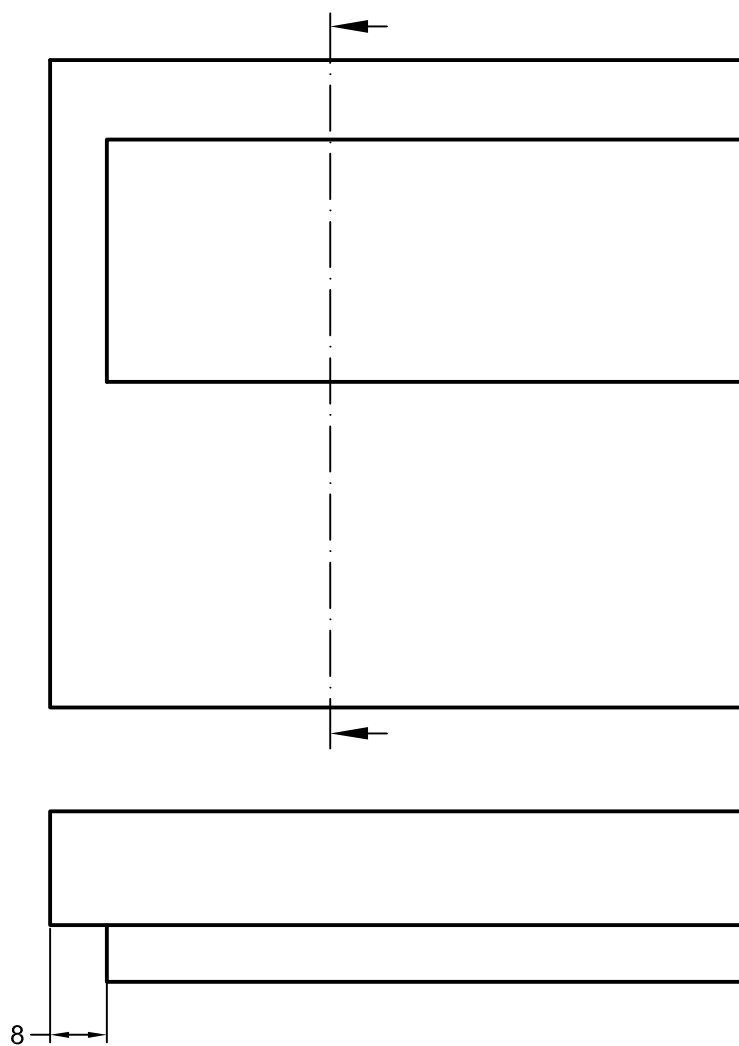
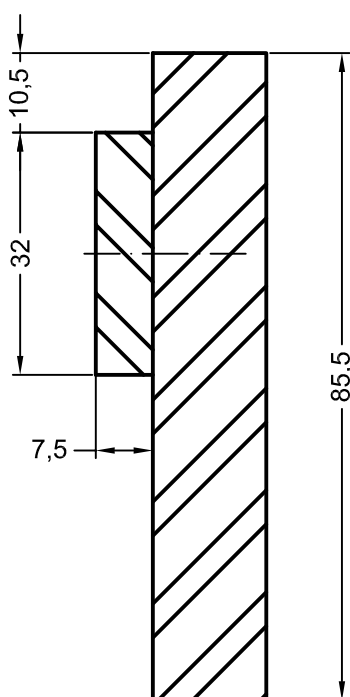
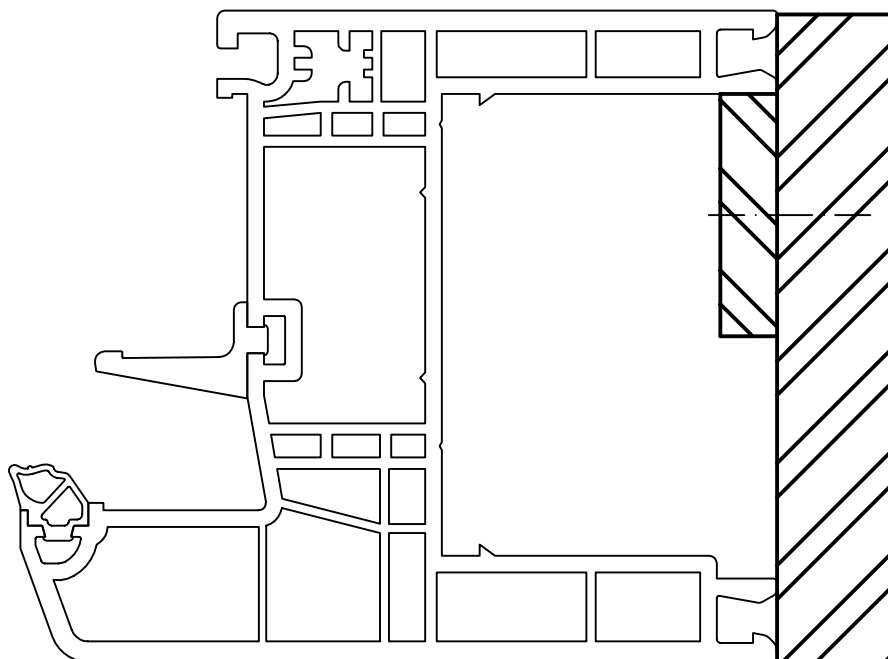


Настройка оборудования
Цулаги для сварки профилей коробок

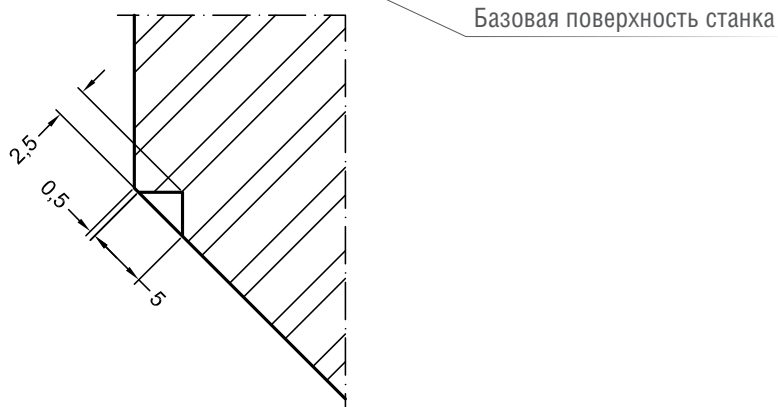
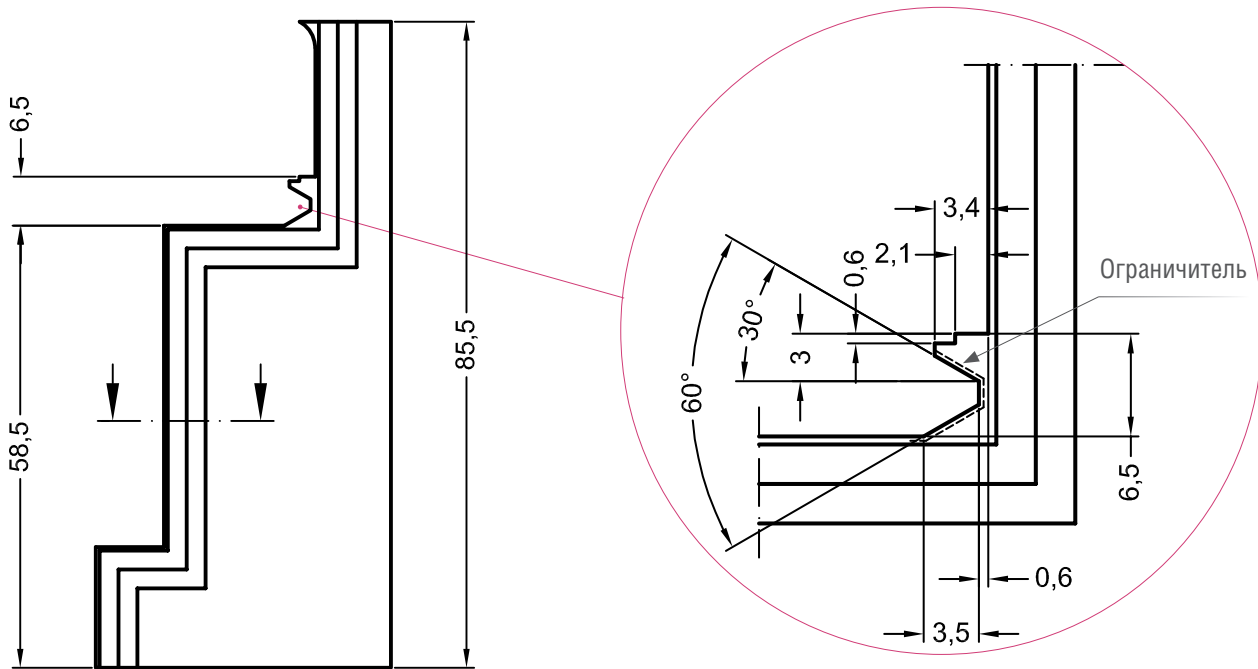
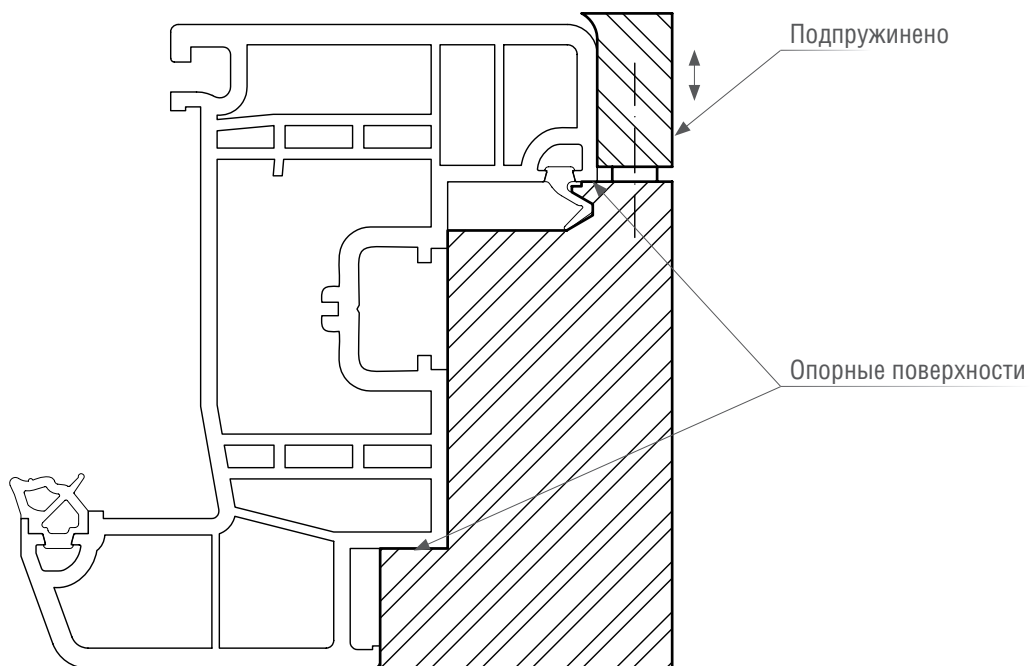




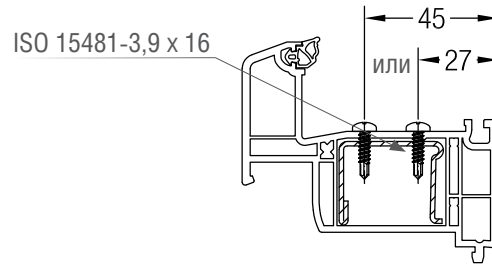
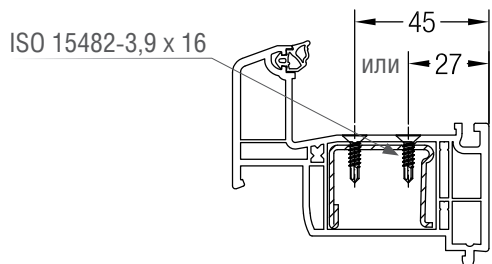
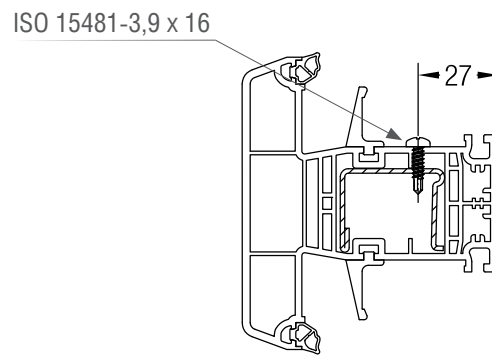
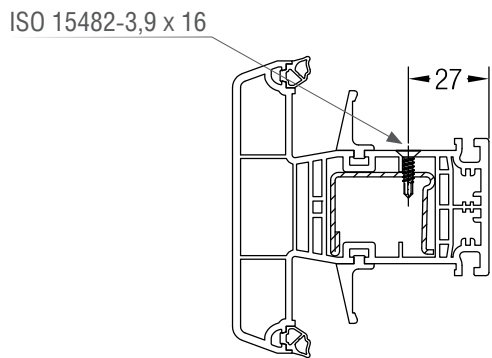
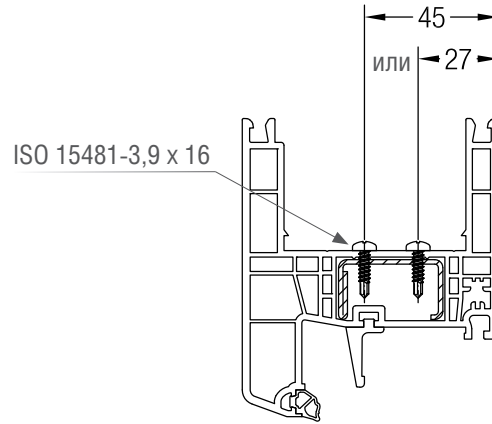
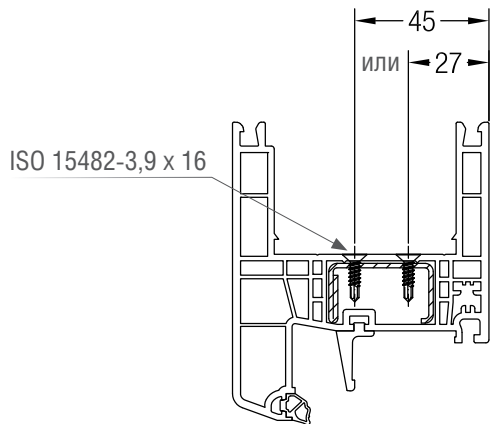
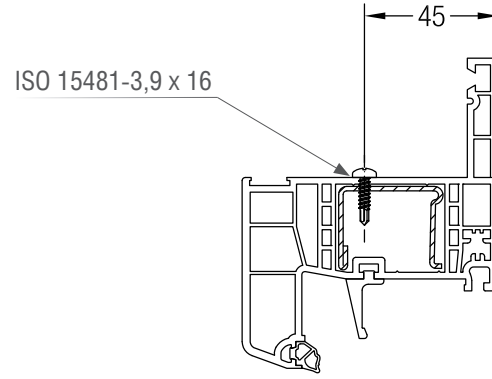
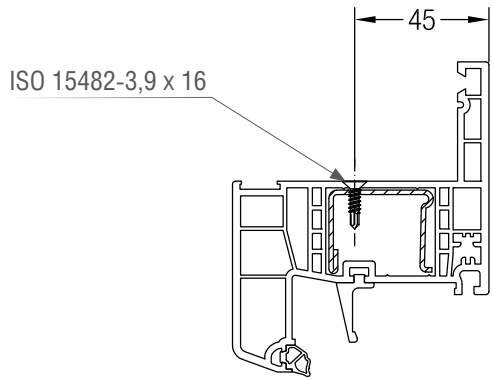
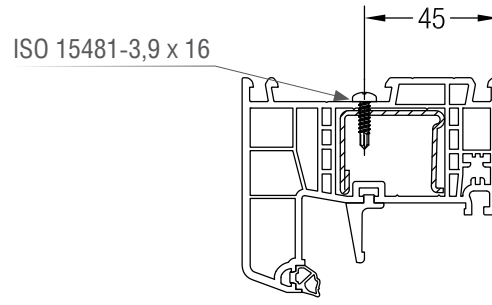
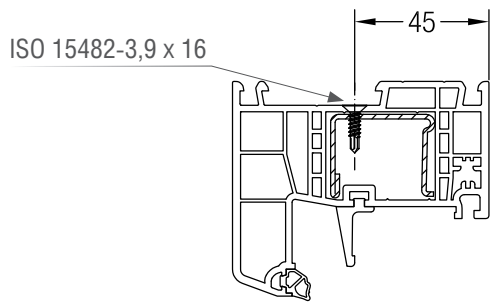
Настройка оборудования
Цулаги для сварки профилей коробок 100 GENEО®



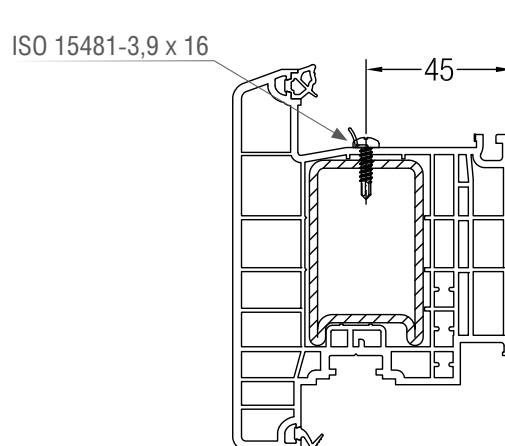
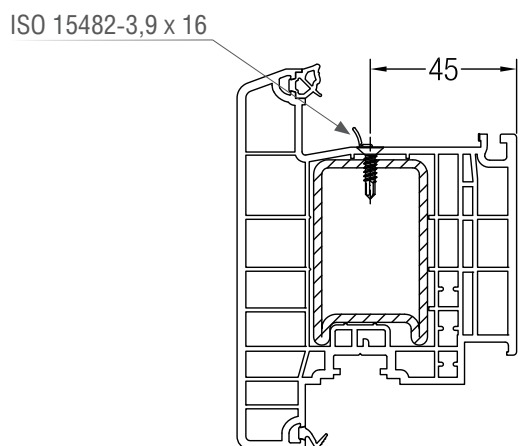
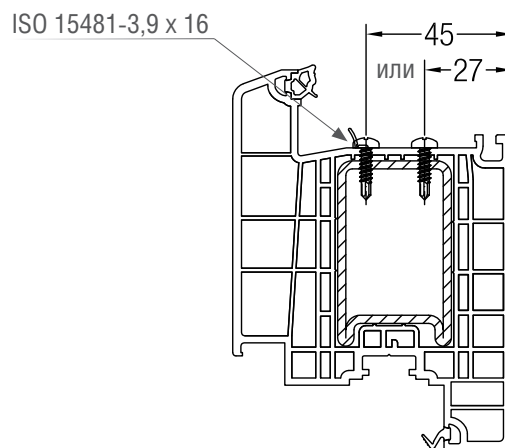
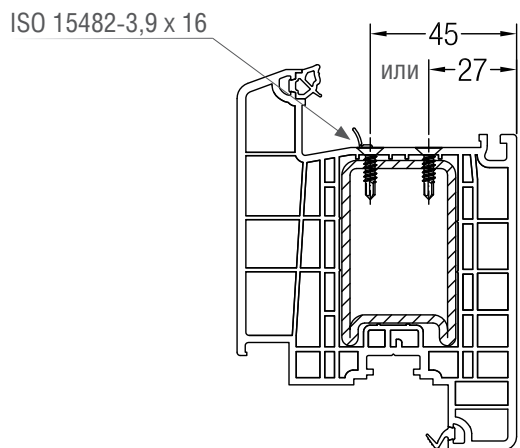
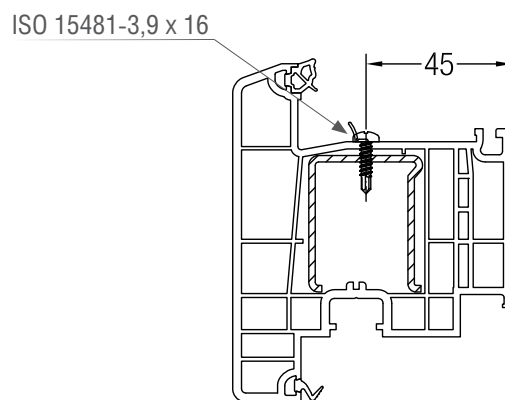
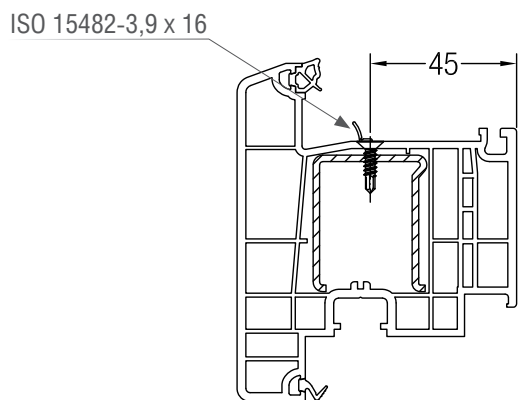
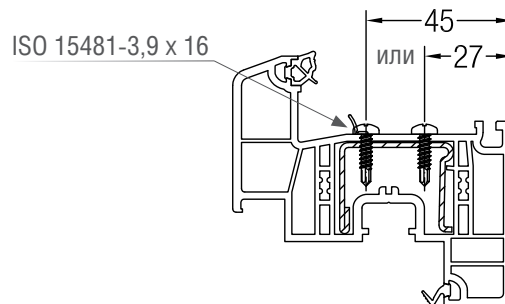
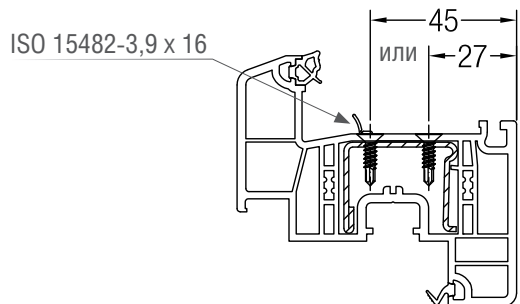
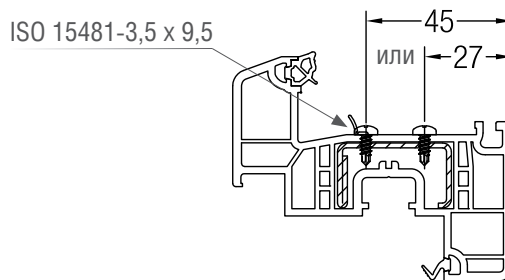
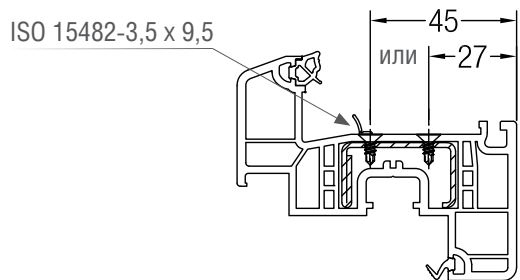
Настройка оборудования
 Цулаги для сварки профилей створок



Настройка оборудования
Крепление армирования

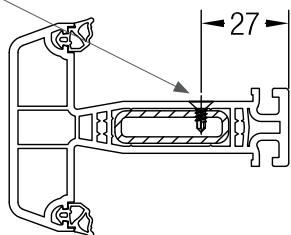


Настройка оборудования
Крепление армирования

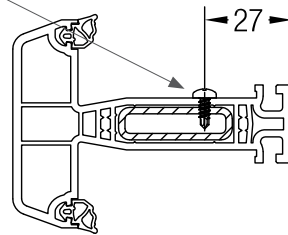


Настройка оборудования
Крепление армирования

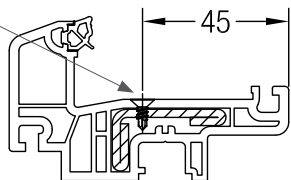
ISO 15482-3,5 x 9,5



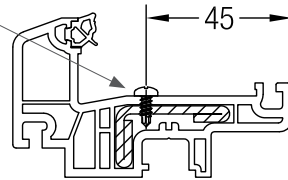
ISO 15481-3,5 x 9,5



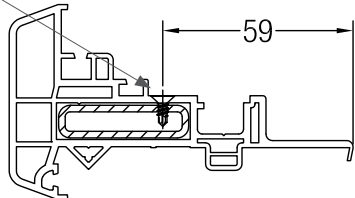
ISO 15482-3,5 x 9,5



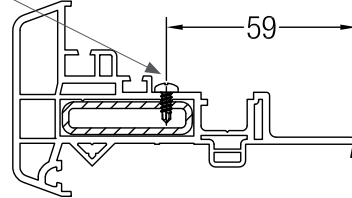
ISO 15481-3,5 x 9,5



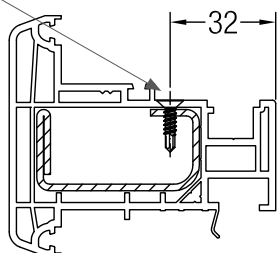
ISO 15482-3,5 x 9,5



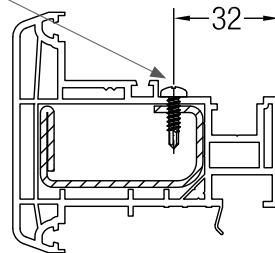
ISO 15481-3,5 x 9,5



ISO 15482-3,9 x 16

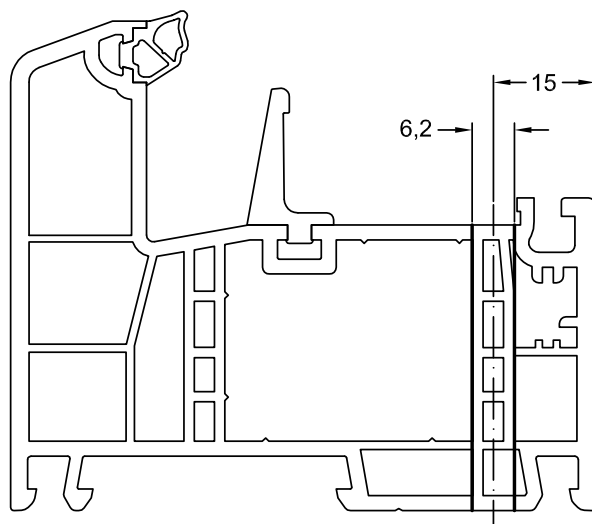


ISO 15481-3,9 x 16

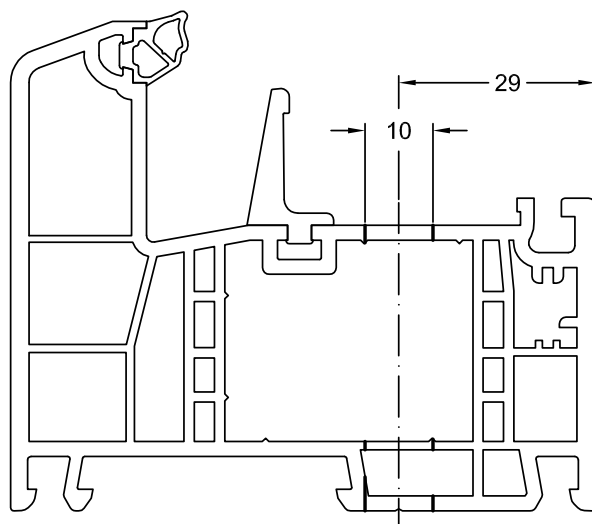


Настройка оборудования

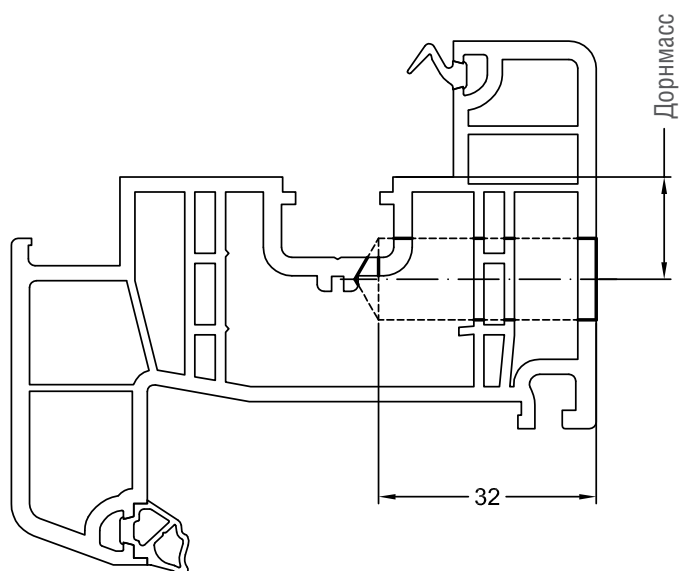
Расверливание профилей под самонарезающие шурупы



Расверливание профилей под монтажный крепеж



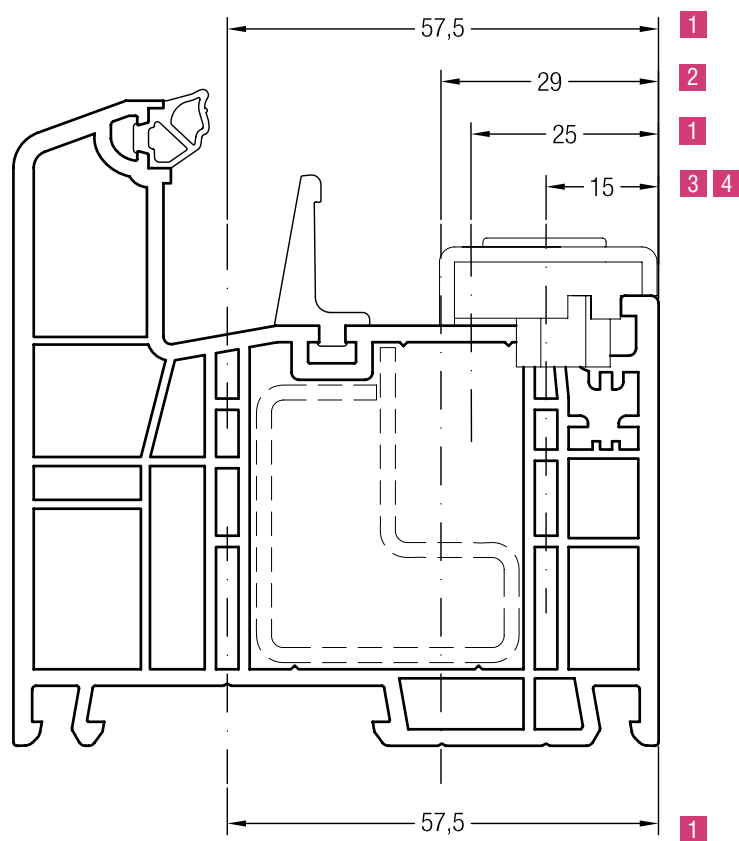
Расверливание профиля створки под установку ручки



Настройка оборудования

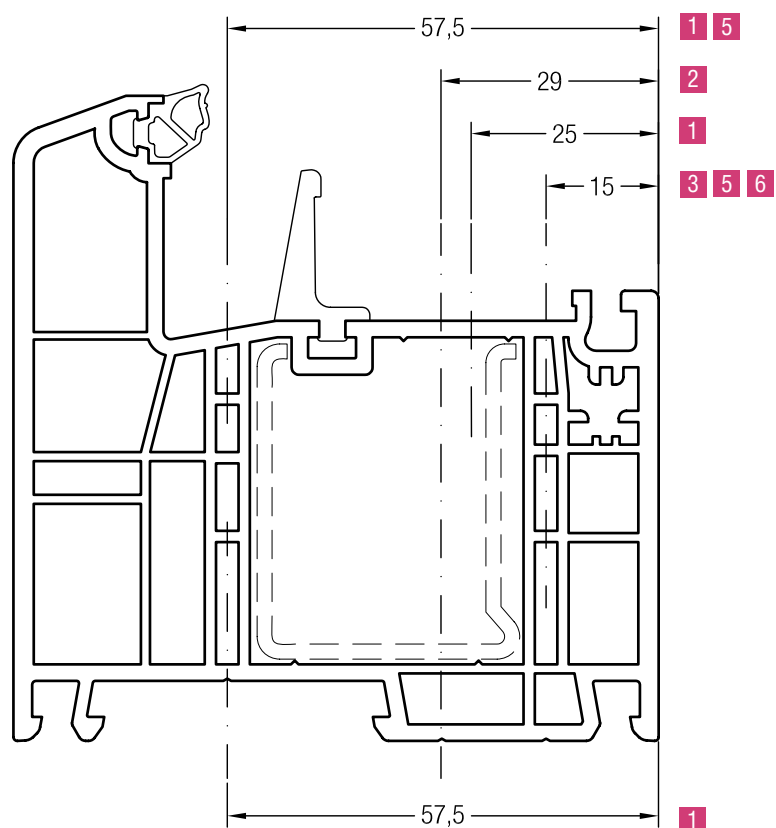
Положение шурупов профиля дверной створки

Со стороны замка





















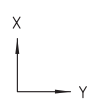












- 1 Торцевой колпачок порога 86 GENEО®
- 2 Монтажный крепеж (рамный дюбель, Амо III тип 3 - шуруп \varnothing 7,5 с плоской головкой пр-ва Wuerth)
- 3 Монтажный крепеж Амо III - шуруп 7,5 AW 25 пр-ва Wuert
- 4 Ответная планка
- 5 VL-петли
- 6 Центральный запор

С петлевой стороны



Условные обозначения

	Цвет черный	
	Цвет серый	
	Цвет белый	
	Цвет кремово-белый	
	Цвет коричневый	
	Цвет карамельный	
	Цвет зеленый	
	Цвет красный	
	Цвет серебристый	
	Цвет любой	
	Алюминий натуральный анодированный	
	Алюминий неокрашенный	
	Кашированное исполнение	
	Окрашенное исполнение	
	Норма упаковки (детали см. в перечне артикулов)	
	Толщина материала в мм	
	Свариваемые уплотнения	
	Установка уплотнений вручную	
	Правое исполнение	
	Левое исполнение	
@	Нестандарт, срок поставки по запросу	
I_x	Момент инерции по оси X в см ⁴	
I_y	Момент инерции по оси Y в см ⁴	
	Приклеить ПВХ-клеем	
	Уплотнить силиконом	
	Уплотнить EPDM-массой	
	Приклеить EPDM-клеем	
	Шурупы с круглой борголовкой, соотв. ISO 7049	
	Шурупы с потайной борголовкой, соотв. ISO 7050	
	Шурупы с борголовкой, соотв. ISO 15482	
	Шурупы с полупотайной борголовкой, соотв. ISO 15481	
	Периметр профиля в мм	
	Шаблоны	

Наши практические устные и письменные технические консультации основываются на опыте и проводятся с полным знанием дела, но, тем не менее, не являются обязательными к выполнению указаниями. Находящиеся вне нашего влияния различные условия производства и эксплуатации исключают какие-либо претензии по нашим рекомендациям. Рекомендуется проверить, насколько пригоден для предусмотренного Вами использования продукт REHAU. Применение и использование, а также переработка продукта происходят вне нашего контроля и поэтому всецело попадают под Вашу ответственность. В случае воз-

никновения вопроса об ответственности возмещение ущерба распространяется только на стоимость поставленного нами и использованного Вами товара. Наши гарантии распространяются на стабильное качество нашего продукта, выпускаемого согласно нашей спецификации и в соответствии с нашими общими условиями поставки и оплаты. Авторские права на документ защищены. Права, особенно на перевод, перепечатку, снятие копий, радиопередачи, воспроизведение на фотомеханических или других подобных средствах, а также сохранение на носителях данных, защищены.